

MINI HAND BOOK

AUTOMOTIVE REFINISH COATINGS

ミニハンドブック第14版

KANSAI PAINT

上塗塗料 1

レタンWBエコ EV …… 2

レタンWBエコ EV FC …… 7

レタンPGハイブリッドエコ …… 8

レタンPGハイブリッドエコ FCベース …… 13

レタンPGハイブリッドエコ HSシステム …… 14

レタンPG80 …… 18

レタンPG80 ハイレベル硬化剤 …… 22

レタンPGエコ マルチホワイト …… 23

レタンPGマルチ FCベース …… 25

レタンPGエコフリート …… 26

クリヤー 53

レタンPGエコ HSクリヤー シリーズ …… 54

レタンPGエコ RRクリヤー シリーズ …… 55

レタンPGエコ クリヤー HX シリーズ …… 57

レタンPG マルチクリヤー XP・XR …… 58

レタンPGエコ マルチ硬化剤 …… 59

レタンPGエコ マルチダイヤモンド クリヤー Q3 …… 60

つや消し剤・添加剤・ノンブラ 61

つや消し剤 …… 62

硬化促進剤・ハジキ止め剤・メタリック調整剤 …… 64

ノンブラッシングシンナー …… 65

プラスチック用塗料 66

プラスチック用塗料類 …… 67

脱脂剤・シンナー 71

エコクリーナーシリーズ シリコンオフシリーズ …… 72

エコラッカーシンナー・2石ラッカーシンナー …… 73

プラサフ 74

レタンWBエコ EV EQプラサフ …… 75

COODEフィラー2 …… 77

COODE W/Wプライマープラス2 …… 79

レタンPGハイブリッド エコフィラー2 …… 81

JUST H-Sフィラー …… 83

JUST H-Sフィラー A …… 84

JUSTウレタンプラサフ …… 85

SUウレタンプラサフ2 エコ …… 86

SUウレタンプラサフ A …… 87

JUSTアクリルプラサフ …… 88

SUアクリルプラサフ …… 89

フィラーサフ グレー …… 90

KARプラサフ グレー・KARプラサフ グリーン …… 91

パテ 93

ECOパテ3 鈑金 ベース …… 94

ECOパテ3 中間 ベース …… 95

ECOパテ3 ポリ ベース …… 96

NEOX カーボンファイバーパテ60 …… 97

NEOX 鈑金パテ80 …… 98

NEOX 中間パテ120 …… 99

NEOX ポリパテ180 …… 100

LUC鈑金パテ …… 101

LUC中間パテ …… 102

LUCポリパテ …… 103

SUパテ …… 104

AGエコ コンビネーションフィラー …… 105

足付け処理剤・プライマー 106

ノンクロムプライマー …… 107

メタルワンダー プライマーECO …… 108

ウォッシュコンパウンド …… 109

KARマイシーラー　改 …… 110

アンダーコート・シャーシー 111

シャーシー用塗料 …… 112

エアゾール・コンパウンド 113

エアゾール塗料 …… 114

BUFFA GTシリーズ …… 115

調色・関連機器 116

AIカラー　システム …… 117

AIカラー　センサー・AIカラー　スケール …… 118

MIXING TOWER 2（ミキシング タワー 2） …… 119

レタンWBエコ EV Warming BOX …… 121

AI カラー システム 調色専用エコクリヤー …… 123



TOPCOAT
上塗塗料

レタンWBエコ　EV

RETAN WB ECO EV



コード	製　品　名	容 量	特長・摘要
396-XXX	レタンWBエコ　EV ベース各色	0.9kg	●環境対応と作業性を両立させた水性ベース
396-539	レタンWBエコ　EV 539ホワイトHS	1kg	●ホワイト系3コートパールのカラーベースおよび2コードソリッドに使用
		4kg	
13-396-106	レタンWBエコ　EV 硬化剤NEO	0.9kg	
396-002	レタンWBエコ　EV 002アルミコントロール剤	0.9kg	●メタリックのアルミ感の微調整用 ●クリヤータイプの原色
		3.6kg	
396-007	レタンWBエコ　EV 007ハイパースカシコントロール剤	0.3kg	●メタリックの方向性、アルミ感の微調整用
396-102	レタンWBエコ　EV 102ボカシレベリング剤	0.9kg	●カラーベースボカシ部分の下塗りレベリング剤
		3.6kg	
396-881	レタンWBエコ　EV 881 ST希釈水	3.5L	●標準タイプの希釈水
		16L	
396-882	レタンWBエコ　EV 882 HV希釈水	3.5L	●粘性が高いタイプの希釈水
		16L	
396-883	レタンWBエコ　EV 883 HF希釈水	3.5L	●ハイフロータイプの希釈水
		16L	
396-891	レタンWBエコ　EV ガンクリーナーNEO	3.5L	●水性専用のスプレーガン洗浄剤
		16L	
64-396-885	レタンWBエコ　EV スムーザー	3.5L	●水性専用の低湿用添加剤

※消防法：指定可燃物(Me原色、007、850、851、852)
有機溶剤中毒予防規則：非該当
13-396-106　レタンWBエコ　EV　硬化剤NEO：4類第2石油類

1)ベース仕様　※プラスチック仕様も同様

①2コートメタリック・パール仕様

プラサフ	2)、6）参照	
カラーベース	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV　希釈水	【80 ～ 120】
クリヤー	3)、4)、5）参照	

②3コートパール仕様

プラサフ	2)、6）参照	
カラーベース	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV　硬化剤 NEO	【10】
	レタン WB エコ EV　希釈水	【60 ～ 80】
パールベース	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV　希釈水	【150 ～ 180】
クリヤー	3)、4)、5）参照	

※カラーベースは「ベース」に「硬化剤」を入れ撹拌、その後「希釈水」を調合してください

③3コートカラークリヤー仕様

プラサフ	2)、6）参照	
カラーベース	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV　硬化剤 NEO	【10】
	レタン WB エコ EV　希釈水	【70 ～ 110】
カラークリヤー	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV　希釈水	【150 ～ 180】
クリヤー	3)、4)、5）参照	

※カラーベースは「ベース」に「硬化剤」を入れ撹拌、その後「希釈水」を調合してください
※特殊な塗色については塗色専用の仕様書をご参照ください

④2コートソリッド仕様※539ホワイトHS使用時以外

プラサフ	2)、6）参照	
カラーベース	レタン WB エコ EV	100
	レタン WB エコ EV 希釈水	【60 ～ 80】
クリヤー	3)、4)、5）参照	

※濃色系の希釈率は60～100%

⑤2コートソリッド仕様※539ホワイトHS使用時

プラサフ	2)、6）参照	
カラーベース	レタン WB エコ EV (※ 539 ホワイト HS 使用)	100
	レタン WB エコ EV　硬化剤 NEO	【10】
	レタン WB エコ EV　希釈水	【60 ～ 80】
クリヤー	3)、4)、5）参照	

※カラーベースは「ベース」に「硬化剤」を入れ撹拌、その後「希釈水」を調合してください

仕概2) プラサフ仕様

ベース	EV EQ プラサフ ベース 100	COODE フィラー 2 100	COODE W/W プライマー 2 100
硬化剤	EV EQ プラサフ　硬化剤 【15】	COODE2　硬化剤　各種 【20】	COODE2　硬化剤　各種 【20】
希釈剤	レタン WB エコ EV 881　ST 希釈水 【30 ～ 45】	PG エコ　シンナー 【10 ～ 20】	PG エコ　シンナー 【50 ～ 70】

※COODEフィラー2、COODE W／Wプライマー2の希釈シンナーはPGエコ　HSシンナーも使用可能
※乾燥条件は各種プラサフの仕様に基づく

仕概3）クリヤー仕様

※【　】内の数値はベースに対しての混合比率（重量比）

ベース	EV EQクリヤー 100	HS クリヤー G 100	HS クリヤー Q 100	HS クリヤー M 100	RR クリヤー 210 100	RR クリヤー 215 100	クリヤーHX(M) 100	クリヤーHX(Q) 100
硬化剤	EV EQクリヤー [50]	HS クリヤー G [50]	HS クリヤー Q [50]	HS クリヤー M [33]	マルチ 【50】		HX ハイフローまたは HX スタンダード 【50】	
希釈剤	EV 881 ST 希釈水 [0～15]	PG エコシンナー [25～35]	PG エコシンナー [20～30]	PG エコシンナー [5～20]	PG エコシンナー [10～25]	PG エコシンナー [30～60]	PG エコシンナー [5～35]	PG エコシンナー [5～30]

※シンナーは、PGエコ HSシンナーも使用可能
※RR215ベースでHSシンナー使用時は、希釈率を30～40
※乾燥条件は各種クリヤーの仕様に基づく

仕概4）耐スリ傷クリヤー仕様

	耐スリ傷仕様	
ベースコート（カラーベース、パールベース）	仕概 1）と同じ	
クリヤー	エコ マルチダイヤモンドクリヤー Q3 ベース：100	EV ダイヤモンドクリヤー ベース：100
	エコ マルチダイヤモンドクリヤー Q3 硬化剤 各種：50	EV ダイヤモンドクリヤー 硬化剤：60
	PG エコ シンナー：0 ～ 40	EV 881 ST 希釈水：5 ～ 20

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。（0～30%）

仕概5）プラスチック仕様（クリヤー）

ベース	EV EQ クリヤー 100	HS クリヤー G 100	HS クリヤー Q 100	HS クリヤー M 100	RR クリヤー 210 100	RR クリヤー 215 100	クリヤー HX (M) 100	クリヤー HX (Q) 100
硬化剤	EV EQクリヤー [50]	HS プラスチック [65]	HS プラスチック [60]	HS プラスチック [33]	RR プラスチック 【50】		HX プラスチック 【60】	
希釈剤	EV 881 ST 希釈水 [0～15]	PG エコシンナー [25～35]	PG エコシンナー [20～30]	PG エコシンナー [5～20]	PG エコシンナー [20～35]	PG エコシンナー [40～70]	PG エコシンナー 【25～40】	

※シンナーは、PGエコ HSシンナーも使用可能
※RR215ベースでHSシンナー使用時は、希釈率を30～40

仕概6）プラスチック仕様（プラサフ）

ベース	EV EQプラサフ 100	COODE フィラー 2 100	COODE W/W プライマー 2 100	
硬化剤	EV EQ プラサフ 硬化剤 【15】	HS プラスチック RR プラスチック 【10】	HX プラスチック プラスチック用マルチ 【20】	HS プラスチック RR プラスチック 【10】	HX プラスチック プラスチック用マルチ 【20】
希釈剤	レタン WB エコ EV 881 ST 希釈水 【30～45】	PG エコ シンナー 【50～70】	PG エコ シンナー 【40～60】	PG エコ シンナー 【60～80】	PG エコ シンナー 【50～70】

※COODEフィラー2、COODE W／Wプライマー2の希釈シンナーはPGエコ HSシンナーも使用可能
※乾燥条件は各種プラサフの仕様に基づく
※COODE 2のプライマーレス仕様についてはCOODE 2カタログをご参照ください。

7）ノンクロムプライマー仕様

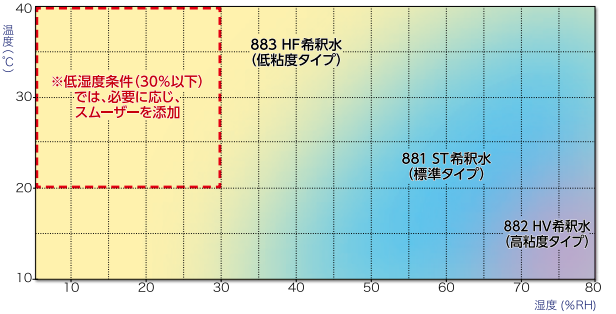
ノンクロムプライマー ベース	100
ノンクロムプライマー 硬化剤	【50】
レタン PG エコ シンナー	【0 ～ 20】

※乾燥時間：10分／60℃
※シンナーはPGエコ　HSシンナーも使用可能
※ノンクロムプライマーの上にプラサフを塗装し常温乾燥する場合は、ノンクロムプライマーを60℃ 30分以上、または20℃ 3時間以上の乾燥をさせる。（溶剤系上塗りの場合のみ）

8）裏吹き塗装仕様（クリヤーコートをしない場合）

レタン WB エコ EV ベース	100
レタン WB エコ EV 硬化剤 NEO	【10】
レタン WB エコ EV 希釈水	【60 ～ 80】

※カラーベースは「ベース」に「硬化剤」を入れ攪拌、その後「希釈水」を調合してください
※乾燥時間：20分／60℃または6時間／20℃
※光沢が必要な場合は、クリヤー塗装を行ってください

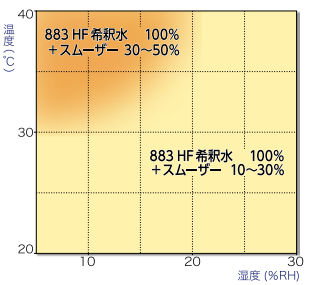


※塗装ブースの温度、湿度に合わせて適切な希釈水を使用してください。
※883 HF希釈水と 881 ST希釈水、881 ST希釈水と 882 HV希釈水は混合可能です。
※低温、高湿条件では、暖気運転を推奨します。（温度20℃以下、湿度80%RH以上が目安）
※大面積塗装時にダストやベース肌荒れが生じる場合は、希釈率を増やしてください。

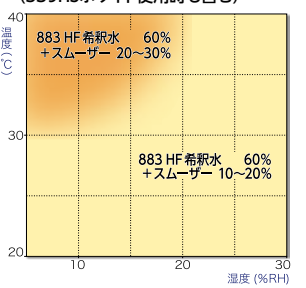
低湿度条件（30%以下）での希釈水の選び方

低湿度条件（30%以下）では、ダストやベース肌荒れ防止のために、必要に応じてスムーザーを添加してください。

●2コートメタリック・パール塗色



●2コートソリッド塗色
（539HSホワイト使用時も含む）



●ボカシレベリング剤は、スムーザーで150～200%希釈してください。

※標準条件～高湿度条件（湿度30%以上）や小面積塗装時にスムーザーを使用したり、スムーザーを過剰に添加すると仕上り不良（メタリックムラ、タレ）が生じる場合があります。

●塗装作業上の注意事項

	工　程	注意事項および推奨	理　由
下地処理	プライマー	鋼板素材上にはノンクロムプライマーを塗装	
	鈑金～パテ	ECOパテ3、NEOXパテ、など	
	プラサフ	2液ウレタン系プラサフ（EQプラサフ、COODEフィラー2、COODEW/Wプライマー2）を使用すること	ラッカー系プラサフでは塗膜性能、仕上がり性が劣るため
		鋼板部には直接カラーベースを塗装せず、ノンクロムプライマー～2液ウレタン系プラサフの使用を推奨	鋼板部に直接カラーベースを塗装すると、サビが発生する可能性があるため
	足付け	黒系濃色は …水研ぎ(手研ぎ)　；P800以上 …空研ぎ(機械研ぎ)；P600以上	黒系濃色はペーパー目が目立ちやすい
	脱脂剤・清掃	エコクリーナー・水性エコクリーナー …汚れの除去 （エアブローでよく乾燥する） タッククロス …ゴミの拭き取り	溶剤が残存した場合、ハジキが生じやすい
塗装	調色用シート	ELS　Lカードを使用すること (製品コード：782-460～782-464)	紙では水の吸い込みが大きく実際の被塗物と色が大きく異なるため、ゼブラカードは不可
	マスキングテープ養生紙	耐水性に優れるテープ、養生紙を使用する	
	塗料濾過	水性塗料対応のストレーナー 100μ以下のストレーナーを推奨する	通常のフィルターは水溶性の糊で接着されており、水で溶ける心配があるため
	塗料希釈	希釈水調合後は、すぐに充分攪拌する	
	フラッシュオフ	各コート毎の乾燥はブローガン等を用いる ※温風乾燥機使用時は30cm以上離すこと	塗装ガンによるエアブローでは、出口で塗料が固化しブツになる
	ゴミ取り	P1500以上のペーパーで空研ぎ水研ぎ不可	水研ぎは塗膜が軟化する
	ベース～クリヤー	ベースの水分を充分に蒸発させること	水分が残存すると、ワキ、ハジキ、ツヤ引け、硬化不良の原因になる
洗浄廃棄	ガン洗浄	水道水でよくすすいだ後、ガンクリーナーを使用すること	直接溶剤で洗浄するとガン内部に凝集物が生じる
	廃水、廃塗料	残塗料・洗浄水は水性の廃棄物として、各自治体に従い処理する	使用した洗浄溶剤は水分を含むため、溶剤とは分別する

	注　意　事　項	理　由
塗料の保管	必ず規定の温度内(5℃～35℃)で保管すること ※必要に応じ保温庫（製品コード：782-424)を使用すること ※使用前は必ず攪拌すること	万一凍結した場合、ベース中の水が分離して増粘、ブツ等が発生する可能性があるため
	必ず水性対応容器を使用すること	水性に対応していない容器を使用すると、サビが発生する可能性があるため
	変形した原色缶を使用しないこと	変形した容器にアジテーターカバーを装着して攪拌すると、容器内面のコーティングが剥がれ、サビが発生する可能性があるため
	必ず水性対応のアジテーターカバーを使用すること (製品コード：782-414、782-415、782-432、782-433)	水性に対応していないアジテーターカバーを使用すると、サビが発生する可能性があるため
	アジテーターカバーや容器の口に固着した塗料は、きれいに拭き取ってから使用すること	一度固着した塗料は溶解しないので、万一塗料に混入すると、ブツが発生する可能性があるため
	調色済み塗料および希釈済み塗料は長期間保管せず、なるべく早く使用すること(原則として当日中)	色変化やブツなどの不具合が発生する可能性があるため

レタンWBエコ EV FC

RETAN WB ECO EV FC

コード	製 品 名		容 量
65-396-361	レタンWBエコ EV	361オキサイドエローFC	0.3kg
65-396-531		531ホワイトFC	
65-396-582		582チンチングブラックFC	
65-396-584		584インディアンレッドFC	
65-396-618		618ディープグリーンFC	
65-396-664		664ネビュラブルーFC	

注) レタンWBエコ EV専用。

レタンPGハイブリッドエコ

RETAN PG HYBRID ECO

1液仕様時　硬化剤不要
2液仕様時　ベース 100：20 硬化剤



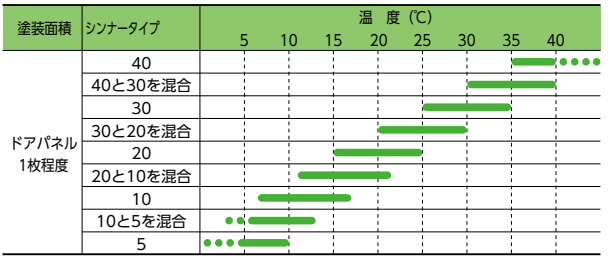
コード	製 品 名	容 量	特長・摘要
94-384-XXX	レタンPGハイブリッドエコ ベース各色	0.9L 3.5L	●メタリックの吹きムラが出にくく、ボカシ作業性が良い。1液、2液ともに使用可
95-384-100	レタンPGハイブリッドエコ メタリックナイスハイパー	0.9L 3.5L	●中濃彩系メタリック・ パール塗色に添加することで、仕上がり性、塗装感が向上
94-384-002	レタンPGハイブリッドエコ 002アルミコントロール剤	0.9L 3.5L	●メタリックのアルミ感の微調整用 ●クリヤータイプの原色
94-384-003	レタンPGハイブリッドエコ 003スカシコントロール剤	0.9L	●メタリックの方向性、アルミ感の微調整用
94-384-920	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー90	0.9L	●低隠蔽塗色に使用する明度調整中塗り
94-384-921	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー70		
94-384-922	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー55		
94-384-923	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー40		
94-384-006	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	1L、4L	●ベースコート用、ハイブリッドエコフィラー2用
14-384-021	レタンPGエコ ボカシレベリング剤(速乾形)	4L	●カラーベースボカシ部分の下塗りレベリング剤 ●クリヤーボカシの追加希釈剤
14-384-022	レタンPGエコ ボカシレベリング剤		
14-384-023	レタンPGエコ ボカシレベリング剤(遅乾形)		
14-294-852	レタンPGエコ シンナー5	16L	▲ 低温時
14-294-853	レタンPGエコ シンナー10		｜
14-294-854	レタンPGエコ シンナー20		｜
14-294-855	レタンPGエコ シンナー30		｜
14-294-856	レタンPGエコ シンナー40		▼ 高温時
91-294-851	レタンPGハイブリッド シンナー 5	16L	▲ 低温時
294-852	レタンPGハイブリッド シンナー 10		｜
294-853	レタンPGハイブリッド シンナー 15		｜
294-854	レタンPGハイブリッド シンナー 20		｜
294-855	レタンPGハイブリッド シンナー 25		｜
294-856	レタンPGハイブリッド シンナー 30		｜
294-857	レタンPGハイブリッド シンナー 35		▼ 高温時

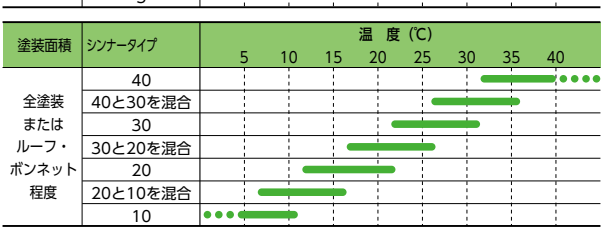
●乾燥　カラーベース（1液・2液）

項目＼温度	10℃	20℃	30℃
シンナー	シンナー10	シンナー20	シンナー30
指触乾燥	5分		
中研ぎ可能	10～15分		
テープ可能	10～15分		

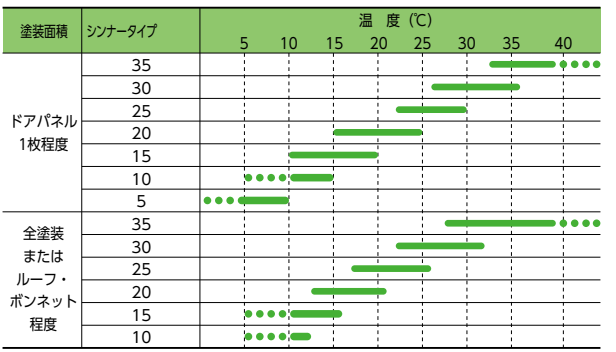
※諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。

●レタンPGエコ シンナーの選び方





●レタンPGハイブリッド シンナーの選び方



レタンPGハイブリッドエコ 塗装仕様概要

1）2コートメタリック・パール仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	80～120	60 ～ 100
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

2）3コートパール仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	40 ～ 80	40～80
パールベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	130～150	110～130
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

3）2コートソリッド仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	60～100	40～80
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

