

CUI サモスター			CUI THERMOSTER											
一般名称	常温硬化形シリコーン樹脂耐熱塗料													
適用規格														
系統	シリコーン樹脂系CUI(Corrosion Under Insulation)対策用耐熱塗料													
主な用途	【電力・プラント用】			など										
適用素材	<table><tr><td>鉄</td><td>亜鉛めっき</td><td>アルミ</td><td>ステンレス</td><td>コンクリート</td></tr><tr><td>○</td><td>×</td><td>×</td><td>○</td><td>×</td></tr></table>	鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス	コンクリート	○	×	×	○	×			
鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス	コンクリート										
○	×	×	○	×										
特長	1) -185℃から540℃までの幅広い温度に適用できる。 2) 保温材または保冷材下の配管の防食用として適用できる。 3) 常温での硬化性が優れ、プレヒートの必要がない。 3) 塗装作業性に優れる。 4) 厚塗り性が可能である。													
塗料性状	塗料密度(比重)	1. 65												
	溶剤密度(比重)	0. 87												
	加熱残分	76%												
法令など	ベース		硬化剤											
	劇物表示 (品名・含有率)	SDSをご参照ください												
	労安法上の 表示有害物	SDSをご参照ください												
	使用有機 溶剤種別	SDSをご参照ください												
	消防法による 危険物区分	第2石油類(非水溶性)	第2石油類(非水溶性)											
	硬化剤の成分 による区分	—												
	ホルムアルデヒド 放散等級	—												
	製品情報	ベース		硬化剤										
		荷姿	18kgセット	17. 1kg	0. 9kg									
		混合比(重量比)	ベース:硬化剤=95:5											
主な色(色相)		グレー(N-70近似)												
素地調整	○被塗面は十分乾燥させ、汚れ等の不純物の付着がなく、清浄であること。 ○水洗により塩分、水溶性汚染物質を除去する。適切な洗浄剤や溶剤で、油やグリースを除去する。 ○詳細は塗装仕様書を参照ください。 ○ステンレス面へ塗装する場合は、非金属研掃材でスweepブラスト処理すること。													
使用方法	調合方法	ベースに対して硬化剤を所定の割合になるまで少しずつかき混ぜながら加えたのち下記のシンナーを規定内で混入し、十分攪拌したのち使用する。												
	熟成時間	不要	※規格に規定があるものは、それに準拠してください。											
	使用シンナー	エナメルシンナー200												
	希釈率(重量比)	エアレス: 0~5wt% ハケ・ローラー: 0~5wt%												
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 : 10MPa(100kg/cm ²)以上 チップNo. :163T-415~621		(日本グレイ社製)										
上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。 製品改良のため予告なく変更することがあります。		作成日	2022. 2. 15.	更新日	2025. 7. 15.									
				ページ(1/2)										

CUI サモスター

CUI THERMOSTER

使用量と膜厚

塗装方法	標準膜厚		標準使用量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m ² /回
エアレススプレー塗り	125	250	650
ハケ・ローラー塗り	70	150	300

注)標準使用量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 可使時間

項目		10℃	20℃	30℃	40℃		
乾燥時間	指触	3時間	3時間	2時間	2時間		
	半硬化	16時間	6時間	6時間	6時間		
標準塗装間隔 注)	最短	24時間	6時間	6時間	6時間		
	最長	7日	7日	7日	7日		
可使時間		10時間	12時間	8時間	5時間		

注)上記数値は施工管理上の参考データです。規格に規定がある場合はそれを優先してください。

実施工においては塗膜異常がないことを確認したのちに、次工程塗装してください。下記の主な適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

作業禁止条件 気温5℃以下、湿度(RH%)85以上

主な適用 下塗塗料	強溶剤:	—
	弱溶剤:	—
	ハイソリット:	—
	水性:	—
主な適用 上塗塗料	強溶剤:	CUI サモスター
	弱溶剤:	—
	ハイソリット:	—
	水性:	—

耐熱温度(大気バクロ環境) 短時間 650℃耐用 、長時間 540℃耐用
(短時間とは、概ね1時間以内を目安としてください。)

施工管理 用特数値	希釈率(wt%)	SVR(%)	WET/DRY係数	【理論WET膜厚】=【目標膜厚】÷【SVR】 式または 【理論WET膜厚】=【目標膜厚】×【WET/DRY係数】式で 希釈率毎の管理WET膜厚が算出できます。 ※SVR(Solid Volume Ratio)体積固形分であります。
	0	53.9	1.9	
	5	49.3	2.0	
	10	45.3	2.2	

安全情報 ○安全情報に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
○容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご確認の上、ご使用ください。
○塗料が皮膚につくと人によってはカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いください。

貯蔵条件 本製品は特に水分の影響を受けないように保管してください。
高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で冷暗所で保管ください。

使用上の
注意事項 1)塗料が皮膚につくと人によってはカブレをおこすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いってください。
2)塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、SDS(安全データシート)を参照してください。
3)高温領域(300℃～)では塗膜外観が赤みがかった色に変化します。(塗膜品質に影響はありません)
4)保管中に硬化剤の黄味が強くなる場合がありますが、硬化性や塗膜品質に影響はありません。
5)硬化剤は使用前に缶をよく振ってから添加してください。
6)過剰な膜厚になった場合、設備稼働時に塗膜クラックが生じる危険性があります。