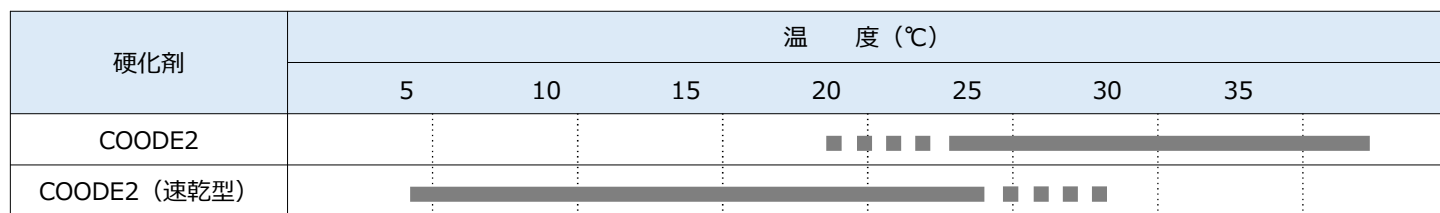


## CODE W/Wプライマー 2 電着パーツ塗装仕様

| No.     | 工 程                                                                                     | 作 業 要 領                                                                                                                                                                                                                                           | 作 業 の ポ イ ン ト                                                                                             |         |            |          |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------|---------|---|----------|-----|--|------|--|----|--|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | 足付け                                                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>・新品国産電着パーツは省略可能（それ以外はP600以上）</li><li>・樹脂パーツはP1500相当で十分に行う</li></ul>                                                                                                                                         |                                                                                                           |         |            |          |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 2       | 脱脂・清掃  | 脱脂剤、ウエスにて塗装面を脱脂                                                                                                                                                                                                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>●新品国産電着パーツへの塗装は足付け不要ですが、関西ペイント各種脱脂剤で充分に脱脂を行ってください。</li></ul>        |         |            |          |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3       | 塗装     | <p>○通常仕様</p> <table><tr><td>{ ベース }</td><td>+</td><td>{ カラーベース }</td><td>+</td><td>{ 硬化剤 }</td><td>+</td><td>{ シンナー }</td></tr><tr><td>100</td><td></td><td>0~50</td><td></td><td>20</td><td></td><td>50~70</td></tr></table> <p>{ Total100 }</p> | { ベース }                                                                                                   | +       | { カラーベース } | +        | { 硬化剤 } | + | { シンナー } | 100 |  | 0~50 |  | 20 |  | 50~70 | <ul style="list-style-type: none"><li>●品質確保のために規定の塗装回数による適正膜厚を確保してください。</li><li>●レタンPGハイブリッドエコ原色を50%まで添加可能。添加後のベースをTOTAL100として、硬化剤・シンナーを配合してください。</li><li>●ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様で中研ぎ研磨を行う場合は指触乾燥（目安20℃×10分）または60℃×5分で乾燥させてください。</li><li>●ウェットオンウェット仕様時は、各コート間のインターバルを十分にとり、厚塗りを避けてください。また、上塗塗装後に強制乾燥を行う場合は、充分にセッティングをとってください。</li></ul> |
| { ベース } | +                                                                                       | { カラーベース }                                                                                                                                                                                                                                        | +                                                                                                         | { 硬化剤 } | +          | { シンナー } |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 100     |                                                                                         | 0~50                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                           | 20      |            | 50~70    |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 4       | 乾 燥   | <p>○ノンサンディング</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・60℃×20分</li><li>・20℃×1時間～16時間以内</li></ul> <p>○ウェットオンウェット</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・指触乾燥後5分～1時間以内</li></ul>                                                               | <ul style="list-style-type: none"><li>●過剰に強制乾燥した場合、2 トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。</li></ul> |         |            |          |         |   |          |     |  |      |  |    |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## 硬化剤の選び方



## CODE W/Wプライマー 2 樹脂パーツ通常仕様

| No. | 工 程   | 作 業 要 領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 作 業 の ポ イ ン ト                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 足付け   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・新品国産電着パーツは省略可能</li> <li>・樹脂パーツはP1500相当で十分に行う</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 2   | 脱脂・清掃 |  脱脂剤、ウエスにて塗装面を脱脂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 3   | 塗装    |  <p>○樹脂パーツ通常仕様</p> $\begin{array}{ccccccc} \text{〔ベース〕} & & \text{〔カラーベース〕} & & \text{〔HXプラスチック硬化剤〕} & & \text{〔シンナー〕} \\ \boxed{100} & + & \boxed{0\sim50} & + & \boxed{20} & + & \boxed{50\sim70} \\ \text{〔 Total100 〕} & & & & & & \end{array}$<br>$\begin{array}{ccccccc} \text{〔ベース〕} & & \text{〔カラーベース〕} & & \text{〔HS・RRプラスチック硬化剤〕} & & \text{〔シンナー〕} \\ \boxed{100\sim50} & + & \boxed{0\sim50} & + & \boxed{10} & + & \boxed{60\sim80} \end{array}$ | <ul style="list-style-type: none"> <li>●樹脂パーツ通常仕様は、足付け・脱脂後、予め「レタンPGエコ プラスチックプライマー」を塗装してください。</li> <li>●プラスチック素材には、離型剤が付着しているため、足付け(P1500相当)・脱脂が不十分な場合、塗装時のハジキや付着性低下の原因となります。</li> <li>●カラーベースは、レタンPGハイブリッドエコ原色が使用可能です。</li> <li>●ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様で中研ぎ研磨を行う場合は指触乾燥(目安20℃×10分)または60℃×5分で乾燥させてください。</li> </ul> |
| 4   | 乾 燥   |  <p>○ノンサンディング</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・60℃×20分</li> <li>・20℃×1時間～16時間以内</li> </ul> <p>○ウェットオンウェット</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・指触乾燥後10分～1時間以内</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●過剰に強制乾燥した場合、2 トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                      |