4）Lバインダーシステム仕様

		1液仕様	2液仕様
Lバインダー	Lバインダー各種	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	40～80	40～80
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー	80～120(メタリック・パール) 60～100(ソリッド)	60～100(メタリック・パール) 40～80(ソリッド)
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

5)クリヤー仕様

ベース	HS G 100	HS Q 100	HS M 100	RR210 100	RR215 100	RR310 100	RR510 100	HX(M) 100	HX(Q) 100	XP 100	XR 100
硬化剤	HS G 50	HS Q 50	HS M 33	エコマルチ 50		エコマルチ 33	エコマルチ 20	HXハイフローまたはHXスタンダード 50		エコマルチ 20	
PG エコシンナー	25～35	20～30	5～20	10～25	30～60	10～30	10～20	5～35	5～30	20～30	10～20

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。

6)耐スリ傷クリヤー仕様

	耐スリ傷仕様
ベースコート (Lバインダー、カラーベース、パールベース)	塗装仕様概要 1)、2)、3)、4)と同じ
クリヤー	エコ マルチダイヤモンドクリヤーQ3 ベース:100
	エコ マルチダイヤモンドクリヤーQ3 硬化剤 各種:50
	PGエコ シンナー：0～40

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。(0～30%)

7)プラスチック仕様(クリヤー)

ベース	HS G 100	HS Q 100	HS M 100	RR210 100	RR215 100	RR310 100	RR510 100	HX(M) 100	HX(Q) 100	XP 100	XR 100
硬化剤	HS プラスチック 65	HS プラスチック 60	HS プラスチック 硬化剤	RR プラスチック 50		RR プラスチック 33	RR プラスチック 20	HX プラスチック 60		HX プラスチック 40	
PGエコシンナー	25～35	20～35	5～20	20～35	40～70 注1	20～40	20～30	25～40		20～40	

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナーも使用可能。
※注1はHSシンナー使用の場合は30～40%。

8)裏吹き塗装仕様(クリヤーコートをしない場合)

		2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコベース	100
	レタンPGハイブリッドエコ硬化剤	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッドシンナー	60～100(メタリック・パール) 40～80(ソリッド)

<注意事項>
・淡彩塗色(白、黄、シルバーなど)の場合には、#002アルミコントロール剤を添加してツヤ調整してください。

(カラーベース) (#002)
100 ＋ 20～40 ＝ (A)

(A) (硬化剤) シンナー
100 ＋ 20 ＋ 60～100(メタリック・パール)
40～ 80 (ソリッド)

塗装作業上の注意事項

●下地処理

- プラサフの種類は、2液ウレタン系プラサフ（EQプラサフ, COODEフィラー２, COODE W/Wプライマー２, レタンPG/ハイブリッドエコフィラー2, JUST H-Sフィラー, JUST H-SフィラーA）を推奨します。
- プラスチック素材に対しては、2液ウレタン系プラサフをプラスチック仕様で使用してください。
- プラサフの研磨の最終ペーパー番手は、 淡彩系塗色はP600以上、 濃彩系塗色はP800以上のものを使用してください。
- 電着交換パーツに対しては、 塗膜性能確保のため2液ウレタン系プラサフを必ず塗装してください。
- FRP素材の場合には、レタンPGエコ プラスチックプライマーと2液ウレタン系プラサフを必ず塗装してください。

●ベースコート・クリヤー

- 調色用原色として、PGマルチFC原色、PG80原色などは使用できません。
- ベースコートが1液仕様の場合には、 クリヤー仕様に記載のあるクリヤーを必ず塗装してください。
- ベースコートが2液仕様の場合は、 関西ペイント自動車補修用のウレタンクリヤー各種も使用可能となります。
- 各種添加剤の使用可否は、以下のとおりです。
- 艶消しクリヤーを塗装する際は、バインダー仕様を推奨いたします。

	ベースコート	クリヤー
レタンPGノンブラ	○※1	○※1
レタンPGエコ 硬化促進剤	×	○ 3%以内※2
レタンPGエコ つや消し剤	×	○
レタンPG添加剤M2（ハジキ止め剤）	×	○ 1%以内※3

※1 希釈シンナーに対して10%以内
※2 ベースに対して3%以内
※3 ベースに対して1%以内

ベースコートの乾燥性（1液, 2液）

温　度	10℃	20℃	30℃
シンナー	シンナー10	シンナー20	シンナー30
指触時間	5分	5分	5分
中研ぎ可能時間	10～15分	10～15分	10～15分
テープ貼り可能時間	10～15分	10～15分	10～15分

●手直し・再補修

- ベースコートのゴミブツを処理する場合には、中研ぎしてから塗り重ねてください。中研ぎで処理できない場合には、ベースコートを拭き取るか、クリヤー塗装後に再補修してください。
- クリヤー塗装後に再補修する場合には、 クリヤーのコンパウンド磨き可能時間の2倍以上乾燥を行ってから実施してください。

レタンPGハイブリッドエコ FCベース

RETAN PG HYBRID ECO FC

コード	製品名		容量
14-384-361	レタンPG ハイブリッドエコ	361オキサイドエローFCベース	0.3L
14-384-400		400ディープブラックFCベース	
14-384-531		531ホワイトFCベース	
14-384-582		582チンチングブラックFCベース	
14-384-584		584インディアンレッドFCベース	
14-384-618		618ディープグリーンFCベース	
14-384-626		626レディッシュパイオレットFCベース	
14-384-636		636ニューストロングレッドFCベース	
14-384-664		664ネビュラブルーFCベース	
14-384-673		673ニューラピスブルーFCベース	

注）レタンPGハイブリッドエコ専用。

レタンPGハイブリッドエコHSシステム

RETAN PG HYBRID ECO HS SYSTEM



1液仕様時　硬化剤不要
2液仕様時　ベース 100：20 硬化剤

コード	製品名	容量	特長・摘要
94-384-XXX	レタンPGハイブリッドエコ ベース各色	0.9L 3.5L	●メタリックの吹きムラが出にくく、ボカシ作業性が良い。1液、2液ともに使用可
95-384-100	レタンPGハイブリッドエコ メタリックナイスハイパー	0.9L 3.5L	●中濃彩系メタリック・パール塗色に添加することで、仕上がり性、塗装感が向上
94-384-002	レタンPGハイブリッドエコ 002アルミコントロール剤	0.9L 3.5L	●メタリックのアルミ感の微調整用 ●クリヤータイプの原色
94-384-003	レタンPGハイブリッドエコ 003スカシコントロール剤	0.9L	●メタリックの方向性、アルミ感の微調整用
94-384-920	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー90	0.9L	●低隠蔽塗色に使用する明度調整中塗り
94-384-921	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー70		
94-384-922	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー55		
94-384-923	レタンPGハイブリッドエコ Lバインダー40		
94-384-006	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	1L、4L	●ベースコート用、ハイブリッドエコフィラー2用
14-384-021	レタンPGエコ ボカシレベリング剤(速乾形)	4L	●カラーベースボカシ部分の下塗りレベリング剤 ●クリヤーボカシの追加希釈剤
14-384-022	レタンPGエコ ボカシレベリング剤		
14-384-023	レタンPGエコ ボカシレベリング剤(遅乾形)		
96-294-862	レタンPGエコ HSシンナー5	4L	▲ 低温時
96-294-863	レタンPGエコ HSシンナー10	4L、16L	
96-294-864	レタンPGエコ HSシンナー20	4L、16L	
96-294-865	レタンPGエコ HSシンナー30	4L、16L	
96-294-866	レタンPGエコ HSシンナー40	4L	▼ 高温時
381-041	レタンPGエコ HSクリヤーQ ベース	4L、16L	●高仕上がり・速乾タイプ
381-012	レタンPGエコ HSクリヤーQ 硬化剤	2L、4L	
381-045	レタンPGエコ HSクリヤーG ベース	4L、16L	●高仕上がり・スタンダードタイプ
381-015	レタンPGエコ HSクリヤーG 硬化剤	2L、4L	
381-347	レタンPGエコ HSクリヤーM ベース2	16L	●塗装作業性・仕上がり性・磨き作業性のバランスタイプ
381-021	レタンPGエコ HSクリヤーM 硬化剤 速乾形	3.5L	
381-022	レタンPGエコ HSクリヤーM 硬化剤 標準形	3.5L	
381-023	レタンPGエコ HSクリヤーM 硬化剤 遅乾形	3.5L	
381-013	レタンPGエコ HSクリヤープラスチック硬化剤	2L	

レタンPGエコ HSシンナーの選び方

●ベースコート、HSクリヤーへのシンナー選定

塗装面積	タイプ	温 度 (℃) 5 10 15 20 25 30 35 40
ドアパネル 1枚程度	HS40	
	HS30	
	HS20	
	HS10	
	HS 5	
全塗装 または ルーフ・ ボンネット程度	HS40	
	HS30	
	HS20	
	HS10	

●プラサフへのシンナー選定※

塗装面積	タイプ	温 度 (℃) 5 10 15 20 25 30 35 40
ドアパネル 1枚程度	HS30	
	HS20	
	HS10	
	HS 5	

※プラサフ：2液ウレタンプラサフ各種に使用可能。
※HS40は、プラサフには使用しないでください。

レタンPGハイブリッドエコHS 塗装仕様概要

1)2コートメタリック・パール仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ HSシンナー	40～60	30～50
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

2)3コートパール仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコ HSシンナー	30～50	30～50
パールベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ HSシンナー	70～90	60～80
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

3)2コートソリッド仕様

		1液仕様	2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ HSシンナー	40～60	30～50
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

4)Lバインダーシステム仕様

		1液仕様	2液仕様
Lバインダー	Lバインダー各種	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコ HSシンナー	40～50	40～50
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコ HSシンナー	40～60 (メタリック・パール)	30～50 (メタリック・パール)
		40～60 (ソリッド)	30～50 (ソリッド)
クリヤー	塗装仕様概要 5)、6)、7)		

5)クリヤー仕様

ベース	レタンPGエコ HSクリヤーGベース 100	レタンPGエコ HSクリヤーQベース 100	レタンPGエコ HSクリヤーMベース 100
硬化剤	レタンPGエコ HSクリヤーG硬化剤 50	レタンPGエコ HSクリヤーQ硬化剤 50	レタンPGエコ HSクリヤーM硬化剤 33
レタンPGエコ HSシンナー	25～35	20～30	5～20

6)耐スリ傷クリヤー仕様

	耐スリ傷仕様	
	1液仕様	2液仕様
ベースコート (Lバインダー、カラーベース、パールベース)	塗装仕様概要 1)、2)、3)、4)と同じ	
バインダー (2液仕様の場合は、省略可能)	レタンPGエコ HSクリヤーQベース：100	
	レタンPGエコ HSクリヤーQ硬化剤：50	
	レタンPGエコ HSシンナー：20～30	
クリヤー (耐スリ傷)	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤーQ3 ベース:100	
	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤーQ3 硬化剤 各種:50	
	PGエコ HSシンナー：0～30	

※バインダーは強制乾燥、中研ぎを推奨。
※耐スリ傷仕様はバインダーを省略可能。

7)プラスチック仕様(クリヤー)

ベース	レタンPGエコ HSクリヤーGベース 100	レタンPGエコ HSクリヤーQベース 100	レタンPGエコ HSクリヤーMベース 100
硬化剤	レタンPGエコ HSクリヤープラスチック硬化剤 65	レタンPGエコ HSクリヤープラスチック硬化剤 60	レタンPGエコ HSクリヤープラスチック硬化剤 33
レタンPGエコ HSシンナー	25～35	20～30	5～20

8)裏吹き塗装仕様(クリヤーコートをしない場合)

		2液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20
	レタンPGエコ HSシンナー	30～40(メタリック・パール) 40～60(ソリッド)

<注意事項>
・淡彩塗色(白、黄、シルバーなど)の場合には、#002アルミコントロール剤を添加してツヤ調整してください。

(カラーベース) 100 ＋ (#002) 20～40 ＝ (A)

(A) 100 ＋ (硬化剤) 20 ＋ シンナー 30～40(メタリック・パール) 40～60(ソリッド)

レタンPG80

RETAN PG 80

カラーベース 100：10 硬化剤



コード	製 品 名	容 量	特長・摘要
388-XXX	レタンPG80 ベース各色	0.9kg 3.6kg 16kg	●速乾性に優れる ●優れた耐久性能 ●磨き作業性に優れる
91-381-001	スーパーフラット ベースCM(改)	0.8L	●メタリックの方向性、アルミ感の微調整用 ※つや調整には使用不可
388-006	レタンPG80 硬化剤	0.36kg 0.9kg 1.6kg 3.6kg	<硬化剤標準> ●幅広い温度領域で使用可能なタイプ <硬化剤速乾形>
15-388-901	レタンPG80 硬化剤速乾形	0.9kg 3.6kg	●低温領域での乾燥性に優れた速乾タイプ
381-008	レタンPG80 ハイレベル硬化剤	3.6kg	●高仕上がり用硬化剤 ※クリヤーには使用不可
294-805	レタンPGシンナー 超速乾形	16L	●部分補修：2～10℃
294-804	レタンPGシンナー 速乾形	4L 16L	●全塗装：3～10℃ ●部分補修：5～15℃
294-803	レタンPGシンナー 標準形		●全塗装：7～17℃ ●部分補修：12～25℃
294-802	レタンPGシンナー 遅乾形		●全塗装：15～25℃ ●部分補修：22～32℃
294-801	レタンPGシンナー 超遅乾形		●全塗装：23～32℃ ●部分補修：30～40℃
294-806	レタンPGシンナー 超々遅乾形		●部分補修：30～40℃
294-830	レタンPG ボカシ用シンナー 超遅乾形		●ボカシ用のシンナー
294-831	レタンPG ボカシ用シンナー 標準形		●ボカシ用のシンナー
388-022	レタンPG ボカシレベリング剤 標準形	4L	●ボカシ部分のレベリング剤 ベース100：硬化剤1(下吹きの場合) 標準形：25℃以下 遅乾形：25℃以上 超遅乾形：30℃以上
388-023	レタンPG ボカシレベリング剤 遅乾形		
388-024	レタンPG ボカシレベリング剤 超遅乾形		

●乾燥
カラーベース

項目＼温度	10℃	20℃	30℃	60℃
指触乾燥	10分 (8分)	5分 (4分)	3分 (2分)	―
中研ぎ可能	40分 (35分)	20分	17分	10分
テープ可能	24時間 (20時間)	16時間 (12時間)	6時間 (5時間)	20分
コンパウンド磨き可能	6時間 (5時間)	3時間	2時間	20分
屋外放置可能	20時間	12時間	8時間	20分
ガソリンOK	36時間	24時間	20時間	30分
完全硬化	72時間	48時間	40時間	50分

注）諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。
（ ）は硬化剤速乾形使用時。

●レタン PG シンナーの選び方

塗装区分	シンナーの種類	適用範囲（℃） 5 10 15 20 25 30 35 40
ドアパネル1枚程度	超遅乾形	
	遅乾形	
	標準形	
	速乾形	
	超速乾形	
全塗装またはルーフ・ボンネット程度	超々遅乾形	
	超遅乾形	
	遅乾形	
	標準形	
	速乾形	

レタンPG80 塗装仕様概要

1）ソリッドカラー仕様

カラーベース	レタンPG80 ベース	100
	レタンPG80 硬化剤	10
	レタンPGシンナー	50～70

※赤系濃色の場合はクリヤー仕上げをしてください。
※ソリッド色の色ぎめの後、クリヤーで仕上げ塗りをすると、ツヤ、肉持ち感などの仕上がりは更に向上します。但し色が変化する場合があるので、色合わせの時に確認してください。

2）2コートメタリック・パール仕様

カラーベース	レタンPG80 ベース	100
	レタンPG80 硬化剤	10
	レタンPGシンナー	100～120
クリヤー	塗装仕様概要 4）	

3）3コートパール仕様

カラーベース	レタンPG80 ベース	100
	レタンPG80 硬化剤	10
	レタンPGシンナー	60～80
パールベース	レタンPG80 ベース	100
	レタンPG80 硬化剤	10
	レタンPGシンナー	120～130
クリヤー	塗装仕様概要 4）	

4）クリヤー仕様

ベース	026クリヤー 100	クオーツクリヤーZ 100	SUクリヤー 100
レタンPG80 硬化剤	10		
レタンPGシンナー	35～40	0～10	5～20
乾燥条件（コンパウンド磨き可能時間）	20分/60℃		

※メタリックカラーのニゴリクリヤー仕様は、026クリヤーをご使用ください。
※諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。

5)バンパー・スポイラー仕様

				バンパー仕様		スポイラー仕様	
				PP	ウレタン	硬質	軟質
①ソリッドカラー	ソリッド	レタンPG80 ベース	100	○	○	○	−
		プラスチック用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	50〜70				
		レタンPG80 ベース	100	−	−	−	○
		レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	80〜100				
	クリヤー	レタンPG80 SUクリヤー ベース	100	☆	☆	☆	−
		プラスチック用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	0〜20				
		レタンPG80 SUクリヤー ベース	100	−	−	−	☆
		レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	20〜40				
②メタリック・パールカラー	メタリック・パール	レタンPG80 ベース	100	○	○	○	−
		プラスチック用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	80〜90				
		レタンPG80 ベース	100	−	−	−	○
		レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	100〜120				
	クリヤー	レタンPG80 SUクリヤー ベース	100	○	○	○	−
		プラスチック用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	0〜20				
		レタンPG80 SUクリヤー ベース	100	−	−	−	○
		レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤	40				
		レタンPGシンナー	20〜40				

【表示】
○：必ず実施
☆：必要に応じ実施
ー：不要

注）乾燥条件：40 分／ 60℃

レタンPG80
ハイレベル硬化剤

RETAN PG 80 HIGH LEVEL HARDENER

ベース 100:20 硬化剤

コード	製 品 名	容 量	特長・摘要
381-008	レタンPG80 ハイレベル硬化剤	3.6kg	●レタンPG80ソリッドカラー用の 高仕上がり用硬化剤

注) ハイレベル硬化剤のレタンPG80クリヤー適用については不可。

●乾燥

項目＼温度	20℃	60℃
指触乾燥	5分	ー
コンパウンド磨き可能	3時間	20分
屋外放置可能	12時間	20分

注) ボカシ部の乾燥時間は2倍必要となります。

注) 諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。

レタンPGエコ マルチホワイト

RETAN PG ECO MULTI WHITE

ベース 100:20 硬化剤

コード	製 品 名	容 量	特長・摘要
381-536	レタンPGエコ マルチホワイト ベース	4kg、16kg	●高仕上がりでトマリが良く、塗装回数の削減が可能
381-011	レタンPGエコ モノコート 硬化剤	1kg、4kg	

注)ホワイト系ソリッド塗色の調色に対して各種ウレタン系塗料およびFC原色で調色することにより、モノコートによる塗装が可能。

●乾燥

項目＼温度	20℃	60℃
指触乾燥	8分	―
コンパウンド磨き可能	6時間	20分
屋外放置可能	12時間	20分＋常温12時間放置

注)ボカシ部の乾燥時間は2倍必要となります。
諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。
注)プラスチック仕様
ベース:HXプラスチック硬化剤:レタンPGエコ シンナー=100:40:40～60
※硬化剤はプラスチック用マルチ硬化剤(PRTR物質含有)も使用可能。
※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●仕様

	品名	率
ベース	レタンPGエコ マルチホワイト ベース	100
硬化剤※	レタンPGエコ モノコート硬化剤	20
シンナー	レタンPGエコ シンナー	30～50

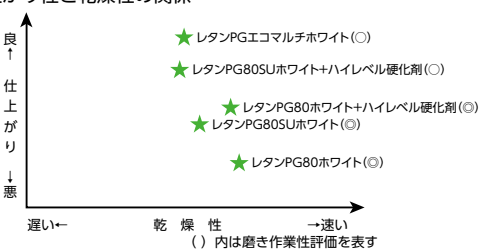
※硬化剤は調色したベースに対して20%添加してください。

レタンPG80

ホワイト・クリヤーの使い分け

コード	用　途	特長・摘要	シンナー希釈率	注　意
388-531 ホワイト	●ホワイトの標準仕上げ用	●磨き作業性が良い 作業幅が広い	50~70%	
388-141 リッチホワイト	●ホワイトのトマリUP品	●トマリが良い ツヤ、肉持ちが良い	40~60%	
388-535 SUホワイト	●ホワイトの高級仕上げ用	●トマリが良い ツヤ、肉持ちが良い 塗り肌が良い	50~70%	
388-533 ホワイト匠	●ホワイトの最高級仕上げ用	●ツヤ、肉持ちが良い 新車と同レベルの塗り肌が得られる	30~40%	●ブース内塗装が原則。 ●乾燥 40分/60℃
388-026 026 クリヤー	●クリヤーの標準品 ●ソリッドカラーのニゴリ用クリヤー	●磨き作業性が良い 原色との相溶性が良い	35~40%	●通常25℃以下
388-027 027 クリヤーS				●通常25℃以上
388-046 クオーツクリヤーZ	●メタリックカラー専用のクリヤー (ニゴリ使用不可)	●クリヤー塗装時の戻りムラがおきにくい	0~10%	●通常25℃以下
388-047 クオーツクリヤーZ(S)				●通常25℃以上
388-029 SUクリヤー	●メタリックカラーの高級仕上げ用クリヤー (ニゴリ使用不可)	●シマリが良い 塗り肌が良い	5~20%	●通常25℃以下
388-030 SUクリヤーS				●通常25℃以上

●仕上がり性と乾燥性の関係



( ) 内は磨き作業性評価を表す

レタンPGマルチ FCベース

RETAN PG MULTI FC

コード	製品名		容量
381-361	レタンPGマルチ	361 オキサイドエローFCベース	0.3L
381-365		365 ファーストブルーFCベース	
381-366		366 ファーストグリーンFCベース	
58-381-400		400ディープブラックFC(改)ベース	
381-531		531 ホワイトFCベース	
381-554		554 エクセルブラウンFCベース	
381-582		582 チンチングブラックFCベース	
381-584		584 インディアンレッドFCベース	
381-618		618 ディープグリーンFCベース	
381-620		620 ストロングレッドFCベース	
381-626		626 レディッシュバイオレットFCベース	
381-661		661 サイレントブルーFCベース	

