

環境対応型 下塗・上塗兼用2液アクリルウレタン樹脂塗料

ワンコートレタンECO

ワンコートレタンエコ

用途 ▶ 工作機械、産業機械、各種金属製品など

1コートで
工程短縮

優れた
防食性と耐候性

抜群の
耐切削油性

特定化学物質
障害予防規則対応

卓越した
塗装作業性

塗装コスト
低減

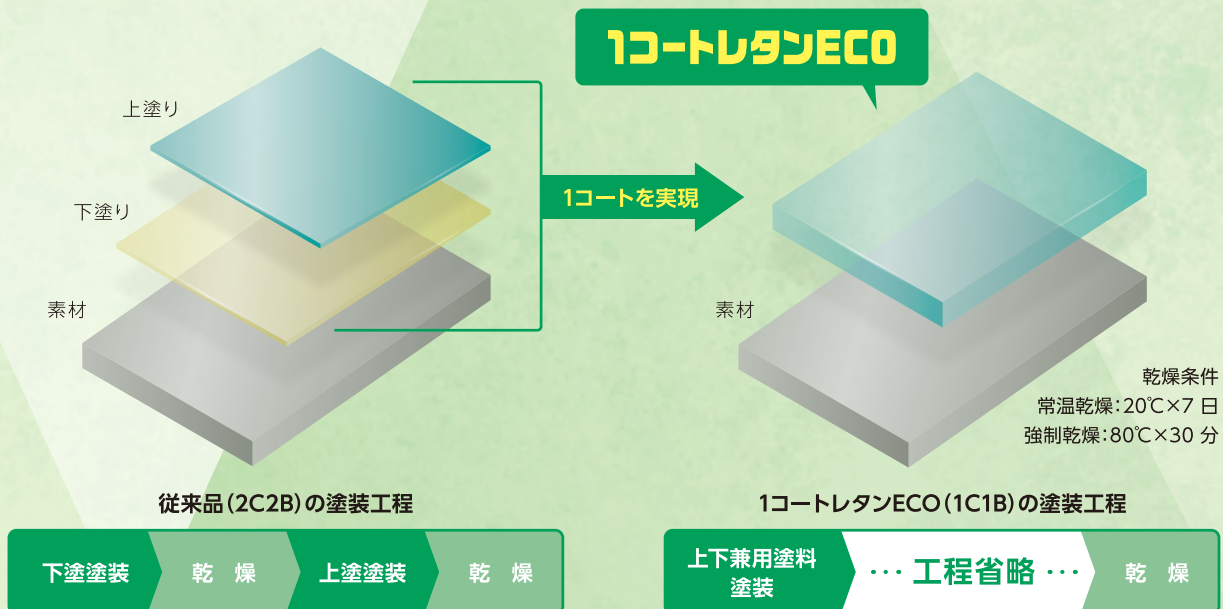
CO₂削減に
貢献



ECOな1コート

1コートで下塗・上塗の両性能を有し、工程短縮が可能

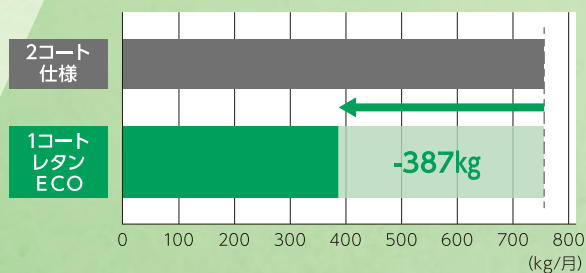
1コートレタンECOは下塗、上塗の両性能を有しているため、2コート（下塗、上塗）塗装から1コート塗装へ仕様変更する事が可能でエネルギー費、塗料費などの塗装コストを低減することが可能です。また塗装工程～乾燥工程の短縮が可能のため生産性向上やCO₂削減が期待出来ます。