## 硬化剤の選び方

[illegible]

# CODE W/Wプライマー 2 カラープラサフ仕様

| No. | 工 程   | 作 業 要 領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 作 業 の ポ イ ン ト                                                                                                                                                |
|-----|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 足付け   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・新品国産電着パーツは省略可能</li> <li>・樹脂パーツはP1500相当で十分に行う</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                              |
| 2   | 脱脂・清掃 |  脱脂剤、ウエスにて塗装面を脱脂。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                              |
| 3   | 塗装    | ○カラープラサフ仕様<br><div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="text-align: center;">             { ベース }<br/> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">100</div> </div> <div style="margin: 0 10px;">+</div> <div style="text-align: center;">             { カラー<br/>ベース }<br/> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">0~50</div> </div> <div style="margin: 0 10px;">+</div> <div style="text-align: center;">             { 硬化剤 }<br/> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20</div> </div> <div style="margin: 0 10px;">+</div> <div style="text-align: center;">             { シンナー }<br/> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">50~70</div> </div> <div style="margin: 0 10px;">+</div> <div style="text-align: center;">             { Total100 } </div> </div> | <ul style="list-style-type: none"> <li>●色、つや調整が可能（レタンPGハイブリッドエコ原色を50%まで、各種エコリヤーを50%まで添加可能）。</li> <li>●添加後のプライマーベースをTOTAL100として、硬化剤・シンナーを配合してください。</li> </ul> |
| 4   | 乾 燥   |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・60℃×20分以上</li> <li>・20℃×8時間以上</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                              |

# 硬化剤の選び方

| 硬化剤          | 温 度 (℃) |    |    |         |         |    |    |
|--------------|---------|----|----|---------|---------|----|----|
|              | 5       | 10 | 15 | 20      | 25      | 30 | 35 |
| COODE2       |         |    |    | ■ ■ ■ ■ |         |    |    |
| COODE2 (速乾型) |         |    |    |         | ■ ■ ■ ■ |    |    |

**CODE W/Wプライマー 2 樹脂パーツプラスチックプライマーレス仕様**

| No. | 工 程   | 作 業 要 領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 作 業 の ポ イ ン ト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 足付け   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・新品国産電着パーツは省略可能</li> <li>・樹脂パーツはP1500相当で十分に行う</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 2   | 脱脂・清掃 |  脱脂剤、ウエスにて塗装面を脱脂                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3   | 塗装    |  <p>○プライマーレス仕様</p> $  \begin{array}{ccccccc}  \text{〔ベース〕} & \text{〔レタンPGエコ} & & \text{〔HX} & & \text{〔シンナー〕} \\  & \text{プラスチック} & & \text{プラス} & & \\  & \text{プライマー} & & \text{チック} & & \\  & & & \text{硬化剤} & & \\  \hline  100 & + & 10 & + & 20 & + & 40\sim60  \end{array}  $<br>$  \begin{array}{ccccccc}  \text{〔ベース〕} & \text{〔レタンPGエコ} & & \text{〔HS・RR} & & \text{〔シンナー〕} \\  & \text{プラスチック} & & \text{プラス} & & \\  & \text{プライマー} & & \text{チック} & & \\  & & & \text{硬化剤} & & \\  \hline  100 & + & 10 & + & 10 & + & 50\sim70  \end{array}  $ | <ul style="list-style-type: none"> <li>●プラスチック素材には、離型剤が付着しているため、足付け（P1500相当）・脱脂が不充分、1回塗り（薄膜）の場合、塗装時のハジキやチヂミ・ハガレなどの原因となります。</li> <li>●プライマーレス仕様は、カラーベース(レタンPGハイブリッドエコ原色)の混合ができません。</li> <li>●プライマーレス仕様は、加熱乾燥工程を入れてください。（クリアー塗装後の強制乾燥60℃×30分を推奨）</li> <li>●プライマーレス仕様は、必ずレタンPGエコ プラスチックプライマーを規定量、ベースに混合してよく攪拌してください。本仕様は、COODE2シリーズ専用の仕様です。</li> <li>●本仕様は、樹脂パーツ部のみ塗装可能です。（ボルト締付部を除く）ボルト締付部への塗装は、足付け・脱脂後、予めレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装して下さい。</li> </ul> |
| 4   | 乾燥    |  <p>○ノンサンディング</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・60℃×20分</li> <li>・20℃×1時間～16時間以内</li> </ul> <p>○ウェットオンウェット</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・指触乾燥後10分～1時間以内</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>●過剰に強制乾燥した場合、2トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## 硬化剤の選び方