注)レタンPG80に適用。

レタンPGエコフリート

RETAN PG ECO FLEET

カラーベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	PRTR対応	容 量	特長・摘要
64-325-XXX 67-325-XXX 68-325-XXX 93-325-XXX 97-325-XXX 99-325-XXX	レタンPGエコフリート ベース各色	○	3.5kg 16kg	●環境配慮型塗料 ●高隠蔽原色の設定による塗装回数の削減とVOC低減 ●原色の高鮮映化による調色性の向上
64-325-003	レタンPGエコフリート 003スカシコントロール剤	○	3.5kg	●メタリックの方向性、 アルミ感の微調整用
325-010	レタンPGエコフリート クリヤー10 ベース	○	16kg	15℃以下、2コート専用
325-025	レタンPGエコフリート クリヤー25 ベース	○		15～30℃、2コート専用
325-040	レタンPGエコフリート クリヤー40 ベース	○		30℃以上、2コート専用
325-026	レタンPGエコフリート ニゴリ用クリヤー ベース	○		ソリッドカラーのニゴリ専用
325-900	レタンPGエコフリート WRクリヤー ベース	○	16kg	優れた速乾性と良好な仕上がり性を両立
325-906	レタンPGエコフリート WRクリヤー 硬化剤	○	4kg	
67-325-006	レタンPGエコフリート硬化剤	○	3.5kg	
67-325-007	レタンPGエコフリート硬化剤(速乾形)	○	3.5kg	
64-381-005	レタンPGエコ クリヤー HXプラスチック硬化剤	○	2L	
90-325-020	レタンPGエコフリート バインダー ベース	○	3.5kg	
14-294-852	レタンPGエコ シンナー 5	○	16L	・～10℃
14-294-853	レタンPGエコ シンナー 10	○		・5～12℃
14-294-854	レタンPGエコ シンナー 20	○		・12～25℃
14-294-855	レタンPGエコ シンナー 30	○		・22～35℃
14-294-856	レタンPGエコ シンナー 40	○		・35℃～
294-846	レタンPGフリートシンナー 超速乾形			・5～12℃
294-845	レタンPGフリートシンナー 速乾形			・8～18℃
294-844	レタンPGフリートシンナー 標準形			・12～25℃
294-843	レタンPGフリートシンナー 遅乾形			・22～35℃
294-842	レタンPGフリートシンナー 超遅乾形			・30～40℃
294-841	レタンPGフリートシンナー 超々遅乾形			・35℃～
294-847	レタンPGフリート反応型 シンナー 速乾形			・20℃以下

●塗装要領

調合（重量比）	
ベース種	シンナー希釈率
濃彩ソリッド	30～70
淡彩ソリッド	30～50
535ハイソリッドホワイト※	5～20
メタリック・パール塗色	90～110
クリヤー10、25	0～10

塗装方法
口径φ1.5mmスプレーガンの場合
・スプレー3回塗り（30～60μm）
・吐出量（開き回転数）：2.5～3.0
・エア圧力（MPa）　：0.25～0.30
・スプレーガン距離　：約20cm

※535ハイソリッドホワイトにエコフリート原色を30%以上
添加すると、535本来の仕上がりが発揮できません。

可使時間	10℃	20℃	30℃
	4 時間以内	3 時間以内	2 時間以内

●乾燥（ソリッドカラー）

	レタンPGエコフリート ソリッド色				535ハイソリッドホワイト			
	10℃	20℃	30℃	60℃	10℃	20℃	30℃	60℃
指触乾燥	15分	10分	5分	－	25分	15分	7分	－
中研ぎ可能	15分	10分	5分	－	25分	15分	7分	－
テープ可能	16時間	6時間	4時間	40分	16時間	4時間	3時間	30分
屋外放置可能	24時間	16時間	12時間	40分＋常温12時間	24時間	16時間	12時間	30分＋常温12時間
完全硬化	72時間	48時間	36時間	－	72時間	48時間	36時間	－

※膜厚30～60μm（3回塗り）　※膜厚40～60μm（2回塗り）

●乾燥（クリヤー）

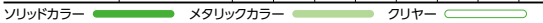
	クリヤー10	クリヤー25	
	10℃	20℃	30℃
指触乾燥	10分	10分	10分
屋外放置可能	24時間	16時間	16時間
	60℃×40分＋常温12時間		
完全硬化	72時間	48時間	36時間

可使時間	10℃	20℃	30℃
	5時間以内	4時間以内	3時間以内

※諸条件で乾燥は変わります。上記はあくまで参考値です。

●シンナーの選び方（カラーベース及びクリヤー）

レタンPG フリートシンナー	レタンPG エコシンナー	温度（℃） 5 10 15 20 25 30 35 40
超速乾	10	
速　乾	10と20を混合	
標　準	20	
遅　乾	30	
超遅乾	30と40を混合	
超々遅乾	40	



※レタンPGフリートシンナー（PRTR物質含有）も使用可能です。
　PRTR対応仕様の場合、レタンPGエコシンナーを使用してください。
※低温塗装時、乾燥が遅い場合はレタンPGエコシンナー5が使用できます。
※諸条件により変動することがありますので、ご注意ください。

●ニゴリ塗装仕様（ソリッドカラー専用）
調合（重量比）

ベース種	ベース	硬化剤	シンナー	
ソリッド調色品	100	20	30〜70	… A
ニゴリ用クリヤー	100	20	5〜15	… B

工　程	要　領
色決め(2〜3回塗り)	硬化剤とシンナーを調合したソリッド調色品Aを塗装
セッティング	30分以上（セッティング時間が短い場合、淡彩塗色ではツヤが低下します。）
ニゴリ仕上げ（1〜2回塗り）	B:A=100:25〜100（B/A=5/5〜8/2） 硬化剤とシンナーを調合したニゴリ用クリヤー100に対し、色決め工程で塗装した希釈済みソリッド調色品を25〜100の割合で混合して塗装。

※ソリッド調色品、ニゴリ用クリヤー、ともに必ず硬化剤を規定量で混合してください。

●プラスチック仕様の調合（重量比）

ベース100:40　レタンPGエコクリヤーHXプラスチック硬化剤

ベース種	シンナー希釈率	乾燥時間
ソリッド	30〜40	
535ハイソリッドホワイト	5〜20	12時間以上／20℃
メタリック・パール塗色	80〜90	60分／60℃
クリヤー10、25	0	

※プラスチック用マルチ硬化剤（PRTR物質含有）も使用可能です。（使用方法は上記同様）
※PP素材は、塗装前にレタンPGエコ　プラスチックプライマーを塗布してから塗装してください。

レタンPGエコフリート 原色一覧表 (PRTR対応品※一部製品を除く)

色No.	色　名	保色性		
		原色	中彩	淡彩
400	ディープブラックWR	◎	◎	◎
582	チンチングブラック	◎	◎	◎
365	ファストブルーWR	−	◎	◎
621	オリエンタルブルー	−	◎	◎
622	ナチュラルブルー	−	◎	◎
638	ディープブルー	−	◎	◎
664	ネビュラブルー	−	◎	◎
671	プレシャスブルー	−	◎	◎
672	ラピスブルー	−	◎	◎
626	レディッシュバイオレット	−	◎	◎
333	ブライトレッドコンク	◎	◎	◎
339	ハイソリッドレッドWR	◎	◎	◎
594	ニューインディアンレッド	◎	◎	◎
609	ローヤルレッド	−	◎	◎
620	ストロングレッド	−	◎	◎
634	ディープレッド	−	◎	◎
665	クリムズンレッド	−	◎	◎
680	ライプレッド	−	◎	◎
681	ライプオレンジ	◎	◎	◎
613	エンリッチマルーン	−	◎	◎
635	ディープマルーン	−	◎	◎
554	エクセルブラウン	−	◎	◎
361	オキサイドエロー	◎	◎	◎
500	ハイシールエローWR	◎	◎	◎
565	ゴールドエロー	−	◎	◎
631	レバノンエロー	−	◎	◎
648	ブライトエローHS	−	◎	◎
663	ペールエロー	−	◎	◎
674	ニューファストグリーンWR	−	◎	◎
607	サニーグリーン	−	◎	◎
618	ディープグリーン	−	◎	◎
101	メタリック細目	◎	◎	◎
109	メタリック粗目	◎	◎	◎
111	メタリックホワイト	◎	◎	◎
123	メタリックニューメークホワイト	◎	◎	◎
124	メタリックスノーファイン	◎	◎	◎
202	サンメタリック	◎	◎	◎
210	サンメタリック極粗目	◎	◎	◎
220	ニューサンメタリック	◎	◎	◎
253	グランドメタリック	◎	◎	◎
254	スターメタリックコンク	◎	◎	◎
835	メタリックフラッシュホワイト	◎	◎	◎
842	スターダストメタリック	◎	◎	◎
843	ファジーメタリック	◎	◎	◎
679	オパールホワイト	−	◎	◎

レタンPGハイブリッドエコ フリップフロップ一覧表

①フリップフロップ現象は、レタンPGハイブリッドエコカラーガイドを見ながらご確認下さい。
②原色特性の正面とすかしの色あいは、メタリック：各原色＝70：30でみています。
③パールおよび651、659、850、851、852は原色の色あいでみています。
④保色性の記号は◎＝優、○＝良、×＝不可、－＝とまり不良、ブロンズなどで不適。
⑤フリップフロップの正面とすかしの見方は、図を参考にして下さい。

※原色はHS配合専用原色

正面色とすかしの色の見方



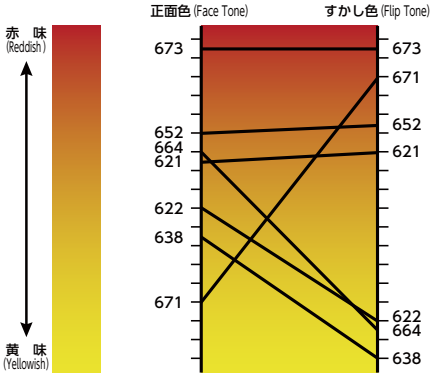
色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
400	ディープブラック	黄味のグレー	濃く、黒い	◎	◎	◎	漆黒味のブラック
411	スペシャルブラック	青味のグレー	やや薄く、白い	◎	◎	◎	色足が青味のブラック
582	チンチングブラック	赤味のグレー	やや濃く、白い	◎	◎	◎	色足が赤味のブラック
621	オリエンタルブルー	赤味のブルー	赤味が増す	—	◎	◎	やや赤味のブルーですかしはやや青赤味
622	ナチュラルブルー	やや黄味のブルー	黄味が増す	—	◎	◎	やや黄味のブルーですかしはやや青黄味
638	ディープブルー	やや黄味のブルー	黄味が増す	—	◎	◎	やや黄味のブルーですかしはやや青味
652	プルシアンブルー	冴えた赤味のブルー	冴えた赤味	—	◎	◎	冴えた赤味のブルーですかしは赤味
664	ネピュラブルー	冴えた赤味のブルー	冴えた黄味	—	◎	◎	冴えた赤味のブルーですかしは黄味
671	プレシャスブルー	黄味のブルー	赤味が強い	—	◎	◎	正面とすかしの差が大きい
673	ニューラピスブルー	紫味のブルー	やや紫味が増す	—	◎	◎	冴えた紫味のブルー
626	レディッシュバイオレット	冴えたバイオレット	やや濃くなる	—	◎	◎	冴えたバイオレットの標準品
338	ブライトレッドHS	濁り味のレッド	やや濃くなり、黄味が増す	◎	◎	◎	トマリの良い黄味のレッド
584	インディアンレッド	濁ったブラウン味	赤味が増す	◎	◎	◎	赤錆色の標準品
609	ローヤルレッド	紫味の冴えたレッド	濃くなりやや赤味が強まる	—	◎	◎	冴えた紫味のレッド
636	ニューストロングレッド	赤青味のレッド	やや濃くなる	—	◎	◎	赤青味のレッド
665	クリムズンレッド	赤紫味の冴えたレッド	濃く、深みのあるレッド	—	◎	◎	冴えた深みのある青味のレッド
680	ライプレッド	冴えたレッド	やや濃くなる	—	◎	◎	深みのあるレッド、赤の調色で紫味を出す
682	インパクトレッド	濁り味のレッド	黄味が増す	◎	◎	◎	トマリの良い冴えた赤青味のレッド
684	ディープレッドHS	黄味で深みのあるマルーン	濃くなる	—	◎	◎	トマリの良い黄味で深みのあるマルーン
613	エンリッチマルーン	黄味で深みのあるレッド	濃い深みのレッド	—	◎	◎	黄赤味で深みのレッド

色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
635	ディープマルーン	黄赤味のマルーン	濃くなる	—	◎	◎	黄赤味で深みのあるマルーン
681	ライプオレンジ	濁ったオレンジ	黄味が増す	◎	◎	◎	冴えたオレンジ
554	エクセルブラウン	赤味のゴールド	やや濃くなる	—	◎	◎	透明性の高い冴えたブラウン
361	オキサイドエロー	濁り味ある赤味のエロー	緑味が増す	◎	◎	◎	濁ったエロー
565	ゴールドエロー	黄味のゴールド	黒味が増す	—	◎	◎	やや黄味のブラウン
648	ブライトエローHS	緑味のエロー	緑味が増す	—	◎	◎	トマリの良い緑味のエロー
662	パーシモンエロー	赤味の強いエロー	やや黄味が増す	—	◎	◎	正面が赤味のエロー
663	ペールエロー	青緑味のエロー	青緑味が増す	—	◎	◎	冴えた緑味のエロー
683	レバノンエローHS	赤味の強いエロー	やや緑味が増す	—	◎	◎	トマリの良い赤味のエロー
366	ファストグリーン	青味のグリーン	やや濃くなる	—	◎	◎	冴えた青味のグリーン
607	サニーグリーン	冴えた黄緑味のグリーン	緑味が増す	◎	◎	◎	冴えた黄緑味のグリーン
618	ディープグリーン	黄味のグリーン	やや濃くなる	—	◎	◎	冴えた黄味のグリーン
109	メタリック粗目	粗目で光輝感が少ない	白くなる	◎	◎	◎	一般タイプですかしが白い粗目
111	メタリックホワイト	細目でやや白い	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	一般タイプの細目
137	シルキーメタリック	極細目で黒く輝きが強い	濃くなる	◎	◎	◎	ホワイトタイプですかしが白い極細目
202	サンメタリック	中目でやや白い	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	一般タイプの中目
※203	サンM HS	中目でやや白い	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	一般タイプの中目(202の高隠蔽タイプ)
208	サンMコンク極粗目	極粗目で光輝感がある	濃くなる	◎	◎	◎	光輝感のある極粗目(210の高隠蔽タイプ)
210	サンM 極粗目	極粗目で光輝感がある	濃くなる	◎	◎	◎	光輝感のある極粗目
※207	サンM極粗目 HS	極粗目で光輝感がある	濃くなる	◎	◎	◎	光輝感のある極粗目(208、210の高隠蔽タイプ)
252	スターメタリック	粗目で光輝感がある	濃くなり、粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	一般タイプの粗目
253	グランドメタリック	大粒子で輝きが強い	濃くなり、粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	一般タイプの超粗目
254	スターMコンク	粗目で光輝感がある	濃くなり、粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	一般タイプの粗目(252の高隠蔽タイプ)
※255	スターM HS	粗目で光輝感がある	濃くなり、粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	一般タイプの粗目 (252、254の高隠蔽タイプ)
832	シルキーフラッシュM	細目で輝きがあり白い	濃くなり極めて黒い	◎	◎	◎	細目でフリップフロップがかなり強い

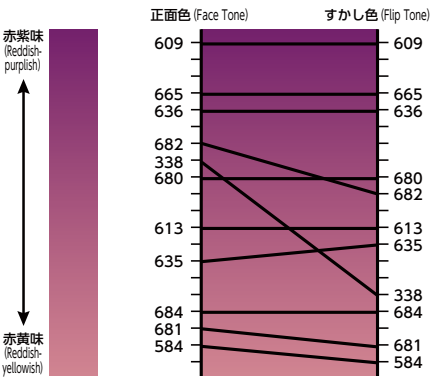
色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
835	Mフラッシュホワイト	中目で輝きがあり白い	濃くなる	◎	◎	◎	ホワイトタイプで正面が白い中目
842	スターダストM	粗目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで正面が白い粗目
※845	スターダストMHS	粗目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで正面が白い粗目(842の高隠蔽タイプ)
843	ファジーメタリック	中目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで正面が白い中目
849	ニューファインM	細目で輝きがあり、白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	細目でフリップフロップが強い
850	メタリックゴールド	ゴールド	やや濃く黒味を増す	◎	◎	◎	ゴールドのカラーメタリック
851	メタリックオレンジ	オレンジ	850よりも濃くなる	◎	◎	◎	オレンジのカラーメタリック
852	メタリックゴールドオレンジ			◎	◎	◎	ゴールドオレンジのカラーメタリック
212	パールリキッドブロンズ	ブロンズの輝きで、パール感が強い	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのブロンズで粗目
213	パールリキッドファインレッド	レッドの輝きで、パール感がやや少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで細目
217	パールリキッドホワイト	ホワイトでパール感が強い	グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの粗目
218	パールリキッドブラウン	212よりも赤味のブラウン	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのブラウンで細目
242	パールリキッドスーパーファイン	ホワイトでパール感がやや少ない	グレー味のホワイト	◎	◎	◎	シルバータイプの極細目
244	パールリキッドファインブルー	赤味のブルー	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのブルーで細目
245	パールリキッドグリーン	グリーンの輝きでパール感が強い	淡いピンク	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで粗目
246	パールリキッドファイングリーン	グリーンでパール感がやや少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで細目
247	パールリキッドブライトホワイト	ホワイトでパール感が強い	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの粗目
248	パールリキッドレッド	213よりもパール感の強いレッド	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで粗目
249	パールリキッドニューレッド	213よりもパール感がやや少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで細目
260	パールリキッドライトゴールド	ゴールドの輝きでパール感が強い	淡いグレー	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで粗目
261	パールリキッドペールレッド	黄味のレッドに輝き粒子感が少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプの黄赤で細目
262	パールリキッドペールブルー	ブルーに輝き粒子感が少ない	クリーム	◎	◎	◎	干渉タイプのブルーで粗目
263	パールリキッドライラック	紫味のレッドに輝き粒子感が少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプの淡紫で粗目
264	パールリキッドレッドブラウン	218よりも赤味のブラウンで輝きが少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで中目
266	パールリキッドブロンズレッド	グリーンに輝く(直射光下で特に顕著)	赤黄色(茶色)味	◎	◎	◎	干渉+着色パールでフリップフロップが強い粗目

色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
270	パールリキッド サファリブライト	赤味のゴールド	赤味	◎	◎	◎	着色タイプのゴールドで粗目
271	パールリキッド ホワイトクォーツ	ホワイトでパール感が強い	グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの細目
272	パールリキッド スーパーグリーン	245よりもやや赤味のグリーン	赤味のグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで粗目
273	パールリキッド スーパーゴールド	260よりもやや青味のゴールド	グレー	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで粗目
276	パールリキッド ピュアホワイト中目	217と271の中間	赤味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの中目 塗り重ねによる着色が少ない
277	パールリキッド クリスタルホワイト	217よりも粒子がやや粗目	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの極粗目
280	パールリキッド パシフィックブルー	262よりもパール感が強い	262よりやや赤味	◎	◎	◎	干渉タイプの冴えたブルーで粗目
282	パールリキッド シャイニーブラウン	264より輝きが強い赤味のブラウン	264より赤味	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで極粗目
283	パールリキッド スーパーシャイン	ゴールドの輝き	僅かなグレー	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで極粗目
286	パールリキッド クリスタルブルー	280より青味が強い	280より薄い	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
287	パールリキッド クリスタルレッド	261より冴えた赤味	わずかにグリーン味	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
288	パールリキッド クリスタルグリーン	245より冴えた緑味	わずかに赤味	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
289	パールリキッド シャイニーレッド	輝きが強く冴えた赤味	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで極粗目
290	パールリキッド ソフィアパープル	バイカラー性の干渉パール､正面はパープル	すかしはグリーン	◎	◎	◎	バイカラー性の 干渉タイプのパールで極粗目
291	パールリキッド コスミックブルー	正面は輝きが強くターコイズ色	すかしは薄い	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
292	エコパールリキッド マイクロシルバー	黄味が少なく白い	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの中目 277の小粒径タイプ
293	エコパールリキッド ストリームグリーン	ターコイズ～緑味の輝き	角度によりレッド～パープルの輝き	◎	◎	◎	バイカラー性の 干渉タイプで極粗目
651	グリントベース	濃いグレーで粒子の輝きがない	変化は少ない	◎	◎	◎	グラファイト
659	ニューファインホワイト	濁った半透明のやや黄味の白	濁った青白味	◎	◎	◎	微粒子チタン、 オパール色に輝く

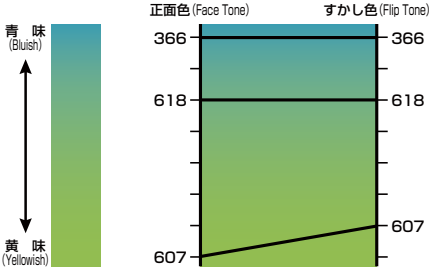
●ブルー原色の特徴 (Blue)



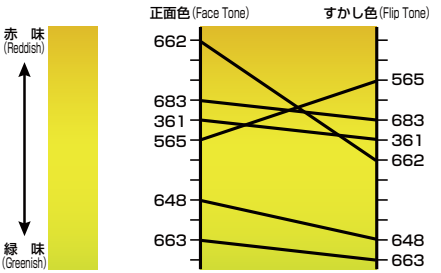
●レッド原色の特徴 (Red)



●グリーン原色の特徴 (Green)



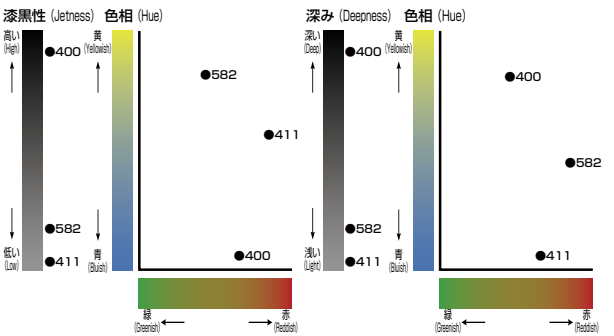
●エロー原色の特徴 (Yellow)



●黒原色の特徴 (Black)

・原色
(Original color)

・メタリック #202 でうすめ色
(Diluted with Metallic #202)

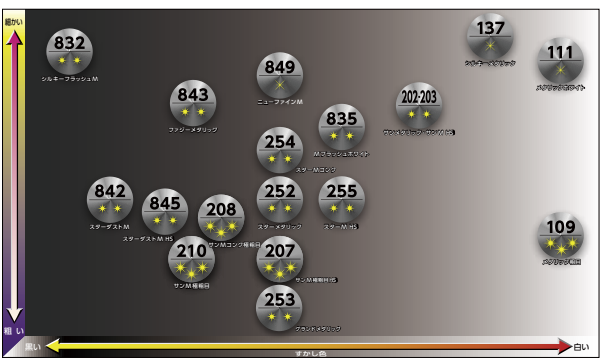


レタンPGハイブリッドエコ メタリック原色の特徴

メタリック原色の“正面色”と目の粗さ



メタリック原色の“すかし色”と目の粗さ



※203、207、255、845 については HS 配合専用原色

レタンPGハイブリッドエコ パール原色の特徴

系統	ホワイトパール		干渉パール					
正面	ホワイト		ブルー			ターコイズ	グリーン	
すかし	黄黒	赤	淡赤	黄	黄緑	淡赤	黄緑	淡赤
細かい		242						
	271				244			
							246	
		292						
	276							
			280	262		294		272
	217	247						245
粗い		277		286		291		288