塗料費用と塗装作業時間を削減することが可能

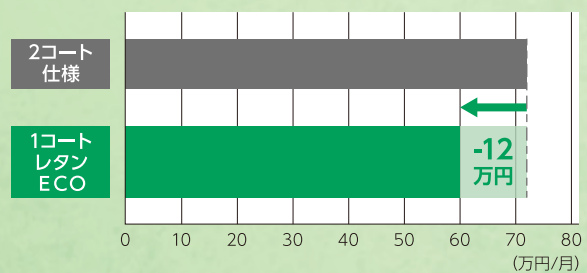
塗料購入量

削減率 **-51%**



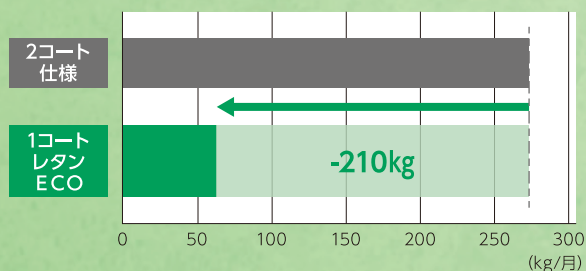
塗装コスト

削減率 **-17%**



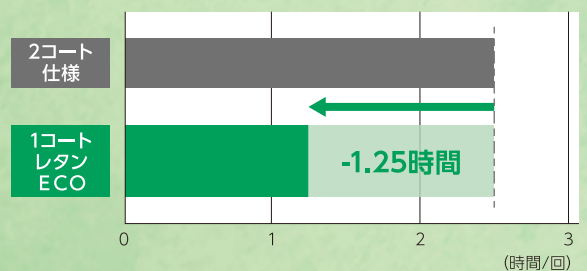
溶剤購入量

削減率 **-77%**



作業時間

削減率 **-50%**



条件

- 2コート仕様
下塗: 常温乾燥塗料 膜厚: 25μm 希釈率: 35%
上塗: 常温乾燥塗料 膜厚: 30μm 希釈率: 40%
- 1コートレタンECO
膜厚: 40μm 希釈率: 20%

理論塗布量
使用量
塗装コスト

カタログ値通り
下塗: 360kg/月、上塗: 400kg/月
塗料代、シンナー代、人件費含む

※削減効果は一例であり、実際の削減効果は使用条件や環境によって異なる場合があります

で作業効率UP

優れた耐切削油性を実現

2コート仕様と変わらない優れた耐切削油性を発揮し、製品の美しさを長期間維持します。

耐切削油性試験	試験方法	5%切削油水溶液 基盤目1mmカット後、50℃×30日浸漬
	素 材	SPCC-SB(#240研磨)
	乾燥条件	強制乾燥 80℃×30分

切削油タイプ	塗膜の膨れ
シンタイロ9913	異常なし
シンタイロ9954	
シナジー735	
カストロ9902BF	
ハイチップNC-21K	

ノンサンドリコート付着性良好(研磨無し、再塗装時の付着性)

ノンサンドリコート付着性	乾燥条件	1コート目塗装 80℃×30分 / 2コート目塗装 常温3日以上
	塗 装 色	白

		1コートレタンECO	A社品	B社品	C社品
インターバル	なし(当日)	100 / 100	90 / 100	100 / 100	100 / 100
	1日	100 / 100	36 / 100	100 / 100	100 / 100
	10日	100 / 100	0 / 100	100 / 100	100 / 100

補修後の付着性は、塗装後10日インターバル、研磨無しでも問題ないことを確認

優れた防錆力と耐候性を実現

高い防錆力により素材を守り、耐候性が優れているため屋外でも使用可能です。

塩水噴霧試験	試験方法	JIS K5600.7.1 塩水噴霧試験 240時間
	膜 厚	40μm
	素 材	リン酸亜鉛処理板



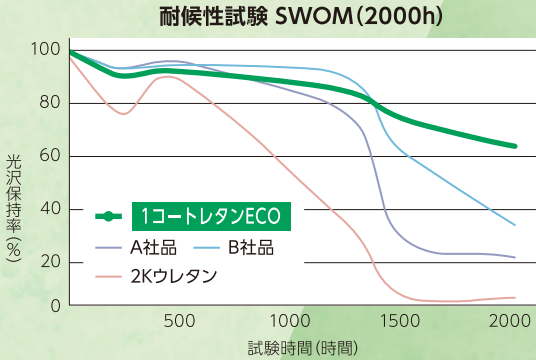
1コートレタンECO



A社1コートウレタン塗料

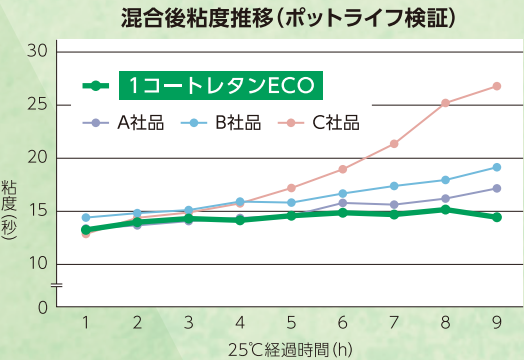


B社1コートウレタン塗料



優れた作業性を発揮

タレ限界膜厚が70μmのため厚膜塗装が可能です。また指触乾燥15分(25℃)で速乾性を有しているながら、混合後の可使用時間が長いため、作業性に優れています。



素材	1コートレタンECO	A社品	B社品	C社品
希釈率(%)	15	25	30	25
粘度(秒)	15	15.5	18.8	14.6
膜厚(μm)	60	60	60	60
ワキ限界(μm)	85	60	60	-
タレ限界(μm)	70	70	70	50

環境対応

- 可使時間が長いため塗料廃棄ロス削減が可能
- 少ない希釈シンナーで塗装が出来るためVOC削減が可能

標準塗装条件	
塗装方法	エアスプレー、エア霧化静電等
硬化剤	1コートレタンECO 硬化剤 標準形
混合比	ベース:硬化剤=5:1
希釈シンナー	カンベ工業用ウレタンシンナーECO
希釈率	10～30%
希釈粘度(23℃/岩田カップ)	13～18秒
指触乾燥	15分以内
半硬化	2時間以内
塗装間隔	最長 20℃×7日
強制乾燥	80℃×30分
可使時間	5時間
標準膜厚	30～50μm
理論塗布量	24g/m ² /10μm(ホワイト)

