

塗 装 仕 様 書

種類：可とう形改修用仕上塗材
仕上げの形状：ゆず肌状

呼び名：可とう形改修塗材E
工法：吹付け

素 材：

使用材料

種 類	材 料 名	ホルムアルデヒド 放散等級	荷 姿
主 材	アレスホルダーHG	F☆☆☆☆	16kg
上 塗 材	セラMフツソ中塗 (B/H=10:1)	F☆☆☆☆	16kgセット
	セラMフツソ (B/H=6:1)	F☆☆☆☆	15kgセット

注意：上塗材はつやありのみになります

工 程	材 料 名	工 法	所要量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔 (23℃)
1	下地調整	4.5.4 既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整 4.5.5 既存コンクリート打放し仕上げ外壁、既存モルタル塗り仕上げ外壁等の下地調整による。			
2	主材	アレスホルダーHG 上水 7~10%	リシンガン タイルガン	0.8 以上	1 8時間以上 7日以内
3	中塗	セラMフツソ中塗 塗料用シンナーA 5~15%	ローラー・ エアレス	0.13 以上	1 4時間以上 7日以内
4	上塗	セラMフツソ 塗料用シンナーA 0~10%	ローラー・ エアレス	0.13 以上	1 -

- ・ 施工は、公共建築工事標準仕様書に基づいて施工願います。
- ・ 下地がぜい弱な場合や吸い込みが大きい場合は下塗シーラーを塗装してください。
- ・ アレスホルダーHGをエアレスで塗装する場合は、プランジャー式高粘度用を使用してください。希釈率は 上水：7~15%になります。
- ・ セラMフツソ中塗、セラMフツソの使用時限（可使用時間）は8時間です。
- ・ セラMフツソ中塗をエアレスで塗装する場合、塗料用シンナーAの希釈率は10~30%になります。
- ・ セラMフツソをエアレスで塗装する場合、塗料用シンナーAの希釈率は5~10%になります。
- ・ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。
- ・ 製品の取扱いは、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。
- ・ ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行ってください。