干渉パール				干渉+着色	着色パール			
オリーブ	ゴールド	レッド	パイオレット	グリーン	レッド	冴えたレッド	ブラウン	ゴールド
紫	グレー	淡緑	淡緑	赤茶				
		261			249			
					213		218	
							264	
	260			266	248		212	270
	273		263					
293	283	287	290			289	282	

レタンPG80 フリップフロップ一覧表

①フリップフロップ現象は、レタンPG80カラーガイドを見ながらご確認下さい。
②原色特性の正面とすかしの色あいは、メタリック：各原色＝70：30でみています。
③パールおよび651、679、850は原色の色あいでみています。
④保色性の記号は◎＝優、○＝良、×＝不可、－＝とまり不良、ブロンズなどで不適。
⑤フリップフロップの正面とすかしの見方は、図を参考にして下さい。

正面色とすかしの色の見方



色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
400	ディープブラック	黄味のグレー	濃く、黒い	◎	◎	◎	漆黒味のブラック
411	スペシャルブラック	青味のグレー	やや薄く、白い	◎	◎	◎	色足が青味のブラック
450	パワーブラック	青味のグレー	濃く、黒い	◎	—	—	漆黒味で青味のブラック ソリッド専用
582	チンチングブラック	赤味のグレー	やや濃く、白い	◎	◎	◎	色足が赤味のブラック
649	スーパーブラック	やや青味のグレー	濃く、黄白味	◎	◎	◎	やや漆黒味で青味のブラック
681	ライプオレンジ	オレンジ味のレッド	黄味が増す	◎	◎	◎	冴えたオレンジ色
584	インディアンレッド	濁った黄味の赤でメタル感が少ない	赤味が強くなる	◎	◎	◎	赤さび色の標準品
609	ローヤルレッド	紫味の冴えたレッド	濃くなりやや赤味が強まる	—	◎	◎	冴えた紫味のレッド
610	ワインレッド	冴えたレッド	やや濃くなる	—	◎	◎	青、赤味のレッド
620	ストロングレッド	610よりもやや赤味のレッド	やや濃くなる	—	◎	◎	610よりもやや赤味でとまりもよい
623	ファインレッド	赤紫味の冴えたレッド	やや濃くなる	—	◎	◎	原色は冴えた赤紫味でうすめ色は赤味
634	ディープレッド	黄味の冴えたレッド	濃くなる	—	◎	◎	黄味で深味のあるレッド
641	ピュアレッド	610よりも僅かに濁り味のレッド	変化が少ない	◎	◎	◎	冴えたレッドでメタリックの方向性が少ない
643	ブライトレッド	濁り味のレッド	やや濃くなり黄味が増す	◎	◎	◎	黄味のレッド
665	クリムズンレッド	623よりやや黄味のレッド	濃い深味のレッド	—	◎	◎	冴えた深みのレッド
680	ライプレッド	625より深みのあるレッド	濃く黄味が強まる	◎	◎	◎	深みのあるレッド、赤の調色で紫味を出す
613	エンリッチマルーン	黄味で深みのレッド	濃い深みのレッド	—	◎	◎	黄赤味の深みのレッド
635	ディープマルーン	黄味のレッド	濃くなる	—	◎	◎	黄味で深味のあるマルーン

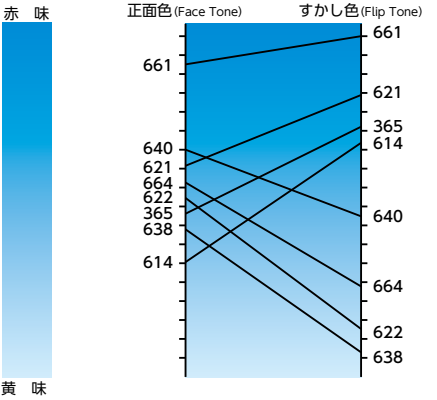
色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
554	エクセルブラウン	赤味のゴールド色	やや濃くなり赤味を増す	—	◎	◎	冴えたブラウンで透明性大
571	アイアンオキサイド	くすんだブラウンで少し金属光沢がある	濃くなる	—	◎	◎	板状酸化鉄。くすんだ赤(ブラウン)
361	オキサイドエロー	赤味の濁ったエロー	緑味が増す	◎	◎	◎	濁ったエローでとまりがよい
565	ゴールドエロー	やや赤味のエロー	黒味が増す	—	◎	◎	やや赤味のエローで透明性大
631	レバノンエロー	赤味の強いエロー	やや緑味が増す	—	◎	◎	赤味のエローで透明性大
645	ブライトエロー	緑味のエロー	緑味が増す	—	◎	◎	冴えた緑味のエロー
662	パーシモンエロー	631よりも赤味の強いエロー	やや赤味を増す	—	◎	◎	2色性のあるエロー
663	ペールエロー	青緑味のエロー	青緑味が増す	—	◎	◎	冴えた緑味のエロー
366	ファストグリーン	青味のグリーン	やや濃くなる	—	◎	◎	グリーンの標準品
618	ディープグリーン	黄味のグリーン	やや濃くなる	—	◎	◎	366よりも黄味で冴えたグリーン
667	ニューサニーグリーン	冴えた黄味のグリーン	緑味が増す	—	◎	◎	黄味のグリーンで透明性大
365	ファストブルー	やや赤味のブルー	赤味が強くなる	—	◎	◎	赤味のブルーですかしの赤味が大
600	コバルトブルー	透明性の高いブルー	透明性の高いブルー	◎	—	—	ソリッドカラーの濃色専用原色
614	スペシャルブルー	黄味のブルー	赤青味が増す	—	◎	◎	正面は黄味ですかしは冴えた赤青味のブルー
621	オリエンタルブルー	赤味のブルー	赤味が強くなる	—	◎	◎	赤味のブルー
622	ナチュラルブルー	やや赤味のブルー	青味が増す	—	◎	◎	やや赤味のブルーですかしはやや青味
638	ディープブルー	やや黄味のブルー	黄味が増す	—	◎	◎	やや黄味のブルーですかしは黄味が増す
640	ピビッドブルー	やや赤味のブルー	やや青味が増す	—	◎	◎	やや赤味のブルー
661	サイレントブルー	赤味のブルー	赤味のブルー	—	◎	◎	冴えた赤味のブルー
664	ネビュラブルー	622より冴えた赤味のブルー	640より黄味のブルー	—	◎	◎	やや赤味のブルーですかしはやや青味
626	レディッシュバイオレット	冴えたバイオレット	やや濃くなる	—	◎	◎	冴えたバイオレット
101	メタリック細目	細目でやや黒い	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	一般タイプの細目
109	メタリック粗目	粗目で白く輝きが強い	濃くなる(原色では変化が少ない)	◎	◎	◎	一般タイプの粗目
111	メタリックホワイト	細目でやや白い(101よりも僅かに粗目)	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	ホワイトタイプの細目
122	メタリックメークホワイト	中目でやや白い	変化は少ない	◎	◎	◎	中目で正面、すかしが白い

色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
123	メタリックニューメークホワイト	中目でやや白い	僅かに濃くなる	◎	◎	◎	122よりも正面が白い
124	メタリックスノーファイン	細目でやや白い(101よりも僅かに白い)	変化は少ない	◎	◎	◎	ホワイトタイプの細目、すかしが白い
137	シルキーメタリック	極細目で白く輝きが強い	濃くなる	◎	◎	◎	ホワイトタイプで極細目
202	サンメタリック	中目で光輝性があり白い	やや濃くなる	◎	◎	◎	光輝性タイプの中目
210	サンメタリック極粗目	極粗目で光輝性があり白い	濃くなる	◎	◎	◎	光輝性タイプの極粗目
220	ニューサンメタリック	粗目で光輝性があり白い	濃くなる	◎	◎	◎	光輝性タイプの粗目
221	サンメタリックブライト	粗目で光輝性がある	やや濃くなる	◎	◎	◎	光輝性タイプの粗目
222	メタリックハイホワイト	細目でやや白い(101とほぼ同等の粒子)	変化は少ない	◎	◎	◎	ホワイトタイプの細目
252	スターメタリック	粗目で超光輝性があり白い	濃くなり粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	超光輝性タイプの粗目
253	グランドメタリック	大粒子で輝きが強い	濃くなり粒子の輝きが出る	◎	◎	◎	一般タイプの超粗目
834	メタリックフラッシュホワイト粗目	粗目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで特に正面が白い粗目
835	メタリックフラッシュホワイト	中目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで特に正面が白い中目
836	メタリックフラッシュホワイト細目	細目で輝きがあり、特に白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	ホワイトタイプで特に正面が白い細目
842	スターダストメタリックベース	中目で834より白い	濃くなり黒い	◎	◎	◎	フリップフロップ性が強く、光が強くなる程目が粗く白く見える
843	ファジーメタリック	836と同等の細目で、更に白い	正面の色合いに近くスカシの色合いほど濃の色味で薄く(黒い)	◎	◎	◎	フリップフロップ性が強く、スカシ色が大幅に濃い
850	メタリックゴールド	黄金色(ゴールド)	やや濃く黒味が増す	◎	◎	◎	ゴールドのカラーメタリック
651	グリントベース	濃いグレーで粒子の輝きが少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	グラファイト、ソフトな黒味で細目
679	オパールホワイトベース	半透明のホワイト(やや黄味)	青白味	—	◎	◎	超微粒子チタン、オパール色に輝く
212	パールリキッドブロンズ	ブロンズの輝きで、パール感が強い	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのブロンズで粗目
213	パールリキッドファインレッド	レッドの輝きで、パール感がやや少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで細目
215	パールベースⅢ	中目のホワイトでパール感が強い	やや黄黒味	◎	◎	◎	シルバータイプの中目(塗料缶入り)
217	パールリキッドホワイト	ホワイトでパール感が強い	グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの粗目
218	パールリキッドブラウン	212よりも赤味のブラウン	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのブラウンで細目
242	パールリキッドスーパーファイン	ホワイトでパール感がやや少ない	グレー味のホワイト	◎	◎	◎	シルバータイプの極細目
244	パールリキッドファインブルー	赤味のブルー	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのブルーで細目

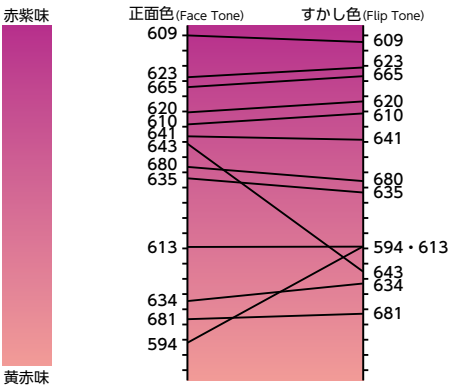
色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
245	パールリキッド グリーン	グリーンの輝きでパール感が強い	淡いピンク	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで極粗目
246	パールリキッド ファイングリーン	グリーンでパール感がやや少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで細目
247	パールリキッド ブライトホワイト	ホワイトでパール感が強い	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの粗目
248	パールリキッド レッド	213よりもパール感の強いレッド	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで粗目
249	パールリキッド ニューレッド	213よりもパール感がやや少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで細目
260	パールリキッド ライトゴールド	ゴールドの輝きでパール感が強い	淡いグレー	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで粗目
261	パールリキッド ペールレッド	黄味のレッドに輝き粒子感が少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプの黄赤で細目
262	パールリキッド ペールブルー	ブルーに輝き粒子感が少ない	クリーム	◎	◎	◎	干渉タイプのブルーで粗目
263	パールリキッド ライラック	紫味のレッドに輝き粒子感が少ない	淡いグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプの淡紫で粗目
264	パールリキッド レッドブラウン	218よりも赤味のブラウンで輝きが少ない	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで中目
266	パールリキッド ブロンズレッド	グリーンに輝く（直射光下で特に顕著）	赤黄色（茶色）味	◎	◎	◎	干渉+着色パールでフリップフロップが強い粗目
270	パールリキッド サファリブライト	赤味のゴールド	赤味	◎	◎	◎	着色タイプのゴールドで粗目
271	パールリキッド ホワイトクォーツ	ホワイトでパール感が強い	グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの細目
272	パールリキッド スーパーグリーン	245よりもやや赤味のグリーン	赤味のグリーン	◎	◎	◎	干渉タイプのグリーンで粗目
273	パールリキッド スーパーゴールド	260よりもやや青味のゴールド	グレー	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで中目
276	パールリキッド ピュアホワイト中目	217と271の中間	赤味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの中目 塗り重ねによる着色が少ない
277	パールリキッド クリスタルホワイト	217より粒子がやや粗目	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプの極粗目
280	パールリキッド パシフィックブルー	262よりパール感が強い	262よりやや赤味	◎	◎	◎	干渉タイプの冴えたブルーで粗目
282	パールリキッド シャーニーブラウン	264より輝きが強い赤味のブラウン	264より赤味	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで極粗目
283	パールリキッド スーパーシャイン	ゴールドの輝き	僅かにグレー色	◎	◎	◎	干渉タイプのゴールドで極粗目
286	パールリキッド クリスタルブルー	280より青味が強い	280より薄い	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
287	パールリキッド クリスタルレッド	261より冴えた赤味	僅かにグリーン味	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
288	パールリキッド クリスタルグリーン	245より冴えた緑味	僅かに赤味	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
289	パールリキッド シャイニーレッド	輝きが強く冴えた赤味	変化は少ない	◎	◎	◎	着色タイプのレッドで極粗目
290	パールリキッド ソフィアパープル	バイカラー性の干渉パール、正面はパープル	グリーン	◎	◎	◎	バイカラー性の干渉タイプのパールで極粗目

色No.	色　名	正面の色合い	すかしの色合い	保色性			原色の特性
				原色	中彩	濃彩	
291	パールリキッド コスミックブルー	輝きが強く ターコイズ色	薄い	◎	◎	◎	干渉タイプのパールで極粗目
292	パールリキッド マイクロシルバー	黄味が少なく白い	やや赤グレー味のクリーム	◎	◎	◎	シルバータイプのパールで中目、277の小粒径
293	パールリキッド ストリームグリーン	ターコイズ～緑味の輝き	角度によりレッド～パープルの輝き	◎	◎	◎	バイカラー性の干渉タイプで極粗目
294	ストリーム ターコイズ			◎	◎	◎	

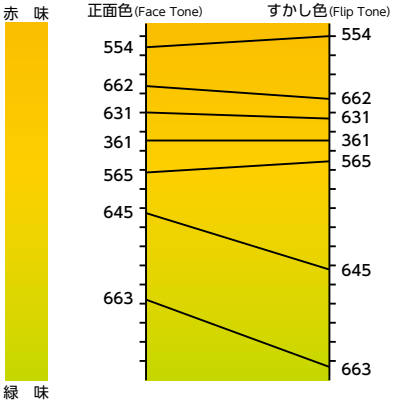
●ブルー原色の特徴 (Blue)



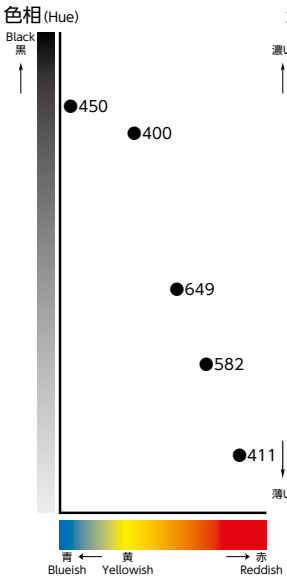
●レッド原色の特徴 (Red)



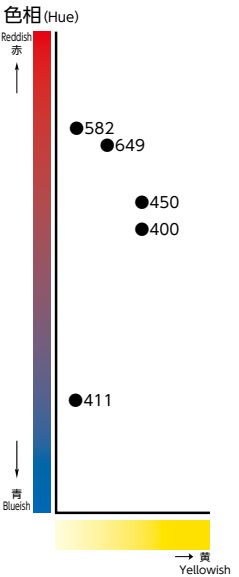
エロー原色の特徴(Yellow)



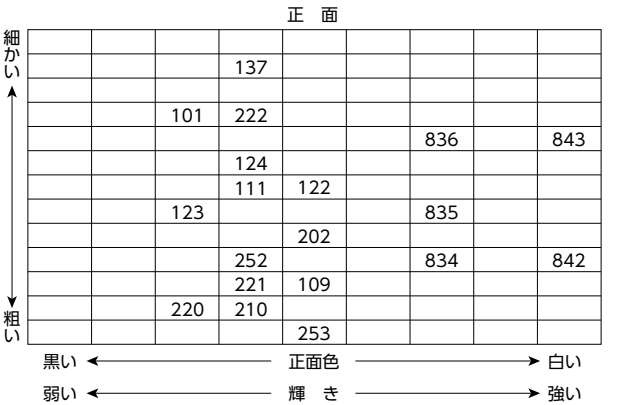
黒原色の特徴(原色) (Black)

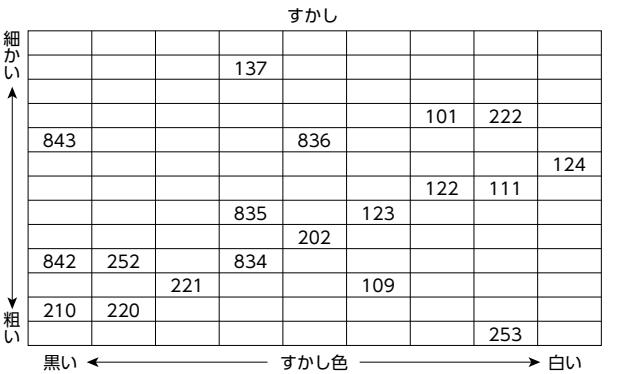


うすめ色(109 原色)



レタンPG80 メタリック原色の特徴





レタンPG80 パール原色の特徴

系統	ホワイトパール		干渉パール					
正面	ホワイト		ブルー			ターコイズ	グリーン	
すかし	黄黒	赤	淡赤	黄	黄緑	淡赤	黄緑	淡赤
細かい		242						
	271				244			
							246	
		292						
	276							
			280	262		294		272
	217	247						245
粗い		277		286		291		288

干渉パール				干渉+着色	着色パール			
オリーブ	ゴールド	レッド	パイオレット	グリーン	レッド	冴えたレッド	ブラウン	ゴールド
紫	グレー	淡緑	淡緑	赤茶				
		261			249			
					213		218	
							264	
	260			266	248		212	270
	273		263					
293	283	287	290			289	282	

上塗塗料原色一覧（溶剤系）

レタンPGハイブリッドエコ・レタンPG80・レタンPGエコフリート

色相	原色No.	原色名	HB		80			エコフリート	
			3.5L	0.9L	16K	3.6K	0.9K	16K	3.5K
ホワイト	531	ホワイト	○	○	○	○		○	○
	535	ハイソリッドホワイト						○	○
	538	ハイソリッドホワイトWR						○	○
ブラック	400	ディープブラック	○	○	○	○	○		
	400	ディープブラックWR						○	○
	411	スペシャルブラック		○		○	○		
	450	パワーブラック			○	○	○		
	582	チンチングブラック	○	○	○	○	○	○	○
	649	スーパーブラック			○	○	○		
ブルー	365	ファストブルー			○	○	○		
	365	ファストブルーWR						○	○
	600	コバルトブルー			○	○	○		
	614	スペシャルブルー			○	○	○		
	621	オリエンタルブルー		○	○	○	○		○
	622	ナチュラルブルー		○	○	○	○	○	○
	638	ディープブルー		○		○	○		○
	640	ピビットブルー				○	○		
	652	プルシアンブルー		○					
	661	サイレントブルー				○	○		
	664	ネビュラブルー		○	○		○	○	○
	671	プレシャスブルー		○				○	○
	672	ラピスブルー						○	○
	673	ニューラピスブルー		○					
バイオレット	626	レディッシュバイオレット		○	○	○	○	○	○
レッド	333	ブライトレッドコンク						○	○
	338	ブライトレッド HS		○					
	339	ハイソリッドレッドWR						○	○
	584	インディアンレッド		○	○	○	○		
	594	ニューインディアンレッド						○	○
	609	ローヤルレッド		○			○		○
	610	ワインレッド			○	○	○		
	620	ストロングレッド			○	○	○	○	○
	623	ファインレッド				○	○		
	634	ディープレッド				○	○	○	○
	636	ニューストロングレッド		○					
	641	ピュアレッド				○	○		
	643	ブライトレッド			○	○	○		
	665	クリムズンレッド		○	○		○	○	○
	680	ライプレッド		○	○		○	○	○
	682	インパクトレッド		○					
	684	ディープレッド HS		○					
オレンジ	681	ライプオレンジ		○	○	○	○	○	○
マルーン	613	エンリッチマルーン		○			○		○
	635	ディープマルーン		○		○	○	○	○
ブラウン	554	エクセルブラウン		○		○	○	○	○

色相	原色No.	原色名	HB		80			エコフリート	
			3.5L	0.9L	16K	3.6K	0.9K	16K	3.5K
イエロー	361	オキサイドイエロー		○	○	○	○	○	○
	500	ハイシールイエローWR						○	○
	565	ゴールドイエロー		○	○	○	○		○
	631	レバノンイエロー			○	○	○	○	○
	645	ブライトイエロー			○		○		
	648	ブライトイエローHS		○				○	○
	662	パーシモンイエロー		○	○	○	○		
	663	ペールイエロー		○			○	○	○
	683	レバノンイエローHS		○					
グリーン	366	ファストグリーン		○	○	○	○		
	607	サニーグリーン		○				○	○
	618	ディープグリーン		○	○	○	○	○	○
	667	ニューサニーグリーン					○		
	674	ニューファストグリーンWR						○	○
メタリック	101	メタリック細目			○	○	○	○	○
	109	メタリック粗目	○	○	○	○	○	○	○
	111	メタリックホワイト	○	○		○	○	○	○
	122	メタリックメークホワイト				○	○		
	123	メタリックニューメイクホワイト			○	○	○	○	○
	124	メタリックスノーファイン			○	○	○	○	○
	137	シルキーメタリック		○			○		
	202	サンメタリック	○	○	○	○	○	○	○
	203	サンM HS	○	*○					
	207	サンM極粗目HS	○	*○					
	208	サンメタリックコンク極粗目	○	○					
	210	サンメタリック極粗目	○	○	○	○	○	○	○
	220	ニューサンメタリック				○	○	○	○
	221	サンメタリックブライト				○	○		
	222	メタリックハイホワイト				○	○		
	252	スターメタリック	○	○		○	○		
	253	グランドメタリック		○	○		○	○	○
	254	スターメタリックコンク	○	○				○	○
	255	スターM HS	○	*○					
	832	シルキーフラッシュメタリック		○					
	834	メタリックフラッシュホワイト粗目				○	○	○	
	835	メタリックフラッシュホワイト	○	○		○	○		○
	836	メタリックフラッシュホワイト細目				○	○		
	842	スターダストメタリック	○	○		○	○	○	○
	843	ファジーメタリック	○	○		○	○		○
	845	スターダストM HS	○	*○					
	849	ニューファインメタリック		○					
	850	メタリックゴールド		○		○	○		
	851	メタリックオレンジ		○					
	852	メタリックゴールドオレンジ		○					