※塗装時のロスは含みません。

適用素材		
素材	前処理	初期付着
		(1mm)
リン酸亜鉛処理鋼板	-	100/100
リン酸鉄処理鋼板	-	100/100
ステンレス(SUS304)	脱脂	100/100

※弊社手配の各種素材において、初期付着(残存マス目)のみで判定した結果です。
その他性能(耐久性)については事前確認の上でご使用ください。

各種表示		
消防法	危険物表示	合成樹脂エナメル塗料
	危険等級	Ⅲ
	区分	第4類 第2石油類
毒劇物表示		該当なし
有機溶剤区分		第2種有機溶剤等

塗膜性能				
試験片作成条件	素 材	リン酸亜鉛処理板 (0.8t×70mm×150mm SPCC-SD)	乾燥条件	23℃×7日
	塗装方法	エアスプレー	膜 厚	30～40μm
	塗 料	1コートレタンECO ホワイト 艶有		

試験項目	試験条件	評 価	試験結果
鏡面光沢度	60° 鏡面光沢度	-	80以上
引っかかり硬度	鉛筆法	擦り傷	H
付着性	1mm碁盤目(クロスカット法)	残存マス目	100/100
耐おもり落下性	デュポン式 1/2in×500g	-	50cm
エリクセン	φ20mm 鋼球 押出	ワレ	6mm
耐折り曲げ性	180° 折り曲げφ mm	ワレ	6mm
耐湿性	50℃ 95%RH 240時間	外観	異常なし
耐中性塩水噴霧性	5%NaCl 35℃×240時間	錆、ふくれ、テープ片側剥離幅	3mm以下
耐酸性	5%H ₂ SO ₄ 23℃×240時間	外観	異常なし
耐アルカリ性	5%NaOH 23℃×240時間	外観	異常なし
耐揮発油性	揮発油浸漬 20℃×4時間	外観	異常なし
耐切削油性	50℃ シンタイロ9954 10%水溶液浸漬 60日	外観	異常なし
促進耐候性	キセノンウェザーメーター(XWOM) 1000時間	光沢保持率	90%以上
		色差	1.0以下

※上記結果は、塗色:ホワイトによる弊社社内試験に基づく代表値であり、保証値ではありません。

※製品の改良等により、事前予告なしにデータ等の記載内容の変更を行う場合がありますが、これらにより生じた如何なる損害に関しましても当社は責任を負いかねます。また、本書記載のデータ等は弊社にて実施した試験に基づくものであり、保証値ではありませんので、十分な事前確認の上でご使用ください。

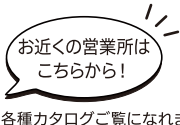
本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。また、食品衛生法には適合しておりませんので、食品用器具及び容器包装(直接食品と接触する箇所)への適用の際は、注意をお願い致します。

※本製品の内容については予告なしに変更することもございますので予めご了承ください。

ご使用上の注意事項	
《予防策》・容器を密封しておくこと。 ・熱/火花/裸火/高温のもののような着火源から遠ざけること。 ・規制当局が指定する保護手袋および保護眼鏡/保護面を着用すること。 ・(静電気に敏感な物質を積みなおす場合は)製品が危険有害な気体を発生させるような揮発性の場合は)容器および受器を接地すること。 ・防爆型の電気機器/換気装置/照明機器を使用すること。 ・静電気放電に対する予防措置を講ずること。 ・火花を発生しない工具を使用すること。 ・屋外または換気のない場所でのみ使用すること。 ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーの吸入を避けること。 ・規制当局が指定する保護手袋を着用すること。 ・取扱い後はよく洗うこと。 ・規制当局が指定する保護眼鏡/保護面を着用すること。 ・使用前に取扱説明書を入手すること。 ・すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・必要に応じて個人用保護具を使用すること。 ・この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないこと。 ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないこと。 ・(必要な時以外)は)環境への放出を避けること。	《応急措置》・(水がリスクを増大させる場合)火災の場合には、消火に規制当局が指定する適当な手段を使用すること。 ・皮膚(または髪)に付着した場合:直ちに、汚染された衣類をすべて取り除くこと。皮膚を流水/シャワーで洗うこと。 ・吸入した場合:空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。気分が悪い時は、医師に連絡すること。 ・皮膚に付着した場合:多量の水と石鹸で洗うこと。 ・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯すること。 ・皮膚刺激が生じた場合、医師の診断/手当を受けること。 ・特別処置が緊急に必要である。 ・眼に入った場合:水で数分間注意深く洗うこと。次に、コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。 ・直ちに医師に連絡すること。 ・ばく露またはばく露の懸念がある場合:医師の診断/手当を受けること。 ・ばく露した場合:医師に連絡すること。 ・(緊急処置が必要な場合)特別処置が緊急に必要である。 ・気分が悪いときは、医師の診断/手当を受けること。 ・漏出物を回収すること。 《保管》・涼しい所/換気のない場所で保管すること。 ・施錠して保管すること。 《廃棄》・内容物/容器を行政の規則に従って廃棄すること。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp



各種カタログご覧になれます。

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

(25年10月03期PFW) カタログNo.468