



F★★★★
ホルムアルデヒド放散等級

1液高分子エポキシ樹脂下塗塗料

メタルグリップ

METAL GRIP



優れた付着性

鉄

ステンレス

METAL GRIP

亜鉛メッキ
鋼板

アルミ

優れた上塗適性

フタル酸

粉体

(2G2Bの場合)

METAL GRIP

ウレタン

焼付けメラミン
焼付けアクリル

多機能下塗塗料

メタルグリップ

METAL GRIP

適用素材と処理

素材 処理	鉄 (SPCC)	黒皮鋼板 (SPHC)	亜鉛めっき 鋼板	アルミ ニウム	ステンレス
脱脂	○	○	○	○	○

※アルミA6063系は付着性が劣ります。
各種前処理を施した場合は、更に性能が向上します。
黒皮鋼板 (SPHC) は黒皮の状態により素材～黒皮間で剥離する場合があります。
脱脂のみで使用する場合は、素材のバラツキ・脱脂の程度で付着性に差が出る場合がありますので、事前確認する事をお願い致します。

常乾	フタル酸	ネオフタリット、ニューアクリキッド等
	2液ウレタン	レタンPG60・80、レタンエコトップ等
焼付	メラミン	アミラック1000、3000等
	アクリル	マジクロン1000等
	ウレタン	レタン170、レタンECOベーク等
粉体	ポリエステル系	エバクラッド4200、4900等

※上塗りにフタル酸をご使用の際は事前確認を行ってください。
(塗装環境、膜厚等により付着性が劣る場合があります)
※粉体を上塗に適用する場合には、2コート2ベーク工程としてください。

優れた付着性

優れた
上塗適性

高環境適性
有害重金属を含有しない
シックハウス対策品である

日本塗料工業会ホルムアルデヒド自主管理商品
ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆
登録商品《登録番号:K02197》

塗膜性能 (単膜)

光沢性	艶消し	
付着性	100/100	1mm間隔基盤目セロテープ剥離
鉛筆硬度	H~2H	ヤブレ
耐衝撃性	30cm異常なし	デュボン式1/2インチ×500g
塩水噴霧性	カット部錆幅1mm以内	5%NaCl水噴霧35℃×500時間

※試験板作成条件:
素材/SPCC (t=0.8mm)、
前処理/リン酸亜鉛処理
メタルグリップグレー20μ塗装後20℃×7日乾燥

優れた作業性

速乾
(指触20℃×5~10分)
常温・焼付兼用

優れた防錆性

METAL

塗料性状 (特数値: グレー)

加熱残分 (%)	52
密度 (g/cm ³)	1.24
粘度 (KU/25℃)	72

GRIP

塗装要領

項目	塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
塗装粘度		20±5秒/IHS	30±10秒/IHS
塗装膜厚		20~40μm	20~40μm
上塗り重ね時間 (23℃)		指触5~10分後	
希釈率 (%)		35~55	30~40
希釈剤		スーパーエポシンナー	
理論塗付量		43g/m ² /10μm (塗装時のロスを含まない)	

※1. ハケ塗りの場合の希釈率は5~10%

※2. 希釈剤スーパーエポシンナーは10・20・30・40・50・60・70 (速乾↔遅乾) のラインアップがあります。

製品の内容

製品コード	品名	容量
377-101	メタルグリップ白	4kg、16kg
377-102	メタルグリップ黒	16kg
377-103	メタルグリップグレー	4kg、16kg

標準塗装仕様

常乾上塗り仕様(2C1B)			焼付上塗り仕様(2C1B)		
下塗り	塗料名	メタルグリップ	下塗り	塗料名	メタルグリップ
	膜厚	20~40μ		膜厚	20~40μ
	乾燥条件	23℃×10分		乾燥条件	23℃×10分
上塗り	塗料名	レタンPG80	上塗り	塗料名	アミラック1000
	膜厚	30~40μ		膜厚	30~40μ
	乾燥条件	80℃×20分~23℃×7日		乾燥条件	130℃×20分
粉体上塗り仕様(2C2B)					
下塗り	塗料名	メタルグリップ	下塗り	塗料名	メタルグリップ
	膜厚	10~20μ		膜厚	10~20μ
	乾燥条件	150~170℃×20分		乾燥条件	150~170℃×20分
上塗り	塗料名	エバクラッド4200	上塗り	塗料名	エバクラッド4200
	膜厚	60μ		膜厚	60μ
	乾燥条件	180℃×15分		乾燥条件	180℃×15分

施工上の注意事項

- ① 素材の油污れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。
- ② 開缶後は十分に攪拌してからご使用ください。
- ③ 亜鉛めっき、アルミ素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認ください。
- ④ 希釈および洗浄用には専用シンナー(スーパーエポシンナー各種)をご使用ください。
- ⑤ 屋外用途でメタリック色およびトマリの悪い色(淡彩色は除く)が上塗の場合は、中塗を入れてください。
- ⑥ フタル酸、ラッカー上に本品を再塗装する場合はチヂミの出る可能性があります。

※詳細な安全情報につきましては、SDS(安全データシート)をご参照ください。

製品取扱上の注意事項(安全衛生他)

本カタログに掲載されております塗料には、塗料の組成面からご使用に際していくつかの注意点があります。全ての塗料に共通ではありませんが、一般的に有機溶剤を使用した塗料には、共通な有害性があり、作業環境と取扱い方法が義務づけられています。

予防策 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。
吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。
火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
本来の目的以外に使用しないこと。
指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。
缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

対応 目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

保管 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

廃棄 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)

■上記の注意事項を守ってください。
■詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照下さい。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp



各種カタログご覧になれます。



※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご承知ください。

(25年02月10日PKO)カタログNo.427