上塗塗料原色一覧（溶剤系）

レタンPGハイブリッドエコ・レタンPG80・レタンPGエコフリート

色相	原色No.	原色名	HB		80			エコフリート	
			3.5L	0.9L	16K	3.6K	0.9K	16K	3.5K
パール	212L	エコパールリキッド ブロンズ	共通（品コード：14-381-×××）0.3L						
	213L	エコパールリキッド ファインレッド							
	217L	エコパールリキッド ホワイト							
	218L	エコパールリキッド ブラウン							
	242L	エコパールリキッド スーパーファイン							
	244L	エコパールリキッド ファインブルー							
	245L	エコパールリキッド グリーン							
	246L	エコパールリキッド ファイングリーン							
	247L	エコパールリキッド ブライトホワイト							
	248L	エコパールリキッド レッド							
	249L	エコパールリキッド ニューレッド							
	260L	エコパールリキッド ライトゴールド							
	261L	エコパールリキッド ペールレッド							
	262L	エコパールリキッド ペールブルー							
	263L	エコパールリキッド ライラック							
	264L	エコパールリキッド レッドブラウン							
	266L	エコパールリキッド ブロンズレッド							
	270L	エコパールリキッド サファリブライト							
	271L	エコパールリキッド ホワイトクォーツ							
	272L	エコパールリキッド スーパーグリーン							
	273L	エコパールリキッド スーパーゴールド							
	276L	エコパールリキッド ピュアホワイト中目							
	277L	エコパールリキッド クリスタルホワイト							
	280L	エコパールリキッド パシフィックブルー							
	283L	エコパールリキッド スーパーシャイン							
	286L	エコパールリキッド クリスタルブルー							
	287L	エコパールリキッド クリスタルレッド							
	289L	エコパールリキッド シャイニーレッド							
	290L	エコパールリキッド ソフィアパープル							
	291L	エコパールリキッド コスミックブルー							
	292L	エコパールリキッド マイクロシルバー							
	293L	エコパールリキッド ストリームグリーン							
	294L	エコパールリキッド ストリームターコイズ							

色相	原色No.	原色名	HB		80			エコフリート	
			3.5L	0.9L	16K	3.6K	0.9K	16K	3.5K
特殊	001	スーパーフラットベースCM(改)				0.8L	4L		
	002	アルミコントロール剤	○	○					
	003	スカシコントロール剤		○					○
	571	アイアンオキサイド		○			○		
	651	グリント		○			○		
	653	ファインホワイト		○			○		
パラディ	708	ファーブルレッド2	(品コード：15-381-×××) 0.3L						
	709	ファーブルパープル2							
	710	ブルーレッド2							
	713	スパークリングフレーク							

上塗塗料原色一覧（水性）

レタンWBエコ　EV

色相	原色No.	原色名	WB EV	
			0.9kg	3.6kg
ホワイト	531	ホワイト	○	
	539	ホワイトHS	1kg	4kg
ブラック	400	ディープブラック	○	○
	411	スペシャルブラック	○	
	582	チンチングブラック	○	
ブルー	621	オリエンタルブルー	○	
	638	ディープブルー	○	
	664	ネビュラブルー	○	
	671	プレシャスブルー	○	
	673	ニューラピスブルー	○	
	675	ニュースペースブルー	○	
バイオレット	626	レディッシュバイオレット	0.3kg	
レッド	338	ブライトレッドHS	○	
	584	インディアンレッド	○	
	609	ローヤルレッド	○	
	636	ニューストロングレッド	○	
	665	クリムズンレッド	○	
	680	ライプレッド	○	
	682	インパクトレッド	○	
マルーン	685	ルベライトマルーン	○	
ブラウン	554	エクセルブラウン	○	
エロー	361	オキサイドエロー	○	
	565	ゴールドエロー	○	
	648	ブライトエローHS	○	
	663	ペールエロー	○	
	683	レバノンエローHS	○	
グリーン	366	ファストグリーン	○	
	607	サニーグリーン	○	
	618	ディープグリーン	○	
メタリック	109	メタリック粗目	○	
	111	メタリックホワイト	○	
	123	メタリックニューメイクホワイト	○	
	137	シルキーメタリック	○	
	832	シルキーフラッシュメタリック	0.3kg	
	202	サンメタリック	○	○
	210	サンメタリック極粗目	○	
	254	スターメタリックコンク	○	
	835	メタリックフラッシュホワイト	○	
	842	スターダストメタリック	○	
	844	ニュースーパーファインメタリック	○	
	849	ニューファインメタリック	○	
調整剤	002	アルミコントロール剤	○	○
	007	ハイパースカシコントロール剤	0.3kg	

色相	原色No.	原色名	WB EV	
			0.3kg	0.9kg
パール	213	ファインレッド	○	
	217	ホワイト	○	
	218	ブラウン	○	
	242	スーパーファイン	○	
	244	ファインブルー	○	
	245	グリーン	○	
	246	ファイングリーン	○	
	247	ブライトホワイト	○	
	248	レッド	○	
	260	ライトゴールド	○	
	261	ペールレッド	○	
	262	ペールブルー	○	
	263	ライラック	○	
	264	レッドブラウン	○	
	266	ブロンズレッド	○	
	270	サファリブライト	○	
	271	ホワイトクォーツ	○	
	273	スーパーゴールド	○	
	276	ピュアホワイト中目	○	
	277	クリスタルホワイト	○	
	280	パシフィックブルー	○	
	282	シャイニーブラウン	○	
	283	スーパーシャイン	○	
	286	クリスタルブルー	○	
	287	クリスタルレッド	○	
	288	クリスタルグリーン	○	
	289	シャイニーレッド	○	
	290	ソフィアパープル	○	
	291	コスミックブルー	○	
	292	マイクロシルバー	○	
	293	ストリームグリーン	○	
	294	ストリームターコイズ	○	
特殊	651	グリント	○	
	659	ニューファインホワイト		○
	706	グリーンパープル2	0.1K	
	713	スパークリングフレーク	○	
	745	クリヤー レッド	○	
	747	8Y7カラークリヤー	○	
	777	コスモシルバー2	○	
	779	モルフォブルー	○	
	850	メタリックゴールド	○	
	851	メタリックオレンジ	○	
	852	メタリックゴールドオレンジ	○	


CLEARCOAT
クリヤー

レタンPGエコ HSクリヤー　シリーズ

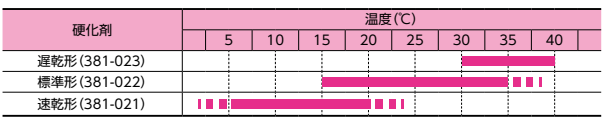
RETAN PG ECO HS CLEAR

ベース 100：50 硬化剤(通常仕様)



製品コード	製品名	容量	特長・摘要
381-045	レタンPGエコ HSクリヤーGベース	16L 4L	高仕上り・スタンダードタイプ 1.5回塗りで仕上げ可能
381-041	レタンPGエコ HSクリヤーQベース	16L 4L	高仕上り・速乾タイプ 1.5回塗りで仕上げ可能
381-347	レタンPGエコ HSクリヤーMベース2	16L	塗装作業性・ 仕上り性・ 磨き作業性のバランスタイプ
381-015	レタンPGエコ HSクリヤーG硬化剤	4L 2L	レタンPGエコ HSクリヤーGベース専用の硬化剤
381-012	レタンPGエコ HSクリヤーQ硬化剤	4L 2L	レタンPGエコ HSクリヤーQベース専用の硬化剤
381-021	レタンPGエコ HSクリヤーM硬化剤速乾形	3.5L	レタンPGエコ HSクリヤーMベース専用の速乾タイプ硬化剤
381-022	レタンPGエコ HSクリヤーM硬化剤標準形	3.5L	レタンPGエコ HSクリヤーMベース専用の標準タイプ硬化剤
381-023	レタンPGエコ HSクリヤーM硬化剤遅乾形	3.5L	レタンPGエコ HSクリヤーMベース専用の遅乾タイプ硬化剤
381-013	レタンPGエコ HSクリヤープラスチック硬化剤	2L	レタンPGエコ HSクリヤーGベース、HSクリヤーQベース、HSクリヤーMベース共通のプラスチック硬化剤

クリヤーM　硬化剤選定方法



●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

通常仕様		HSクリヤー G		HSクリヤー Q		HSクリヤー M	
		HB	EV	HB	EV	HB	EV
ベース		100		100		100	
硬化剤		HSクリヤーG硬化剤 50		HSクリヤーQ硬化剤 50		HSクリヤーM硬化剤 33	
シンナー		25～35		20～30		5～20	
可使時間		1.5時間以内／20℃		1.5時間以内／20℃		4時間以内／20℃	
指触乾燥		10分／20℃		10分／20℃		8分／20℃	
セッティング時間		5分以上／20℃		5分以上／20℃		5分以上／20℃	
コンパウンド磨き可能時間	強制	30分／60℃	30分／60℃	8分／60℃	12分／60℃	12分／60℃	15分／60℃
	常温	不可		2時間×20℃		4時間×20℃	
屋外放置可能時間		コンパウンド磨き時間 +16時間		コンパウンド磨き時間 +16時間		コンパウンド磨き時間 +16時間	

※シンナーは、HSシンナー・エコシンナーが使用可能

高仕上がりと速乾を追求

レタンPGエコ
RRクリヤー　シリーズ

RETAN PG ECO RR CLEAR



製品コード	製品名	容量	特長・摘要
381-050	レタンPGエコ RRクリヤー210ベース	16L	速乾・ 高仕上がりミドルソリッドタイプ 2回塗りで仕上げ可能
381-052	レタンPGエコ RRクリヤー215ベース	16L	サラッと塗りやすいミドルソリッドタイプ
381-353	レタンPGエコ RRクリヤー310ベース2	16L	RRクリヤーシリーズ最速の常温乾燥性 2回塗りで仕上げ可能
381-051	レタンPGエコ RRクリヤー510ベース	16L	塗装時のナジミが良好なスタンダードタイプ ポリッシュ性に優れる
381-200	レタンPGエコ マルチ硬化剤標準形	4L	標準タイプ硬化剤
381-201	レタンPGエコ マルチ硬化剤速乾形	4L	速乾タイプ硬化剤
381-202	レタンPGエコ マルチ硬化剤遅乾形	4L	遅乾タイプ硬化剤
381-016	レタンPGエコ RRクリヤープラスチック硬化剤	2L	レタンPGエコ RRクリヤー共通のプラスチック用硬化剤

●硬化剤の選び方

ベース	硬化剤	温度(℃) 5	10	15	20	25	30	35
RR210	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)		- - -	———	———	———	———	- - -
	速乾(381-201)	- - -	———	———	- - -			
RR215	遅乾(381-202)						- - -	———
	標準(381-200)		- - -	———	———	———		
	速乾(381-201)	- - -	———	———	———	- - -		
RR310	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)			———	———	———	———	- - -
	速乾(381-201)	- - -	———	———	———	- - -		
RR510	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)			———	———	———	———	- - -
	速乾(381-201)	- - -	———	———	———	- - -		

※塗装面積、ブース内の風速など諸条件で変化します。

●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

ベース	RR210ベース 100	RR215ベース 100	RR310ベース2 100	RR510ベース 100
硬化剤	マルチ硬化剤 50	マルチ硬化剤 50	マルチ硬化剤 33	マルチ硬化剤 20
シンナー	PGエコシンナー 10~25	PGエコシンナー 30~60	PGエコシンナー 10~30	PGエコシンナー 10~20

※PGエコ HSシンナー、PGハイブリッドシンナーも使用可能。
※RR215ベースで HSシンナー使用時は、希釈率を30～40。

●乾燥時間

	RR210	RR215	RR310	RR510
指触乾燥時間	15分／20℃	20分／20℃	10分／20℃	5分／20℃
セッティング時間	0～5分／20℃	0～5分／20℃	0～5分／20℃	10分／20℃
コンパウンド磨き可能時間	10分／60℃ 4時間／20℃	15分／60℃ 4時間／20℃	10分／60℃ 2.5時間／20℃	15分／60℃ 6時間／20℃
屋外放置可能時間	コンパウンド磨き可能時間+16時間			

※カラーベースの膜厚およびブース内の風速等で変化します。
※上塗り塗料がレタンWBエコ EVの場合、コンパウンド磨き可能時間は、各種クリヤーとも20分以上／60℃となります。

レタンPGエコ クリヤーHX　シリーズ

RETAN PG ECO CLEAR HX

ベース 100：50 硬化剤(通常仕様)



製品コード	製品名	容量	特長・摘要
94-381-034	レタンPGエコクリヤーHX(M)ベース	16L	速乾・高磨き性タイプ
94-381-035	レタンPGエコクリヤーHX(Q)ベース	16L	高仕上がり常温乾燥タイプ
64-381-007	レタンPGエコクリヤー HXスタンダード硬化剤	4L	タレにくく、指触乾燥が速い
64-381-006	レタンPGエコクリヤー HXハイフロー硬化剤	4L	肌の伸びが良く、高温時のナジミ性が良好
64-381-005	レタンPGエコクリヤー HXプラスチック硬化剤	2L	レタンPGエコクリヤーHX共通のプラスチック用硬化剤

●硬化剤の選び方

ベース	硬化剤	温　度			指触乾燥時間(20℃)
		10℃	20℃	30℃	
HX(M)	スタンダード	◎	◎	○	3分
	ハイフロー	○	◎	◎	8分
HX(Q)	スタンダード	◎	◎	○	5分
	ハイフロー	○	○	◎	10分

<表の見方>◎：推奨　○：使用可能　□：常温乾燥可能
※塗装面積、ブース内の風速など諸条件で変化します。

	鉄板部、FRP素材の塗装	
ベース	HX(M)100	HX(Q)100
硬化剤	HXハイフローまたはHXスタンダード 50	
レタンPGエコシンナー各種	5～35	5～30

※シンナーはPGエコHSシンナー、PGハイブリッドシンナーも使用可能。
※塗料が低温で保管されている場合、加温してご使用ください。

項目		HX(M)		HX(Q)	
		スタンダード	ハイフロー	スタンダード	ハイフロー
指触乾燥時間(20℃)		3分	8分	5分	10分
コンパウンドミガキ可能時間		15分／60℃	15分／60℃	20分／60℃	20分／60℃
常温乾燥の可否とコンパウンドミガキ可能時間		×	×	○ 5時間	○(30℃以上) 5時間
屋外放置可能時間		15分／60℃+ 16時間	15分／60℃+ 16時間	20分／60℃+ 16時間 16時間／20℃	20分／60℃+ 16時間 16時間／30℃
ポットライフ	10℃	6時間		6時間	
	20℃	4時間		4時間	
	30℃	2時間		2時間	

※塗料が低温で保管されている場合は、調合作業開始前に塗料を2時間程度5℃以上の場所に放置するなど、塗装作業に適した温度に調温し、よく撹拌してご使用ください。

レタンPG マルチクリヤー XP・XR

RETAN PG
MULTI CLEAR XP・XR



ベース 100：50 硬化剤(通常仕様)

製品コード	製品名	容量	特長・摘要
92-381-026	レタンPGマルチクリヤーXPベース	16L	指触乾燥が速い高磨き性のクリヤー
94-381-028	レタンPGマルチクリヤーXRベース	16L	艶感に優れた常温乾燥タイプ
381-200	レタンPGエコマルチ硬化剤標準形	4L	標準タイプ硬化剤
381-201	レタンPGエコマルチ硬化剤速乾形	4L	速乾タイプ硬化剤
381-202	レタンPGエコマルチ硬化剤遅乾形	4L	遅乾タイプ硬化剤

●硬化剤の選び方

クリヤーベース	硬化剤	温度(℃) 5	10	15	20	25	30	35
XP	マルチ遅乾(381-202)				●●●●	●●●●●●●●	●●●●	
	マルチ標準(381-200)				●●●●	●●●●●●●●	●●●●	
	マルチ速乾(381-201)	●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●					
XR	マルチ遅乾(381-202)				●●●●	●●●●●●●●	●●●●	
	マルチ標準(381-200)				●●●●	●●●●●●●●	●●●●	
	マルチ速乾(381-202)	●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●					

XP ●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

ベース	硬化剤	シンナー
クリヤーXPベース100	エコマルチ硬化剤20	レタンPGエコシンナー各種20～30
クリヤーXPベース100	HXプラスチック硬化剤40	レタンPGエコシンナー各種20～40

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナーも使用可能。

●乾燥

項目／温度	20℃	60℃
指触乾燥時間	3分	―
コンパウンド磨き可能時間	6時間	20分
屋外放置可能時間	コンパウンド磨き可能時間+16時間	

XR ●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

ベース	硬化剤	シンナー
クリヤーXRベース100	エコマルチ硬化剤20	レタンPGエコシンナー各種10～20
クリヤーXRベース100	HXプラスチック硬化剤40	レタンPGエコシンナー各種20～40

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナーも使用可能。

●乾燥

項目／温度	20℃	60℃
指触乾燥時間	5分	―
コンパウンド磨き可能時間	6時間	20分
屋外放置可能時間	コンパウンド磨き可能時間+16時間	

レタンPGエコ マルチ硬化剤

RETAN PG ECO MULTI HARDENER



コード	製品名	容量	特長・摘要
381-200	レタンPGエコマルチ硬化剤標準形	4L	標準タイプ硬化剤
381-201	レタンPGエコマルチ硬化剤速乾形	4L	速乾タイプ硬化剤
381-202	レタンPGエコマルチ硬化剤遅乾形	4L	遅乾タイプ硬化剤

●使用可能クリヤー

コード	製品名
381-050	レタンPGエコ RRクリヤー 210ベース
381-052	レタンPGエコ RRクリヤー 215ベース
381-353	レタンPGエコ RRクリヤー 310ベース2
381-051	レタンPGエコ RRクリヤー 510ベース
92-381-026	レタンPGマルチクリヤー XPベース
94-381-028	レタンPGマルチクリヤー XRベース

●RRクリヤー210、215、310、510

ベース	硬化剤	温度(℃) 5	10	15	20	25	30	35
RR210	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)		----	———	———	———	———	----
	速乾(381-201)	----	———	———	----			
RR215	遅乾(381-202)						----	———
	標準(381-200)		----	———	———	———		
	速乾(381-201)	----	———	———	———	----		
RR310	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)			———	———	———	———	----
	速乾(381-201)	----	———	———	———	----		
RR510	遅乾(381-202)						———	———
	標準(381-200)			———	———	———	———	----
	速乾(381-201)	----	———	———	———	----		

※塗装面積・ブース内の風速など諸事情で変化します。

●XPクリヤー、XRクリヤー

クリヤーベース	硬化剤	温度(℃) 5	10	15	20	25	30	35
XP	マルチ遅乾(381-202)				····	———	———	····
	マルチ標準(381-200)			····	———	———	····	
	マルチ速乾(381-201)	·····	———	———	———	····		
XR	マルチ遅乾(381-202)				····	———	———	····
	マルチ標準(381-200)			····	———	———	····	
	マルチ速乾(381-201)	·····	———	———	———	····		

20分/60℃で磨き可能な耐スリ傷性クリヤー
耐スリ傷性塗料採用車の環境対応型補修用クリヤー

レタンPGエコ マルチダイヤモンド クリヤーQ3

RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q3



ベース 100：50 硬化剤

製品コード	製品名	容量	特長・摘要
381-246	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3(S)　ベース	4L	●傷がつきにくい ●耐チッピング性に優れる ●衝撃吸収性に優れる ●高級感のある仕上がり、ツヤ感 ●20分／60℃の乾燥時間で磨き作業が可能 ●レタンWBエコ EVおよびレタンPGハイブリッドエコ1液のバインダーレス仕様が可能
381-247	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　ベース	4L	
381-801	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　硬化剤	2L	

●ベース・硬化剤・シンナーの配合量

ベース	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　ベース　100	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3(S)　ベース　100
硬化剤	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　硬化剤　50	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　硬化剤　50
シンナー	レタンPGエコ　シンナー　0～40	レタンPGエコ　シンナー　30～50

※硬化剤に関しては、レタンPGエコ　マルチダイヤモンドクリヤーQ2　硬化剤標準形も使用可能です。

●乾燥時間

	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3　ベース	レタンPGエコ　マルチダイヤモンド クリヤーQ3(S)　ベース
指触乾燥時間	15分/20℃	15分/20℃
コンパウンド磨き乾燥時間	20分/60℃	30分/60℃
屋外放置可能時間	コンパウンド磨き乾燥時間+16時間	コンパウンド磨き乾燥時間+16時間

※カラーベース・クリヤーの膜厚やブースの風速など諸条件により変動します。
※ボカシ際の乾燥時間は上記の2倍必要となります。

●希釈シンナーの選び方

レタンPGエコ　マルチダイヤモンドクリヤーQ3

塗装面積	レタンPGエコシンナーor レタンPGエコHSシンナー	温度(℃) 5 10 15 20 25 30 35 40
ドアパネル1枚程度	30	
	20	
	10	
	5	
全塗装またはルーフ・ボンネット	30	
	20	
	10	

レタンPGエコ　マルチダイヤモンドクリヤーQ3(S)

塗装面積	レタンPGエコシンナーor レタンPGエコHSシンナー	温度(℃) 20 25 30 35 40
全塗装またはルーフ・ボンネット	40	
	30	
	20	

※ブース内の風速等で変化します。



FLAT BASE & ADDITIVE AGENT & NON-BLUSHING THINNER
つや消し剤・添加剤・ノンブラ

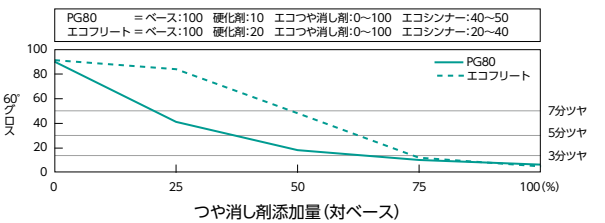
つや消し剤

FLAT BASE

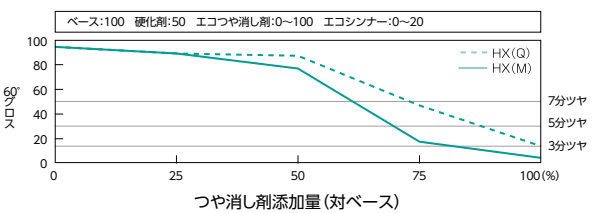


コード	製品名	容量	特長・摘要
161-035	セルバ35フラット	1L	●つや消し効果は大きいが塗り肌粗い ●ラッカー系塗料用 ●ベースに対して30%以内
161-036	セルバ36フラット	1L 4L	●沈降がなく塗り肌がなめらかだがつや消し効果が小さい ●ラッカー系塗料用 ●ベースに対して30%以内
381-104	レタンPGエコ つや消し剤	0.9kg	●つや消し効果が極めて大きく塗り肌がなめらか ●各種ウレタン系塗料に適用

