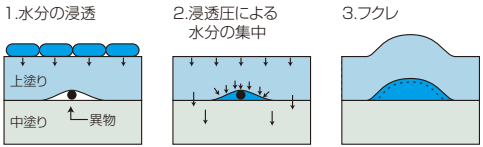
4-1　ブリスター（フクレ）

現　象

●塗膜表面に大小の水ぶくれが無数に生じる。

原　因

●ブリスターの出る過程は下図の原理で発生する。



環境による要因

【 温度･湿度が高い 】
【 水が常にかかる 】

設備･機器による要因

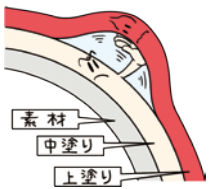
【 エアーホース中に油･水がある 】

塗装作業による要因

【 脱脂不足（研ぎカス･手アカ･汗･指紋･剥離剤）】
【 水洗水の汚れ 】
【 水切り乾燥不足 】
【 塗装後納車までの
　時間が短い場合 】

材料による要因

【 耐水性の悪い下地 】
【 硬化剤不足 】



対　策

●塗装過程で層間に水可溶物質やゴミが残存しないようにする。
●各回十分に乾燥し緻密な塗膜を作り、水の浸透をできるだけ少なくする。

処　置

●完全に研ぎ落とし、再塗装する。