[illegible]

CCODE W/Wプライマー 2 塗装仕様概要

概要1) 電着パーツ塗装仕様

|         | 通常仕様                          |                   |     |
|---------|-------------------------------|-------------------|-----|
| ベース     | 100                           |                   |     |
|         | total100                      |                   |     |
| カラーベース  | 0～50                          |                   |     |
| 硬化剤     | 20                            |                   |     |
| エコシンナー  | 50～70                         |                   |     |
| 膜厚 (μm) | 30～40                         |                   |     |
| 上塗り可能時間 | ノンサンディング                      | ウェットオンウェット        |     |
|         | 60℃×20分<br>20℃×1時間～<br>16時間以内 | 指触乾燥後5分～<br>1時間以内 |     |
| ポットライフ  | 10℃                           | 20℃               | 10℃ |
|         | 120分                          | 60分               | 30分 |

概要2) 樹脂パーツ塗装仕様

|         |                               |                    |     |
|---------|-------------------------------|--------------------|-----|
|         | 樹脂パーツ<br>通常仕様                 |                    |     |
| ベース     | 100                           |                    |     |
|         | total100                      |                    |     |
| カラーベース  | 0～50                          |                    |     |
| 硬化剤     | HX                            | HS,RR              |     |
|         | 20                            | 10                 |     |
| エコシンナー  | HX                            | HS,RR              |     |
|         | 50～70                         | 60～80              |     |
| 膜厚 (μm) | 30～40                         |                    |     |
| 上塗り可能時間 | ノンサンディング                      | ウェットオンウェット         |     |
|         | 60℃×20分<br>20℃×1時間～<br>16時間以内 | 指触乾燥後10分～<br>1時間以内 |     |
| ポットライフ  | 10℃                           | 20℃                | 10℃ |
|         | 120分                          | 60分                | 30分 |

## CCODE W/Wプライマー 2 塗装仕様概要

## 概要3) カラープラサフ仕様

|         | 通常仕様                          |     |     |
|---------|-------------------------------|-----|-----|
| ベース     | 100                           |     |     |
| カラーベース  | total100<br>0～50              |     |     |
| 硬化剤     | 20                            |     |     |
| エコシンナー  | 50～70                         |     |     |
| 膜厚 (μm) | 30～40                         |     |     |
| 乾燥条件    | 60℃×20分以上<br>または<br>20℃×8時間以上 |     |     |
| ポットライフ  | 10℃                           | 20℃ | 10℃ |
|         | 120分                          | 60分 | 30分 |

## 概要4) 樹脂パーツ プラスチックプライマーレス仕様

|           |                               |                   |     |
|-----------|-------------------------------|-------------------|-----|
|           | 樹脂パーツ<br>通常仕様                 |                   |     |
| ベース       | 100                           |                   |     |
| 添加剤       | レタンPGエコ プラスチックプライマー<br>10     |                   |     |
| 硬化剤       | HX                            | HS,RR             |     |
|           | 20                            | 10                |     |
| エコシンナー    | HX                            | HS,RR             |     |
|           | 40～60                         | 50～70             |     |
| 膜厚（μm）    | 30～40                         |                   |     |
| 上塗り可能時間 ※ | ノンサンディング                      | ウェットオンウェット        |     |
|           | 60℃×20分<br>20℃×1時間～<br>16時間以内 | 指触乾燥後5分～<br>1時間以内 |     |
| ポットライフ    | 10℃                           | 20℃               | 10℃ |
|           | 120分                          | 60分               | 30分 |

※プライマーレス仕様は、加熱乾燥工程を入れてください。(クリアー塗装後の強制乾燥60℃×30分を推奨)

## 注 意 事 項

●下記の注意事項を守って下さい。 ●詳細な内容については安全データシート（SDS）をご参照ください。

## 予 防 策

- 取り扱い作業中および塗膜乾燥中の作業場は、局所排気装置等を稼働させ、必要な保護具(呼吸用保護具、保護メガネ、保護手袋等)を着用し、粉じん・ガス・ミスト・蒸気の吸入および皮膚等へ直接付着しないようにすること。
- 有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、作業内容に応じて、適切な皮膚障害等防止用保護具を着用すること。
- 本来の目的以外に使用しないこと。
- 指定材料以外のものとは混合（多液品の混合・希釈等）しないこと。
- 缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
- 取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
- 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
- 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

## 対 応

- 目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
  - 皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等が場合は、医師の診察を受けること。
  - 吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
  - 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
- 漏出時や飛散した場合は、砂、布類（ウエス）等で吸い取り、拭き取ること。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

## 保 管

- 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
- 直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
- 子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

## 廃 棄

- 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。（排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。）

## 施工後の安全

- 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。