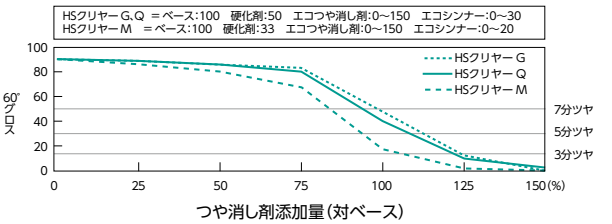
①レタンPG80(#400)、レタンPGエコフリート(#400)



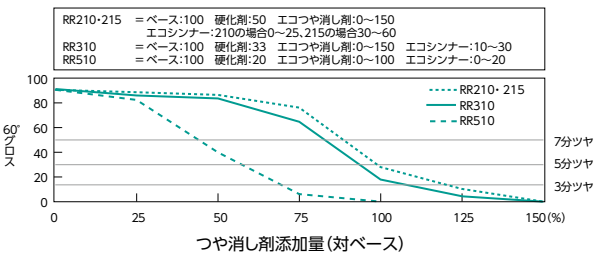
②クリヤーHX(Q)、(M) —#400ディープブラック上における値—



③HSクリヤーG、Q、M　—#400ディープブラック上における値—



④RRクリヤー210・215・310・510　—#400ディープブラック上における値—



硬化促進剤
CURING ACCELERATOR

ハジキ止め剤
SURFACTANT

メタリック調整剤
METALLIC TONE CONTROLLER



コード	製品名	容量	特長・摘要
327-011	レタンPGエコ　硬化促進剤	0.9kg	●低温時の硬化促進剤。ウレタン塗料ベースに対し3%以内
12-302-020	レタンPG添加剤M2	0.2L	●ハジキ止め剤。ウレタン塗料ベースに対し1%以内
91-388-100	レタンPG80 メタリックナイス	0.9kg	●PG80のアルミの並びを良くする。メタリックベースに対し10%以内(PG80専用)
91-381-001	スーパーフラットベースCM(改)	1L	●調色用原色として使用 ※つや調整には使用不可
10-388-001	スーパーフラットベース(改)	3.6kg 16kg	●調色用原色として使用 ※つや調整には使用不可

白化防止や高温時の肌荒れ防止に

ノンブラッシングシンナー

NON-BLUSHING THINNER

※シンナーとしての使用は不可



コード	製品名	容量	特長・摘要
295-170	カンペ170ノンブラ	3kg 4L 16L	●ラッカー系標準添加剤 ●ウレタン塗料には使用不可 ●シンナーに対して30%以内
295-270	カンペ270ノンブラ		●ラッカー系添加用 ●ウレタン塗料には使用不可 ●170よりも乾燥が遅い ●シンナーに対して10%以内
295-370	カンペ370ノンブラ	4L 16L	●ラッカー、ウレタン塗料など全般に使用できる添加剤 ●効果（乾燥）は170と270の中間程度 ●シンナーに対して20%以内
295-801	レタンPGノンブラ	4L	●ウレタン系塗料に使用 ●シンナーに対して10%以内


PAINT FOR PLASTIC PARTS
プラスチック用塗料

プラスチック素材補修時の補助剤

プラスチック用塗料類



コード	製品名	容量	特長・摘要
381-805	レタンPGエコ プラスチックプライマー	1 L	PP素材への付着付与、 有機則フリー品
381-806	レタンPGエコ プラスチックプライマー　エアゾール	0.42L	PP素材への付着付与、 有機則フリー品
389-901	プラスチック用マルチ硬化剤	1L 4L	柔軟性のある硬化剤 ウレタン系塗料の硬化剤
381-902	レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤		極めて柔軟性のある硬化剤 ウレタン系塗料の硬化剤
64-381-005	レタンPGエコ クリヤーHXプラスチック硬化剤	2L	クリヤーHXシリーズ用の柔軟性のある硬化剤
381-016	レタンPGエコ RRクリヤー プラスチック硬化剤		RRクリヤーシリーズ用の柔軟性のある硬化剤
381-013	レタンPGエコ HSクリヤー プラスチック硬化剤		HSクリヤーシリーズ用の柔軟性のある硬化剤
917-400	SUウォッシュコンパウンド	0.7kg	各種プラスチック素材の足付け処理剤
16-294-802	KAR静電防止剤	4L	プラスチック素材の静電防止剤
294-551	SATシリコンオフ	4L 16L	静電防止機能を持った強力脱脂剤
294-513	SUシリコンオフ		
294-512	SUシリコンオフ 速乾形		
294-005	レタンPGエコ クリーナー	16L	静電防止機能を持った 環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)
294-004	エコクリーナー	16L	静電防止機能を持った 環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)
294-003	SAT エコクリーナー	16L	静電防止機能を持った 環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)
294-006	2石エコクリーナー	4L 16L	静電防止機能を持った脱脂剤
942-007	水性エコクリーナー	16L	静電防止機能を持った 環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)

●自動車に使われているプラスチックの名称とその略号

熱的性質	略号	材質名	用途例	変形温度	耐溶剤性			PPプライマー
					ラッカーシンナー	アルコール	ガソリン	
熱可塑性	ABS	アクリロニトリルブタジエンスチレン共重合体	ラジエターグリル、ドアミラー、内装部品	70℃	×	○	○	推奨
	PP	ポリプロピレン	バンパー、サイドモール	80℃	○	○	○	必須
	TPUR	熱可塑性ポリウレタン	フロントバンパー、スポイラー、ホイルキャップ	60℃	△	△	△	推奨
	PA	ポリアミド(ナイロン)	ホイルキャップ、ガーニッシュ	130℃	○	○	○	推奨
	PC	ポリカーボネート	ラジエターグリル、バンパー	120℃	×	△	△	推奨
	PE	ポリエチレン	ホイルキャップ	80℃	○	○	○	推奨
	PPE	ポリフェニレンエーテル	バンパー、ボディーパネル	75℃	○	○	○	推奨
	PPO	ポリフェニレンオキシド	ホイールキャップ、スポイラー、バンパー、内装部品	70℃	○	○	○	推奨
	PBT	ポリブチレンテレフタレート	フロントエプロン	130℃	○	○	○	推奨
	PVC	ポリ塩化ビニル	サイドプロテクター、内装部品、モール	50℃	×	○	○	推奨
	PE-PET	PC/PETアロイ	バンパー、フェンダー	120℃	×	△	△	推奨
熱硬化性	UP	不飽和ポリエステル	フロントバンパー、スポイラー、ラジエターグリル	110℃	○	○	○	推奨
	PU、PUR	ポリウレタン	フロントバンパー、スポイラー	80℃	△	△	△	推奨
	RIM-PUR	軟質ポリウレタン(RIM成形)	バンパー、フェイシャー	100℃				推奨
	SMC	シートモールディングコンパウンド	スポイラー、外装パネル	120℃	×	○	○	推奨
その他	FRP	ガラス繊維強化プラスチック	フード、ルーフ	150℃	×	○	○	推奨

(注1)素材が標記温度に達した時に、軟化し変形する可能性がある。
(注2)各溶剤をウエスに染み込ませ、素材表面を軽くこすった時の表面状態を確認。
評価： ○：変化なし △：僅かに軟化、膨潤する ×：変形・溶解

○自動車外装樹脂部品は、上記の樹脂を基本骨格とした材質が様々な部位に使われています。
○樹脂部品は、複合素材のため、同一名称の中で耐熱温度に幅があり、耐溶剤性も異なる場合があります。
○上記特徴は標準的な素材に対するもので、成形方法やグレードによっても性質は変わります。
○材質によっては、塗装を施せない場合があります。

各種塗料プラスチック塗装仕様　配合一覧表

※プラスチック素材へ塗装する際は、必ずプラスチックプライマーを塗装してください。
※乾燥条件は、各製品毎にご確認ください。

●プラサフ

製品コード	主剤製品名	硬化剤製品名および配合比率		シンナー比率
478-760	SUウレタンプラサフ2エコ	プラスチック用マルチ硬化剤もしくはエコクリヤーHXプラスチック硬化剤	20	20～40
327-740	JUST　ウレタンプラサフ			
327-750	JUST　H-Sフィラー			
327-780	JUST　H-SフィラーA			
327-730	SUウレタンプラサフA		40	30～40
896	レタンPGハイブリッド エコフィラー2各種	プラスチック用マルチ硬化剤もしくはエコクリヤーHXプラスチック硬化剤	20	20～40
		エコHSクリヤープラスチック硬化剤もしくはエコRRクリヤープラスチック硬化剤	10	30～50
52-478-894,895,896	COODE2フィラー各種	プラスチック用マルチ硬化剤もしくはエコクリヤーHXプラスチック硬化剤	20	20～40
		エコHSクリヤープラスチック硬化剤もしくはエコRRクリヤープラスチック硬化剤	10	30～50
52-478-834,835,836	COODE W/W プライマー2各種	プラスチック用マルチ硬化剤もしくはエコクリヤーHXプラスチック硬化剤	40	30～60
		エコHSクリヤープラスチック硬化剤もしくはエコRRクリヤープラスチック硬化剤	20	40～70
325-751	レタンPGエコフリート WRプラサフ2	エコクリヤーHXプラスチック硬化剤	30	15～35

●カラーベース

塗料品種	主剤製品群	硬化剤製品名および配合比率		シンナー比率
PG80	PG80　1コートソリッド	プラスチック用マルチ硬化剤	40	50～70
	PG80　2コートMe・パールベース			80～90
PGHB	PGHB　ソリッドベース（一液仕様）	–	–	60～100
	PGHB　Me・パール（一液仕様）			80～120
	PGHB　3コートP・カラーベース（二液仕様）	PGHBエコ硬化剤	20	40～80
	PGHB　3コートP・パールベース（一液仕様）	–	–	130～150
PGエコ	マルチホワイト	プラスチック用マルチ硬化剤もしくはエコクリヤーHXプラスチック硬化剤	40	40～60

塗料品種	主剤製品群	硬化剤製品名および配合比率		シンナー比率
WBエコEV	WBエコEV ソリッドベース(一液仕様)	–	–	60～100
	WBエコEV Me・パール(一液仕様)			80～120
	WBエコEV　3コートP・ カラーベース(二液仕様)	WBエコEV硬化剤NEO	10	60～80
	WBエコEV　3コートP・ パールベース(一液仕様)	–	–	150～180
エコフリート	PGエコフリート　1コート ソリッド	エコクリヤーHX プラスチック硬化剤	40	30～40
	PGエコフリート　2コート Me・パールベース			80～90

●クリヤー

製品コード	主剤製品名		硬化剤製品名および配合比率		シンナー比率
388-XXX	PG80クリヤー各種		プラスチック用マルチ硬化剤	40	0～20
92-381-026	PGマルチクリヤー	XP	エコクリヤーHX プラスチック硬化剤	40	20～40
92-381-028		XR			
94-381-034	PGエコクリヤーHX	M		60	25～40
94-381-035		Q			
381-347	PGエコHSクリヤー	M	エコHSクリヤー プラスチック硬化剤	33	5～20
381-041		Q		60	20～30
381-045		G		65	25～35
381-050	PGエコRRクリヤー	210	エコRRクリヤー プラスチック硬化剤	50	20～35
381-052		215			40～70
381-353		310		33	20～40
381-051		510		20	20～30
325-010	PGエコフリートクリヤー	10	エコクリヤーHX プラスチック硬化剤	40	0
325-025		25			
325-040		40			
325-900	PGエコフリートWRクリヤー			60	25～40

※硬化剤・シンナー比率は、何れも主剤100に対しての配合比率になります。
※軟質スポイラー仕様については、各製品仕様書をご参照ください。



DEGREASING AGENT & THINNER
脱脂剤・シンナー

エコクリーナーシリーズ
シリコンオフシリーズ



コード	製品名	容量	特長・摘要	除電効果	PRTR対象外	乾燥速度
942-007	水性エコクリーナー	16L	●樹脂パーツに適した水性タイプ除電効果(PRTR対象外)	○	○	遅
294-006	2石エコクリーナー	4L 16L	●静電防止機能を持った脱脂剤	○	―	
294-550	KARシリコンオフスーパー	4L 16L	●溶解力が弱く下地を侵しにくいプラスチック部の脱脂不可	―	―	
297-505	KARシリコンオフ					
294-004	エコクリーナー	16L	●静電防止機能を持った環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)	○	○	
294-513	SUシリコンオフ	4L 16L	●静電防止機能を持った強力脱脂剤	○	―	
294-512	SUシリコンオフ速乾形	4L 16L	●静電防止機能を持った強力脱脂剤	○	―	
294-005	レタンPGエコクリーナー	16L	●環境配慮型製品「レタンPGエコ」シリーズの脱脂剤(PRTR対象外) ●静電防止機能を持つ	○	○	
294-551	SATシリコンオフ	4L 16L	●プラスチック部の脱脂剤	○	―	
294-003	SATエコクリーナー	16L	●静電防止機能を持った環境配慮型脱脂剤(PRTR対象外)	○	○	速

エコクリーナー・シリコンオフの使用上の注意事項

シリコンオフを被塗物に塗布し、シリコンオフの上に浮き上がったワックス成分や汚れを乾いたウエスで拭き取ることによって脱脂効果を発揮します。

このため、溶解力が強ければ良いというものではありません。(ラッカーシンナー等) 溶解力が強すぎるもので脱脂を行うと塗膜を侵しやすくなります。

また、シリコンオフの乾燥が速すぎると、汚れを拭き取る前にシリコンオフが乾いてしまい脱脂が不完全になるので、速乾形のシリコンオフは大面積の脱脂には向きません。

尚、静電気除去効果の無いシリコンオフは、鋼板部の脱脂専用となり、プラスチック部の脱脂はできません。

環境配慮型ラッカーシンナー

エコラッカーシンナー

ECO LACQUER THINNER

2石ラッカーシンナー

NISEKI LACQUER THINNER



コード	製品名	容量	特長・摘要
942-001	エコラッカーシンナー	16L	●環境配慮型ラッカーシンナー (PRTR対象外)
942-002	2石ラッカーシンナー	16L	●消防法上第2石油類の洗浄用シンナー 溶解力は中級ラッカーシンナーと同等

ラッカーシンナー

コード	製品名	容量
294-051	セルバ51ラッカーシンナー	16L、4L
294-151	セルバ1051ラッカーシンナー	16L
294-058	セルバ58ラッカーシンナー	
19-294-002	セルバ75ラッカーシンナー	
294-059	セルバ59ラッカーシンナー	
12-294-080	セルバ80シンナー	
294-057	セルバ17000ラッカーシンナーHS	
942-057	セルバ17000ラッカーシンナー	
98-942-002	プロラッカーシンナー	
98-942-001	セルバオリンピックシンナー	
99-942-006	プロアクリルシンナー	
19-942-002	KPH洗浄用シンナー	
92-942-004	KPHアクリルシンナー	


PRIMER SURFACER
プラサフ

レタンWBエコ EV EQプラサフ

RETAN WB ECO EV EQ PRIMER SURFACER

ベース 100：15 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
396-311	レタンWBエコ EV EQプラサフ ベース L20	4kg	●上塗りに合わせた明度設定により、上塗り塗装回数、作業時間の適正化が可能 ●通常研磨仕様・ ノンサンド仕様・ ウェットオンウェット仕様が可能 ●水性ベースのナジミ性・ 仕上がり性が良好	ベース：100 硬化剤： 15 希釈水： 30～45
396-312	レタンWBエコ EV EQプラサフ ベース L55	4kg		
396-313	レタンWBエコ EV EQプラサフ ベース L90	4kg		
13-396-314	レタンWBエコ EV EQプラサフ 硬化剤	0.6kg		
396-881	レタンWBエコ EV 881 ST希釈水	3.5L、16L		
64-396-885	レタンWBエコ EV スムーザー	3.5L		

●調色

調色	L90	L70	L55	L40	L20
配合	L90=100%	L90：L55=50%：50%	L55=100%	L55：L20=50%：50%	L20=100%

※EVベース原色は内割0～30%（プラサフベース/EVベース原色＝100/0～70/30） まで使用可能です。プラサフベースとEVベース原色の合計量を100として、硬化剤・希釈水を配合してください。

●調合

ベース	硬化剤（%）	希釈水（%）	
		通常研磨仕様、ノンサンディング仕様	ウェットオンウェット仕様
100	15	30～45	

※混合手順：①ベースに硬化剤を入れ撹拌後、②希釈水を調合すること。混合手順が異なると、タレの原因になりますのでご注意ください。
※各種樹脂パーツにも使用可能です。プラスチックプライマーを必ず塗装してください。
※EVベース原色は内割0～30%（プラサフベース/EVベース原色＝100/0～70/30） まで使用可能です。プラサフベースとEVベース原色の合計量を100として、硬化剤・希釈水を配合してください。

●注意事項

※硬化剤、希釈水の混合比は重量比です。
※研磨後の脱脂は脱脂剤で充分に実施してください。
※旧塗膜にチョーキング、ワレ、フクレなどが発生している場合は、研ぎ落としてから塗装してください。
※硬化剤は空気中の水分と反応しやすいため、使用後はすぐに密閉して保管してください。
※水研ぎをした場合、充分に乾燥させてください。
※各仕様の数値は参考値です。諸条件により変動しますのでご注意ください。

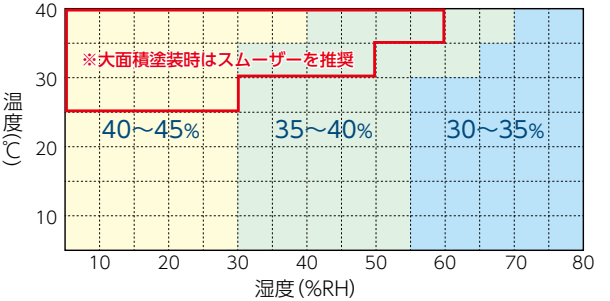
＜保管方法＞
【ベース】屋内貯蔵（5～35℃で保管）※凍結注意。一度凍結した場合、使用しないでください。
【硬化剤】屋内貯蔵（5～35℃で保管）※高温注意

●可使時間・乾燥時間

温度	20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃
可使時間	60分	30分	15分	–	–	–
研磨可能時間	–	–	–	30分	20分	15分

※可使時間を超えた場合は使用しないでください。
※通常研磨仕様・ノンサンド仕様の場合、強制乾燥前に必ず10分以上のセッティング時間をとり、塗装後から2時間以内に強制乾燥を実施してください。
※ノンサイド仕様の場合、強制乾燥から16時間以内に上塗り塗装を実施してください。
※ウェットオンウェット仕様の場合、必ず10分以上のセッティング時間を取り、塗装後から2時間以内に上塗り塗装を実施してください。
※強制乾燥時間は、ボディー温度が上記表の温度に達してからの時間となります。

●希釈水の選び方



※希釈水は通常時：レタンWBエコ EV 881 ST希釈水
大面積・低湿条件：レタンWBエコ EV スムーザー
※ナジミ性が劣る場合は、調合済み塗料へ希釈水を5%追加、または、スムーザーをご使用ください。

COODEフィラー2

COODE FILLER2

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
52-478-894	COODEフィラー2 ホワイト(L90)ベース	4kg	●PRTR届出対象外塗料です 消防法第2石油類 ●乾燥が速く、研磨作業が良好 ●上塗の明度に対応したベースの使用により塗装回数削減が可能 ●ナジミ性と厚付け性の両立 ●プラサフ際までキレイに研げる	ベース：100 硬化剤： 20 シンナー： 10～20 (プラサフ仕様) 5～20 (スプレーパテ仕様)
52-478-895	COODEフィラー2 グレー(L55)ベース	4kg		
52-478-896	COODEフィラー2 ダークグレー(L20)ベース	4kg		
478-797	COODEフィラー クリヤーバインダー	0.9kg		
478-798	COODEフィラー ホワイトバインダー	0.9kg		
12-478-841	COODE2硬化剤	0.8kg 3.6kg		
12-478-842	COODE2硬化剤(速乾形)	0.8kg 3.6kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●A-1 標準塗装仕様(希釈率の調整で塗装膜厚の調整が可能)

仕 様	混合比率(重量比)(%)				膜厚(μm)	乾燥条件	ポットライフ(分)		
	ベース	カラーベース	硬化剤	エコシンナー			10℃	20℃	30℃
通常仕様	100 Total100	0～10	COODE2 硬化剤 COODE2 硬化剤(速乾形) 20	10～20	50～70	60℃×15分以上 20℃×1時間以上	40分	30分	10分
スプレーパテ仕様				5～20	150～250		30分	10分	5分
樹脂パーツ通常仕様*			エコクリヤーHXプラスチック硬化剤 20	15～25	50～70	60℃×30分以上	40分	30分	10分
			エコHSクリヤープラスチック硬化剤 エコRXクリヤープラスチック硬化剤 10	25～35					

●B-1、2 ノンサンディング仕様/ウェットオンウェット仕様
（平滑な肌・乾燥時間や研磨時間の短縮）

<table>
<tr><th rowspan="2">仕　様</th><th colspan="4">混合比率（重量比）（%）</th><th rowspan="2">膜厚
（μm）</th><th colspan="2">上塗可能時間</th><th colspan="3">ポットライフ（分）</th></tr>
<tr><th>ベース</th><th>バインダー</th><th>硬化剤</th><th>エコシンナー</th><th>ノンサンディング</th><th>ウェットオンウェット</th><th>10℃</th><th>20℃</th><th>30℃</th></tr>
<tr><td>通常仕様</td><td rowspan="3">100
Total100</td><td rowspan="3">50</td><td>COODE2 硬化剤
COODE2 硬化剤（速乾形）
20</td><td rowspan="2">40～60</td><td rowspan="3">30～40</td><td rowspan="3">60℃×20分
20℃×1時間
～16時間以内</td><td>指触乾燥後5分
～1時間以内</td><td rowspan="3">120分</td><td rowspan="3">60分</td><td rowspan="3">30分</td></tr>
<tr><td>樹脂パーツ
通常仕様★</td><td>エコクリヤーHXプラスチック硬化剤
20</td><td rowspan="2">指触乾燥後10分
～1時間以内</td></tr>
<tr><td></td><td>エコHSクリヤープラスチック硬化剤
エコ8Xクリヤープラスチック硬化剤
10</td><td>50～70</td></tr>
</table>

★樹脂パーツ通常仕様は、足付け・脱脂後、予めレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装してください。

※プラスチック素材には、離型剤が付着しているため、足付け(P1500相当)・脱脂が不充分な場合、塗装時のハジキや付着性低下の原因となります。
※高仕上りを必要とする場合は標準塗装仕様(A-1)で研磨作業を行ってください。
※ノンサンディング仕様/ウェットオンウェット仕様は、COODE W/Wプライマー2の使用を推奨します。
※ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様(B-1、2)で中研ぎ研磨を行う場合は指触乾燥(目安20℃×10分)または60℃×5分で乾燥させてください。
※ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様(B-1、2)時は、各コート間のインターバルを十分にとり、厚塗りを避けてください。
また、上塗塗装後に強制乾燥を行う場合は、充分にセッティングをとってください。
※過剰に強制乾燥した場合、2トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。
※カラーベースは、レタンPGハイブリッドエコ原色が使用可能です。

塗装上の注意事項
1) 各仕様の数値は参考値です。諸条件で変動しますのでご注意ください。 2) 硬化剤、シンナーの混合は重量比です。硬化剤を配合後、すぐに塗装してください。 3) 研磨後の脱脂は、関西ペイント各種脱脂剤で充分に行ってください。 4) 希釈シンナーは、各種エコシンナーが使用可能です。 5) 旧塗膜にチョーキング・ワレ・フクレなどが発生している時は、研ぎ落としてから塗装してください。 6) 一度に厚塗りすると発泡することがあるので、ご注意ください。 7) 密着性を確保するため、輸入車等の高目付亜鉛鋼板、アルミ、ステンレス素材にはレタンWBエコ EV ワイピングプライマーまたはノンクロムプライマーを塗装してください。 8) 夏季はポットライフが短くなるため、必要に応じて、COODEフィラー添加剤Sを使用して下さい。

高仕上り、高作業性を両立した多機能プライマー

COODE W/Wプライマー2

COODE WET ON WET PRIMER PLUS2

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要
52-478-834	COODE W/Wプライマー2 ホワイトベース L90	4kg	●PRTR届出対象外塗料です 消防法第２石油類 ●電着パーツ、樹脂パーツ、内板骨格電着パーツのすべてに対応 ●上塗りのような塗装感と高い仕上り性 ●内板骨格塗装において、本品を上塗として使用可能
52-478-835	COODE W/Wプライマー2 グレーベース L55	4kg	
52-478-836	COODE W/Wプライマー2 ダークグレーベース L20	4kg	
12-478-841	COODE2 硬化剤	0.8kg 3.6kg	
12-478-842	COODE2 硬化剤(速乾形)	0.8kg 3.6kg	
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L	

●硬化剤の選び方(COODE W/Wプライマー２)

硬化剤種類	気温(℃)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
COODE2 硬化剤								
COODE2 硬化剤(速乾形)								

※塗装面積、環境温度に合わせてお選びください。
※常温乾燥においてシマリを向上させたい場合は、レタンPGエコ硬化促進剤をベースに対して１～３％添加してください。

●C-1 電着パーツ塗装仕様

仕 様	混合比率(重量比)(%)				膜厚(μm)	上塗可能時間		ポットライフ(分)		
	ベース	カラーベース	硬化剤	エコシンナー		ノンサンディング	ウェットオンウェット	10℃	20℃	30℃
通常仕様	100 Total100	0～50	COODE2 硬化剤 COODE2 硬化剤(速乾形) 20	50～70	30～40	60℃×20分 20℃×1時間 ～16時間以内	指触乾燥後5分 ～1時間以内	120分	60分	30分

※新品国産電着パーツへの塗装は足付け不要ですが、関西ペイント各種脱脂剤で充分に脱脂を行ってください。
※品質確保のために、規定の塗装回数による適正膜厚を確保してください。
※レタンPGハイブリッドエコ原色を50%まで添加可能。添加後のベースをTOTAL100として、硬化剤・シンナーを配合してください。
※ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様で中研ぎ研磨を行う場合は指触乾燥（目安20℃×10分）または60℃×５分で乾燥させてください。
※ウェットオンウェット仕様時は、各コート間のインターバルを十分にとり、厚塗りを避けてください。また、上塗塗装後に強制乾燥を行う場合は、充分にセッティングをとってください。
※過剰に強制乾燥した場合、２トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。

●C-2 樹脂パーツ塗装仕様

仕　様	混合比率(重量比)(%)				膜厚(μm)	上塗可能時間		ポットライフ(分)		
	ベース	カラーベース	硬化剤	エコシンナー		ノンサンディング	ウェットオンウェット	10℃	20℃	30℃
樹脂パーツ通常仕様★	100 Total100	0～50	エコクリヤーHX(プラスチック硬化剤20	50～70	30～40	60℃×20分 20℃×1時間～16時間以内	指触乾燥後10分～1時間以内	120分	60分	30分
			エコHSクリヤープラスチック硬化剤 エコHXクリヤープラスチック硬化剤10	60～80						

★樹脂パーツ通常仕様は、足付け・脱脂後、予めレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装してください。

※プラスチック素材には、離型剤が付着しているため、足付け(P1500相当)・脱脂が不充分な場合、塗装時のハジキや付着性低下の原因となります。

※カラーベースは、レタンPGハイブリッドエコ原色が使用可能です。

※ノンサンディング/ウェットオンウェット仕様で中研ぎ研磨を行う場合は指触乾燥（目安20℃×10分）または60℃×５分で乾燥させてください。

※過剰に強制乾燥した場合、２トーン仕様時、常温放置時間が長い場合には、上塗塗装前にサンディングを行ってください。

●C-3 カラープラサフ仕様(内板骨格塗装仕様)

仕　様	混合比率(重量比)(%)				膜厚(μm)	乾燥条件	ポットライフ(分)		
	ベース	カラーベース	硬化剤	エコシンナー			10℃	20℃	30℃
カラープラサフ仕様(内板骨格仕様)	100 Total100	0～50	COODE2 硬化剤 COODE2 硬化剤(速乾形) 20	50～70	30～40	60℃×20分以上 または 20℃×8時間以上	120分	60分	30分

※色・つや調整が可能(レタンPGハイブリッドエコ原色を50%まで、各種エコクリヤーを50%まで添加可能)。

※添加後のプライマーベースをTOTAL100として、硬化剤・シンナーを配合してください。

●適合素材

自動車用鋼板（防錆鋼板・アルミA5052P）・電着パーツ・各種樹脂パーツ・旧塗（ウレタン・焼付け）

＜適合上塗＞
水性塗料・・・レタンWBエコ EV
溶剤塗料・・・レタンPG/ハイブリッドエコ
レタンPGエコフリート

レタンPGハイブリッド エコフィラー2

RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
327-894	レタンPGハイブリッドエコ フィラーホワイト2 ベース	4kg	●ホワイトベース色（明度：N-9.0） ●ベース色(明度：N-6.5) ●ダークグレーベース色（明度：N-4.0） ●PRTR届出対象外塗料です 消防法第2石油類 ●94-384-006「レタンPGハイブリッドエコ硬化剤」 が使用可能 ●乾燥が速く、研磨作業が良好 ●上塗の明度に対応したベースの使用により塗装回数削減が可能	ベース：100 硬化剤： 20 シンナー： 10～20 (プラサフ仕様) 0～5 (スプレーパテ仕様)
327-895	レタンPGハイブリッドエコ フィラー2 ベース	4kg		
327-896	レタンPGハイブリッドエコ フィラーダークグレー2 ベース	4kg		
94-384-006	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	1L 4L		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

仕 様	I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
			指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
プラサフ仕様	13~20秒	50~70	(20℃) 5分	(20℃) 1時間	20分/60℃ 1時間/20℃	30分以内
スプレーパテ仕様	25~40秒	150~250				10分以内

＊着色する場合は、レタンPGハイブリッドエコ、PG80の原色を10%以内で添加。

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
100	HSクリヤープラスチック硬化剤 RRクリヤープラスチック硬化剤 10	各種シンナー 30～50
	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20～40

乾燥時間　40分／60℃

●ウェット・オン・ウェット仕様(PGハイブリッドエコ限定仕様)

ベース	PGHBエコ硬化剤	PGエコシンナー	I.H.S粘度	膜厚(μm)
100 (エコフィラー2 2:1 HBエコ原色)	20	40	(20℃) 10~11秒	30~50

＊ウェット・オン・ウェット仕様はエコフィラー2を指触乾燥の状態で研磨を入れずに上塗(HBエコ)塗装を行う仕様です。強制乾燥・研磨を入れずに上塗塗装が出来るので、交換パーツ等に適しています。

<注意事項>
・研磨を前提としたプラサフ用途には不適です。
・プラサフ標準仕様と比べて薄膜なので、厚付用途には不適です。

<可使時間、乾燥時間>
可使時間：90分/20℃
指触乾燥：約10分/20℃
上塗可能時間：指触乾燥後に上塗可能。
＊研磨可能時間はプラサフ通常仕様の約2倍

塗装上の注意事項
1) 表は参考値です。諸条件により変動しますのでご注意ください。 2) 反応性が高いため、硬化剤を配合し良く攪拌した後、すぐに塗装してください。 3) 強制乾燥の際には10分程度のセッティングタイムをとってください。 4) 研磨後の脱脂はエコクリーナーまたはシリコンオフを使用してください。ラッカーシンナー、ウレタンシンナーでは、乾燥条件により溶解する事があります。 5) 旧塗膜にチョーキング、ワレ、フクレなどが発生している場合は、研ぎ落としてから塗装してください。 6) 高温多湿時に厚塗りすると発泡することがありますので、一度に厚塗りするのは避けてください。 7) アルミパーツへ塗装する場合は 、ノンクロムプライマーまたは、EVワイピングプライマーの塗装を推奨します。

JUST H-Sフィラー

JUST H-S FILLER

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
327-750	JUST H-Sフィラー ベース	4kg	●ベース色(明度：N-8.0) ●ハイソリッド化により塗り肌、肉持ち感に優れている ●上塗り塗装、乾燥後の塗りツヤが良く、パテ研ぎ等のペーパー目も出にくい、高仕上がりが得られる ●毒劇物を含まず、消防法で第2石油類に該当	ベース：100 硬化剤： 20 シンナー： 10~20 (プラサフ仕様) 0~5 (スプレーパテ仕様)
327-751	JUST H-Sフィラー 硬化剤	0.8kg		
327-752	JUST H-Sフィラー 硬化剤 (タイプS)	0.8kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

仕 様	I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
			指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
プラサフ仕様	13~20秒	50~60	(20℃) 5分	(20℃) 1時間	20分/60℃ 1時間/20℃	30分以内
スプレーパテ仕様	25~40秒	150~250				10分以内

＊着色する場合は、レタンPGハイブリッドエコ、レタンPG80の原色を10%以内で添加。

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
100	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20~40

乾燥時間　40分/60℃

塗装上の注意事項
1) 硬化剤配合後、すぐに塗装してください。 2) 上記の表は参考値です。 諸条件で変動しますのでご注意ください。 3) 強制乾燥の際には、必ず10分程度のセッティングタイムを取ってください。

JUST H-Sフィラー A

JUST H-S FILLER A

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
327-780	JUST H-Sフィラー A ベース	4kg	●ベース色(明度：N-7.0) ●ノンサンディングタイプのプラサフで、乾燥が速く研磨作業も可能 ●空研ぎ、水研ぎにおいても軽いタッチの研磨感が得られる(電着パーツの保護膜として有効です) ●毒劇物を含まず、消防法で第２石油類に該当 ●顔料の沈降が少なく攪拌が簡単に出来る	ベース：100 硬化剤：20 シンナー：10～40
327-751	JUST H-Sフィラー 硬化剤	0.8kg		
327-752	JUST H-Sフィラー 硬化剤 (タイプS)	0.8kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
11～30秒	50～100	(20℃) 5分	(20℃) 1.5時間	20分/60℃ 2.5時間/20℃	30分以内

＊着色する場合は、レタンPGハイブリッドエコ、PG80の原色を10%以内で添加。
＊ノンサンドで上塗する場合は48時間以内に塗装する。

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
100	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20～40

乾燥時間　40分/60℃

塗装上の注意事項
1) 硬化剤配合後、すぐに塗装してください。 2) 上記の表は参考値です。 諸条件で変動しますのでご注意ください。 3) 強制乾燥の際には、必ず10分程度のセッティングタイムを取ってください。

JUSTウレタンプラサフ

JUST URETHANE PRIMER SURFACER

ベース 100：10 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
327-740	JUSTウレタンプラサフ ベース	4kg	●ベース色(明度：N-8.0) ●肉持ち感に優れる ●研磨性が抜群に良い	ベース：100 硬化剤： 10 シンナー： (プラサフ仕様) 20～40 (スプレーパテ仕様) 5～20
327-741	JUSTウレタンプラサフ 硬化剤	0.4kg	※硬化剤の色は茶褐色	
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

仕 様	I.H.S粘度(20℃)	膜 厚(μm)	硬化条件			可使時間(20℃)
			指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
プラサフ仕様	13～18秒	50～60	(20℃) 5分	(20℃) 1.5時間以上	20分以上/60℃ 3時間以上/20℃	1時間以内
スプレーパテ仕様	20～60秒	100～150				

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
100	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20～40

乾燥時間　40分/60℃

塗装上の注意事項
1) 硬化剤配合後、すぐに塗装してください。 2) 上記の表は参考値です。 諸条件で変動しますのでご注意ください。 3) 強制乾燥の際には、必ず10分程度のセッティングタイムを取ってください。

バランスの取れたウレタンプラサフ

SUウレタンプラサフ2エコ

SU URETHANE PRIMER SURFACER 2 ECO

ベース 100：10 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
478-760	SUウレタンプラサフ2エコ ベース	4kg	●ベース色(明度：N-8.0) ●標準的な2液ウレタンプラサフ	ベース：100 硬化剤： 10 シンナー： (プラサフ仕様) 20～40 (スプレーパテ仕様) 0～10
478-761	SUウレタンプラサフ2エコ 硬化剤	0.4kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

仕 様	I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
			指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
プラサフ仕様	11～20秒	20～40	(20℃) 5分	(20℃) 2時間以上	30分以上/60℃ 3時間以上/20℃	3時間以内
スプレーパテ仕様	20～60秒	50～100				2時間以内

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
100	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20～40

乾燥時間　40分/60℃

塗装上の注意事項
1) 硬化剤配合後、すぐに塗装してください。 2) 上記の表は参考値です。 諸条件で変動しますのでご注意ください。 3) 強制乾燥の際には、必ず10分程度のセッティングタイムを取ってください。

SUウレタンプラサフ A

SU URETHANE PRIMER SURFACER A

ベース 100：20 硬化剤



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
327-730	SUウレタンプラサフA ベース	4kg	●ベース色(明度：N-7.5) ●硬化剤色(茶褐色) ●各種素材への付着性、 耐久性に優れている ●ノンサンドで上塗りが出来る ●上塗り塗料の吸い込みが少なく仕上がりが良い	ベース：100 硬化剤： 20 シンナー：30~50
327-731	SUウレタンプラサフA 硬化剤	0.8kg		
14-294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	硬化条件			可使時間 (20℃)
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
11~13秒	40~60	(20℃) 20分	(20℃) 8時間以上	30分以上/60℃ 8時間以上/20℃	1時間

※ノンサンド上塗：8~48時間
※スプレー2~3回塗り

●プラスチックバンパー要領

	ベース	硬化剤(%)	シンナー(%)
プラスチックバンパー要領	100	HXプラスチック硬化剤・プラスチック用マルチ硬化剤 40	各種シンナー 30~50
スポイラー用硬化剤仕様	100	レタンPGエコ スポイラー用マルチ硬化剤 40	各種シンナー 40~60

乾燥時間　40分/60℃

塗装上の注意事項
1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。 2) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所を研ぎ落とすこと。 3) 旧塗膜がラッカータイプの場合は全面塗りかブロック塗りをすること。 スポット塗りではチヂムことがある。 4) 1~2カ月パクロされたラッカー系旧塗膜は、一度に厚塗りするとチヂミやワレが生じることがあるので最初は薄めに塗ること。 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。 6) 高温多湿時に厚塗りすると発泡することがあるので、一度に厚塗りするのは避けてください。 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。 尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。

1液型高仕上がりプラサフ

JUSTアクリルプラサフ

JUST ACRYL PRIMER SURFACER



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
183-130	JUSTアクリルプラサフ	4kg	●ベース色(明度：N-6.5) ●耐溶剤性に優れ、上塗り塗料の吸い込みが少ない ●上塗り後の塗りツヤが良く、パテ研ぎ後のペーパー目も出にくい ●乾燥性が良く、研ぎ性に優れている ●希釈シンナーは中級・高級グレードのラッカーシンナーを使用してください	ベース：100 シンナー：40~60
294-051	セルバ51ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000ラッカーシンナー	16L		

●塗装条件

I.H.S粘度(20℃)	膜 厚(μm)	硬化条件		
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能
18~20秒	30~40	(20℃) 5分	(20℃) 30分以上	20分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2~3回塗り

塗装上の注意事項
●JUSTアクリルプラサフは反応性の高い特殊1液プラサフです。 一般的なラッカープラサフとは異なるため、特に下記注意事項を守ってください。 1) 希釈シンナーは中級・高級グレードのラッカーシンナーを使用してください。 低級品、洗浄用グレードのラッカーシンナーでは十分に溶解せず塗膜不良の原因になります。 2) 希釈塗料は貯蔵しないでください。使用後はスプレーガンの洗浄を良く行ってください。 希釈塗料を放置すると顔料沈降、ブツ等の原因になります。 3) 一度の厚塗りは避け、塗り重ねる場合は数回に分け溶剤を飛ばしながら塗り重ねてください。 4) プラスチック適性はありません。

SUアクリルプラサフ

SU ACRYL PRIMER SURFACER



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
183-120	SUアクリルプラサフ	4kg 16kg	●ベース色(明度：N-6.0) ●速乾で研ぎ作業性が良い ●吸込みが少なく、仕上がりが良い ●希釈シンナーは中級・高級グレードのラッカーシンナーを使用してください	ベース：100 シンナー： 50～70
294-051	セルバ51 ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000 ラッカーシンナー	16L		

●塗装条件

I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	乾燥条件		
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能
14～18秒	30～40	(20℃) 5分	20分以上/60℃ 30分以上/20℃	30分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2~3回塗り。

塗装上の注意事項
1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。 2) 鋼板に塗装する場合には、メタラクトH-5もしくはノンクロムプライマーを下塗りすること。 3) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所を研ぎ落とすこと。 4) プラサフ塗装面はP320ペーパーで研ぐこと。 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。 6) 高温多湿の条件ではブラッシングを生じることがあるので、希釈シンナーに対して カンペ170ノンブラ(30%以内)またはカンペ370ノンブラ(20%以内)またはカンペ270ノンブラ(10%以内)を添加すること。 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。 尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。

肉持ちと速乾で作業性向上

フィラーサフ グレー

FILLER-SURF GRAY



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
67-183-001	フィラーサフ グレー	4kg	●ベース色(明度：N-7.5) ●肉持ちが良い ●速乾で研ぎ作業性が良い ●吸込みが少なく、 仕上がりが良い ●希釈シンナーは中級・ 高級グレードのラッカーシンナーを使用してください	ベース：100 シンナー：0～20
294-051	セルバ51 ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000 ラッカーシンナー	16L		

●塗装条件

膜 厚 (μm)	乾燥条件		
	指触乾燥	研磨可能	上塗可能
40～80	(20℃) 5分	20分以上/60℃ 30分以上/20℃	20分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2回塗り。
※スプレーパテとして使用の時、シンナーは入れない。
※スプレーパテとして使用の時、スプレーガンは口径の大きい(約1.8mmΦ)タイプを用いる。

バランスのとれたラッカー系プラサフ

KARプラサフ グレー

KAR PRIMER-SURFACER GRAY

KARプラサフ グリーン

KAR PRIMER-SURFACER GREEN



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
183-101	KARプラサフ グレー	4kg 16kg	●ベース色(明度：N-5.0) ●グリーン： 日本塗料工業会発行塗料標準色 29-70B 近似 ●乾燥性、研磨作業性が良い ●ラッカー系、2液ウレタン系の上塗が使用可能 ●希釈シンナーは中級・ 高級グレードのラッカーシンナーを使用してください	ベース：100 シンナー： 70~90
183-102	KARプラサフ グリーン	4kg 16kg		
294-051	セルバ51 ラッカーシンナー	4L 16L		
942-057	セルバ17000 ラッカーシンナー	16L		

●塗装条件

I.H.S粘度 (20℃)	膜 厚 (μm)	乾燥条件		
		指触乾燥	研磨可能	上塗可能
14~18秒	40~50	(20℃) 5分	20分以上/60℃ 30分以上/20℃	20分以上/60℃ 1時間以上/20℃

※スプレー2~3回塗り。

塗装上の注意事項
1) 錆、油などの不純物は十分に除去すること。 2) 鋼板に塗装する場合には、メタラクトH-5を下塗りすること。 3) 旧塗膜のワレやフクレなど不良箇所を研ぎ落とすこと。 4) プラサフ塗装面はP320ペーパーで研ぐこと。 5) 塗り重ねる時は、インターバルを取ること。 6) 高温多湿の条件ではブラッシングを生じることがあるので、希釈シンナーに対してカンペ170ノンプラ (30%以内) またはカンペ370ノンプラ (20%以内) またはカンペ270ノンプラ (10%以内) を添加すること。 7) 研磨後は研ぎカスを除去後エコクリーナーまたはシリコンオフで素早く脱脂すること。 尚、ラッカーシンナーでは塗膜が溶解する。

性能一覧表

タイプ		ラッカー系			1液硬化系	2液硬化系							水系
製品名		KAR プラサフグレー／グリーン	フィラーサフグレー	SU アクリルプラサフ	JUST アクリルプラサフ	SU ウレタンプラサフ2エコ	SU ウレタンプラサフA	JUST ウレタンプラサフ	JUST H-Sフィラー	JUST H-Sフィラー A	HB エコフィラー2	COODE フィラー2	COODE W／Wプライマー2	レタンWBエコ EV EQプラサフ
適合素材 ○：可 －：不可	鋼板 ※	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	防錆鋼板 ※	－	－	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	アルミ合金 ※	－	－	－	－	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	プラスチック類★	－	－	－	－	○	○	○	○	○	○	○	○	○
乾燥方法	常温 3時間／20℃	○	○	○	○	○	●	○	◎	◎	◎	◎	◎	－
	強制 30分／60℃	○	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
プラサフ性能	厚塗り性	◬	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	－	○
	研磨性	◎	◎	○	○	◎	△	◎	○	○	○	◎	－	○
上塗の仕上がり性	パテ～プラサフ	△	△	△	◬	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	旧塗膜～プラサフ	◬	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
耐水性（フクレ）	耐水性（フクレ）	◬	◬	◬	○	○	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎

★：詳細は各製品のカタログをご参照ください。プラスチック素材に塗装する際は、プラスチックプライマーを塗装してください。
※：アルミ合金・鋼板・防錆鋼板上に塗装の際は、防錆力・付着性向上の為メタラクトH-5、ノンクロムプライマー、またはEVワイピングプライマーを塗装してください。
●：8時間以上。


PUTTY
パテ

ECOパテ3 鈑金 ベース

ECO PUTTY3 BODY FILLER BASE

ベース 100：2~3 硬化剤
（標準2%）



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調合
222-268	ECOパテ3 鈑金 ベース	2.5kg	●充分な厚付け性と良好な研磨性	ベース：100 硬化剤：2~3
14-917-301	パテ　マルチ硬化剤	0.1kg		

膜厚	可使時間（20℃）	研ぎ可能時間（20℃）
20mm以内	6分以内	50分以上

※加熱硬化時の研磨可能時間：10分／60℃（セッティングタイム不要）

●適合素材

・鋼板・防錆鋼板・高張力鋼板・アルミ素材（A5052P）・ステンレス

※露出した素地にパテを塗布する場合は、ノンクロムプライマーまたはEVワイピングプライマーを塗布してください。

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1）サビ・油の除去。 2）フェザーエッジを出す。 3）多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4）凹部には２～３回に分けて付ける。 5）硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6）硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7）硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。（保管は冷暗所を推奨） 8）硬化剤の保管温度は必ず守ってください。（自然発火の危険性） 9）エコパテはエコシンナー 10 ～ 20 で希釈。ウスメ液は 2%以内。 10）ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

ECOパテ3 中間 ベース

ECO PUTTY3 INTERMEDIATE BASE

ベース 100：2~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調合
222-265	ECOパテ3 中間 ベース	2.5kg	●厚付け性とヘラ付け性、研磨性のバランス	ベース：100 硬化剤：2~3
14-917-301	パテ　マルチ硬化剤	0.1kg		

膜厚	可使時間(20℃)	研ぎ可能時間(20℃)
5mm以内	6分以内	50分以上

※加熱硬化時の研磨可能時間：10分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板・防錆鋼板・高張力鋼板・アルミ素材(A5052P)・ステンレス

※露出した素地にパテを塗布する場合は、ノンクロムプライマーまたはEVワイピングプライマーを塗布してください。

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) エコパテはエコシンナー 10 ～ 20で希釈。ウスメ液は2%以内。 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

ECOパテ3 ポリ ベース

ECO PUTTY3 POLY BASE

ベース 100：2～3 硬化剤
(標準2%)



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
222-262	ECOパテ3 ポリ ベース	2.5kg	●ヘラ伸び性が良好、PPバンパーにも使用可能	ベース：100 硬化剤：2～3
14-917-301	パテ　マルチ硬化剤	0.1kg		

膜厚	可使時間(20℃)	研ぎ可能時間(20℃)
3mm以内	6分以内	50分以上

※加熱硬化時の研磨可能時間：10分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板・防錆鋼板・高張力鋼板・アルミ素材(A5052P)・ステンレス・自動車用硬質プラスチック素材(PP、FRP、ABS)

※露出した素地にパテを塗布する場合は、ノンクロムプライマーまたはEVワイピングプライマーを塗布してください。
※プラスチック部の脱脂には静電気防止効果のあるエコクリーナーまたはシリコンオフを使用してください。
※樹脂素材へ塗布する場合、パテを塗布する前にプラスチックプライマーを塗布してください。

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には２～３回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) エコパテはエコシンナー 10 ～ 20 で希釈。ウスメ液は 2%以内。 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

超低収縮タイプ、研磨性に優れ、セッティングなしで加熱硬化が可能

NEOX カーボンファイバーパテ60

NEOX CARBON FIBER PUTTY 60

ベース 100：1.5～3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-374	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース(速乾形)	3kg	●超低収縮で高張力鋼鈑にも安心 ●研磨性が抜群で、ヘラ付け性も良好 ●カーボンファイバー配合による抜群の厚盛性 ●抜群のヘラ付け性で複雑な形状でも形が決まる	ベース：100 硬化剤：1.5～3
14-917-375	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース(標準形)			
14-917-376	NEOX カーボンファイバーパテ60 ベース(遅乾形)			
14-917-301	パテ　マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
20mm以内	20分以上	3.5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KAR ポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

超低収縮タイプ、研磨性に優れ、セッティングなしで加熱硬化が可能

NEOX 鈑金パテ80

NEOX BODY FILLER PUTTY 80

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-351	NEOX 鈑金パテ80 ベース (速乾形)	3kg	●厚盛性、研磨性が良好	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-352	NEOX 鈑金パテ80 ベース (標準形)			
14-917-353	NEOX 鈑金パテ80 ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
20mm以内	20分以上	5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KAR ポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

超低収縮タイプ、研磨性に優れ、セッティングなしで加熱硬化が可能

NEOX 中間パテ120

NEOX INTERMEDIATE PUTTY 120

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-354	NEOX 中間パテ120 ベース (速乾形)	3kg	●ヘラ伸びが良好で厚盛りも可能 ●トータルバランスに優れている	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-355	NEOX 中間パテ120 ベース (標準形)			
14-917-356	NEOX 中間パテ120 ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
10mm以内	20分以上	5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KAR ポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

超低収縮タイプ、研磨性に優れ、セッティングなしで加熱硬化が可能

NEOX ポリパテ180

NEOX POLY PUTTY 180

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-357	NEOX ポリパテ180 ベース (速乾形)	3kg	●キメが細かくヘラ伸びが良好	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-358	NEOX ポリパテ180 ベース (標準形)			
14-917-359	NEOX ポリパテ180 ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
2mm以内	20分以上	5分以内

※加熱硬化時の研磨可能時間：5分／60℃(セッティングタイム不要)

●適合素材

・鋼板、防錆鋼板、高張力鋼板、アルミ素材(A5052P)

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KARポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

厚盛部も楽々研げる

LUC鈑金パテ

LUC BODY FILLER PUTTY

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-371	LUC鈑金パテ ベース (速乾形)	3.2kg	●研ぎ性が抜群。従来より細かいペーパーで簡単に作業が可能 ●最大20mmまでの厚盛りが可能 ●超軽量タイプ ●防錆鋼板、アルミ素材対応 ●ベース色：ピンク	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-372	LUC鈑金パテ ベース (標準形)			
14-917-373	LUC鈑金パテ ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
20mm以内	20分以上	6分以内

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KAR ポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

研ぎ性重視の中間パテ

LUC中間パテ

LUC INTERMEDIATE PUTTY

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-381	LUC中間パテ ベース (速乾形)	3.2kg	●研ぎ性が抜群。従来より細かいペーパーで簡単に作業が可能 ●キメが細かく、次工程の作業が簡単になる。厚盛りが可能 ●超軽量タイプ ●防錆鋼板、アルミ素材対応 ●ベース色：オレンジ	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-382	LUC中間パテ ベース (標準形)			
14-917-383	LUC中間パテ ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
10mm以内	20分以上	5~10分以内

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KARポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

キメが細かく、研ぎ作業が楽々

LUCポリパテ

LUC POLY PUTTY

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-391	LUCポリパテ ベース (速乾形)	3.2kg	●研ぎ性が優れ、早く簡単に作業が可能 ●キメが細かく、吸い込みも少ない ●ヘラ伸びに優れ、スアナが出にくい ●超軽量タイプ ●防錆鋼板、アルミ素材対応 ●ベース色：グレー	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-392	LUCポリパテ ベース (標準形)			
14-917-393	LUCポリパテ ベース (遅乾形)			
14-917-301	パテ マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
2mm以内	20分以上	5~10分以内

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意
1) サビ・油の除去。 2) フェザーエッジを出す。 3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。 4) 凹部には2～3回に分けて付ける。 5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。 6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。 7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨) 8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性) 9) うすめ液は3%以内。(229－101KARポリパテうすめ液) 10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

キメ細かく、熱にも強い

SUパテ

SU-PUTTY

ベース 100：1~3 硬化剤
(標準2%)



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
14-917-323	SUパテ ベース 速乾形	3.5kg	●ヘラ付け作業性が良い ●キメが細かく、スアナが少ない ●ベース色：グレー	ベース：100 硬化剤：1~3
14-917-324	SUパテ ベース 標準形			
14-917-325	SUパテ ベース 遅乾形			
14-917-301	パテ　マルチ硬化剤	0.1kg		

(ベース：標準形)

膜 厚	研磨可能時間(20℃)	可使時間(20℃)
5mm以内	20分以上	7分以内

カーボンファイバーパテ・鈑金パテ・中間パテ・ポリパテ塗布上の注意

1) サビ・油の除去。
2) フェザーエッジを出す。
3) 多湿時は鉄板部を温めて付ける。
4) 凹部には2～3回に分けて付ける。
5) 硬化剤を入れすぎると、不具合が生じます。
6) 硬化剤を計量する際は、よくもみほぐしてから使用してください。
7) 硬化剤は、直射日光が当たる場所に放置しないこと。(保管は冷暗所を推奨)
8) 硬化剤の保管温度は必ず守ってください。(自然発火の危険性)
9) うすめ液は3%以内。(229－101KARポリパテうすめ液)
10) ラッカー系の旧塗膜には付けないこと。

AGエコ コンビネーション フィラー

AG ECO COMBINATION FILLER



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
478-007	AGエコ コンビネーション フィラー	0.17kg	●ヘラ伸び、ヘラ付け作業性が向上 ●ヘラ返し時のメクレが少なく、比較的広い面にも容易にパテ付けが出来る ●水研ぎが可能 ●上塗りの吸い込みが少なく、仕上がりが良好 ●PRTR対象外、労働安全衛生法対応 ●ベース色：茶系グレー	塗料：100

塗装回数	膜厚	研磨可能時間(20℃)	塗装上の注意
ヘラ付け 1～2回	150μm以内	30分以上	1)研ぎカス・油を除去。 2)一度に厚付けしない。 3)ヘラ返しは素早く。 4)使用後は容器の蓋を必ず閉めてください。 5)鋼板の上には使用しないでください。



PRIMER
足付け処理剤・プライマー

ノンクロムプライマー

NON CHROME PRIMER

ベース 100：50 硬化剤



コード	製 品 名	容 量	特長・摘要	調 合
478-100	ノンクロムプライマー ベース	1kg 4kg	●PRTR対象外 ●優れた付着性能 ●各種塗料に塗装可能 ●乾燥性に優れる	ベース：100 硬化剤： 50 シンナー（レタンPG エコシンナー）：0～20
478-101	ノンクロムプライマー 硬化剤	0.5kg 2kg		

●塗装条件

塗装回数	膜厚（μm）	乾燥条件	塗装上の注意
スプレー 2.5回	20～35	5分/20℃ 強制乾燥の場合は10分/60℃	1）厚塗りにならないように注意する。 2）ノンクロムプライマーの上にプラサフを塗装し常温乾燥する場合は、 ノンクロムプライマーを60℃ 30分以上、または20℃ 3時間以上の乾燥をさせる。（溶剤系上塗りの場合のみ） 3）指触乾燥以上の乾燥をさせる。 4）プラサフは2液ウレタンプラサフを塗装する。 5）ノンクロムプライマーの上にパテを塗布する場合は、10分×60℃以上の乾燥をさせる。 6）フェザーエッジ等パテ薄膜部は20分×60℃以上の乾燥をさせる。 7）プラサフの研磨時にノンクロムプライマーを研ぎ出してしまった場合は、20分×60℃以上の乾燥をさせる。

●適合素材

適合素材	●鉄 ●溶融亜鉛めっき鋼板（JIS G 3302） ●合金化溶融亜鉛めっき鋼板 ●アルミ（A5052P） ●ステンレス（SUS304）

●適合旧塗膜

適合旧塗膜	●ウレタン塗膜 ●焼付塗膜 ●電着塗膜

※素材、 旧塗膜の状態により付着性が劣る場合がありますので、 事前にご確認ください。

●適合塗料

適合塗料	●NEOXパテ各種 ●LUCパテ各種 ●エコパテ各種 ●2液ウレタン プラサフ各種 ●レタンPG上塗り 各種 ●レタンWBエコ EV上塗り

●塗料性状

色	グレー（N-7.0相当）
密度	1.15g／cm³（温度20℃）
毒物及び劇物の表示	該当せず
PRTR制度	届出対象外
消防法区分	第4類引火性液体 第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤等

付着力、防錆力に優れた万能プライマー

メタルワンダー プライマーECO

METAL WONDER PRIMER ECO



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	調 合
478-200	メタルワンダー プライマーECO	16kg	●各種金属素材への付着力、防錆力が優れる ●速乾性でタレにくく、厚塗り可能 ●高外観な仕上り ●各種法規制に対応（特化則対応、重金属フリー、PRTR対応） ●ベース色：グレー(N-7.0相当)	ベース：100 シンナー：15～30
294-XXX	メタルワンダー プライマーECO シンナー	16L		

●塗装条件

I.H.S 粘度 (20℃)	膜厚 (μm)	乾燥条件		塗装回数
		指触乾燥	上塗可能	
15～30秒	25～45	25分以上/10℃ 10分以上/20℃ 10分以上/30℃	35分以上/10℃ 20分以上/20℃ 20分以上/30℃ 10分以上/60℃	2～3回

●適合素材

鋼　板・・・鉄・溶融亜鉛メッキ鋼板（JIS G 3302）・合金化溶融亜鉛めっき鋼板
　　アルミ素材（A5052P）・ステンレス（SUS304）
旧塗膜・・・鉄・溶融亜鉛メッキ鋼板（JIS G 3302）・合金化溶融亜鉛めっき鋼板
　　ウレタン塗膜・焼付塗膜・電着塗膜

＜適合上塗＞
プラサフ各種
レタンPG上塗各種

塗装上の注意事項
1）素材に応じた下地処理を行い、さびは完全に除去してください。 2）脱脂剤の拭き残しが無いよう充分に除去する。 3）脱脂後はすぐに塗装に進む。 4）希釈および洗浄には、専用シンナー（メタルワンダー　プライマー ECO　シンナー各種）を使用してください。 5）屋外用途でメタリック色および隠蔽の悪い塗色を上塗りに使用する場合は、中塗りを入れてください。 その際、中塗り塗装後、上塗り塗装までの時間が空く場合、チヂミが発生する可能性がありますのでご注意ください。 6）本品は湿気硬化型機能を有しているため、開缶後は早めにご使用ください。 7）再塗装時に条件により、チヂミが発生する可能性がありますのでご注意下さい。

ウォッシュ
コンパウンド

WASH　COMPOUND



コード	製　品　名	容量	特長・摘要
917-500	ウォッシュコンパウンド	0.6kg	●旧塗膜の足付け処理 ●プラスチックパーツの足付け処理

●使用方法

1.旧塗膜の足付け処理

1）水で濡らしたウエス、ブラシ、ナイロンタワシなどにウオッシュコンパウンドを付けて研磨する。

2）研磨後、清水で十分に水洗いして乾燥させ、エコクリーナーまたはシリコンオフで脱脂する。

付着性アップのシーラー

KARマイシーラー　改

KAR MY SEALER(NEW)



コード	製　品　名	容量	特長・摘要	調　合
14-349-101	KARマイシーラー 改	4L 16L	●焼付旧塗膜、ED交換パーツに対する付着性を付与する ●Wは約15℃以下で使用	塗料：100
15-349-101	KARマイシーラーW 改	16L		

●塗装条件

塗装回数	膜厚（μm）	乾燥条件	塗装上の注意
スプレー 2〜3回	3〜5	15分/20℃ (24時間以内)	1)ワックスは完全に除去。 2)強制乾燥および1日放置させた上に上塗りすると縮む。 3)塗装直後、白化する場合はカンペ370ノンプラを5%添加する。 4)塗装間隔が1週間を超える場合や屋外放置をした場合はサンディングを実施。



UNDERCOAT & CHASSIS PAINT
アンダーコート・シャーシー

シャーシー用塗料

CHASSIS PAINT



コード	製 品 名	容量	特長・摘要	シンナー	調 合
167-100	ラッカーシャーシー ブラック	16L	●乾燥が速い	セルバ58 セルバ59	塗料：100 シンナー： 60～80
119-110	ニューフタル酸 シャーシー ブラック	15kg	●光沢、肉持ちが良い	塗料用 シンナーA	塗料：100 シンナー： 5～15
955-011	ニュークリーン シャーシー ブラック	14kg	●微粒化が良く、塗りやすい ●付着、防錆性が良い ●水溶性 ●オレンジ：日本塗料工業会発行 塗料標準色 09-50X 近似 ●レッド：日本塗料工業会発行塗料標準色 05-40X 近似	原液のまま使用	
955-002	クリーンシャーシー オレンジ				
955-003	クリーンシャーシー レッド				
955-100	速乾アスカ シャーシー ブラック	14L	●水溶性 ●漆黒性に優れる ●乾燥が速い	原液のまま使用	



AEROSOL PAINT & COMPOUND
エアゾール・コンパウンド

エアゾール塗料

AEROSOL PAINT



コード	製 品 名	容量	特長・摘要
166-001	KARアンダーコート ホワイト	0.42L	●腐食防止や飛び石によるハガレ防止
166-002	KARアンダーコート ブラック		
167-102	KARシャーシー ブラック		●ボデー裏面のさび防止
341-012	KARエアゾール サッシュブラック		●ツヤ消しのサッシュ用黒
349-103	KARマイシーラー		●焼付塗膜・ED交換パーツへの付着性付与
381-806	レタンPGエコ プラスチックプライマー エアゾール		●PP素材への付着性付与、有機則フリー品
381-501	レタンPG カラーマッチングスプレー	0.3L	●調色チェック用ツヤだし溶剤
388-021	KARカラーマッチング クリヤー	0.42L	●調色チェック用クリヤー
15-294-003	SUシリコンオフM（エアゾール）	0.3L	●下地脱脂剤（静電防止）
297-506	KARシリコンオフ（エアゾール）	0.42L	●下地脱脂剤

※容器が破裂するおそれがあるため、加熱・衝撃は避けてください。

BPの磨きが変わる

BUFFA
GTシリーズ



※関ペ販売製品コード

コード	製 品 名	容量	特長・摘要
828-203	BUFFA GT	200ml	●3ヶ月程度の簡易コーティング機能を持った最終仕上げコンパウンド ●濃彩塗色のオーロラ傷消し、クリヤーのボカシ目消しなどに最適
828-202	BUFFA VR Ⅱ	473ml	●仕上げ用ファイナルスムーサー。BUFFA GT施行後、塗付することで、ツヤおよび耐久性がアップ
828-501	BUFFA スパイラルウールバフ SW-1506	—	●切れが良くバフ目が入りにくいウールバフ。集中できる150Φ
828-502	BUFFA スパイラルウールバフ SW-1706	—	●切れが良くバフ目が入りにくいウールバフ。業界スタンダード仕様の170Φ
828-503	BUFFA ホワイトスポンジバフ SB-1500	—	●BUFFA GT専用仕上げスポンジバフ。磨きのプロ業界で愛用されている150Φ
828-504	BUFFA ホワイトスポンジバフ SB-1800	—	●BUFFA GT専用仕上げスポンジバフ。業界スタンダード仕様の180Φ
828-506	BUFFA ナノクロス 370mm×450mm	—	●仕上げ拭き取りはもちろん、BUFFA VRの塗布にも使えます



COLOR TOOL
調色・関連機器

機械学習(AI)エンジン搭載 カラーセンサー調色システム

AIカラー　システム

AI color system



コード	製　品　名	特長・摘要
782-800	AIカラー　センサー	●機械学習(AI)エンジン搭載 ●コンピューター調色で近似配合を指示 ●過去の配合履歴を反映 ●常に最新の情報にアクセス ●グループ内でのデータ共有が可能 ●誰でも簡単に操作が可能 ●さまざまな便利機能を搭載
782-705	AIカラー　スケール	
-	汎用PC／汎用タブレット ※1	
〈オプション品〉		
828-714	ラベルプリンター	
828-716	AIカラー　センサー カバー	

※1本システムのご利用には、所定のパソコン、タブレットをお客様にて事前準備いただく必要があります。
※2パソコンをお使いの場合、右記の要件を満たす機種を事前準備いただきますようお願いいたします。

【パソコン動作環境】

OS：	Windows10以上(64bit)
CPU：	インテルCeleron以上
メモリ：	4GB以上
ストレージ：	10GB以上の空き
ディスプレイ：	10.1インチ以上、解像度1280×800以上
USB：	USB2.0以上×3ポート以上(TYPE-A)
有機LAN：	1ポート(RJ45)　※有機LANご使用の場合

調色情報検索サイト

Big Van Web



●パソコン・スマートフォン向け配合検索サイト

●特徴

1. カラーセンサー・ハカリ不要のシンプルな仕様
2. 車種や年式などから配合情報が検索可能
3. メタリック／パールの粗さランクにより、「目の粗さ」を数値で判別可能

AIカラーシステム専用測色計

AIカラー　センサー

AI color sensor



コード	製　品　名	特長・摘要
782-800	AIカラー　センサー	●外形寸法 長さ170mm×幅65mm×高さ105mm ●重量　約500g/1.1ポンド ●使用電源　リチウムイオンバッテリーパック ●USB Type C（5V直流/最大2A） ●汎用パソコン、AIカラー スケールと接続可能

デジタル式オンライン多機能型計量器

AIカラー　スケール

AI color scale



コード	製　品　名	特長・摘要
782-705	AIカラー　スケール	●外形寸法 幅268mm×奥行き339mm×高さ488mm ●秤量6000g/目量0.1g ●使用電源・電圧　AC100V±10%、12VA ●AC電源を供給するサービスコンセント2口付き（プリンター用） ●ACコード　1.8m ●AIカラーシステムと接続して使用可能

MIXING TOWER 2
(ミキシング タワー2)

MIXING TOWER 2



コード	製 品 名
782-631	MIXING TOWER 2　160 サイドパネル用フレーム
782-632	MIXING TOWER 2　160 サインボード
782-633	MIXING TOWER 2　160 撹拌棚　4L用
782-634	MIXING TOWER 2　160 撹拌棚　1L用
782-635	MIXING TOWER 2　サイドパネル
782-636	MIXING TOWER 2　モーターセット
782-641	MIXING TOWER 2　160 フロント作業台(シェルフ)
782-637	MIXING TOWER 2　220 サイドパネル用フレーム
782-638	MIXING TOWER 2　220 サインボード
782-639	MIXING TOWER 2　220 撹拌棚　4L用
782-640	MIXING TOWER 2　220 撹拌棚　1L用
782-635	MIXING TOWER 2　サイドパネル
782-636	MIXING TOWER 2　モーターセット
782-642	MIXING TOWER 2　220 フロント作業台(シェルフ)
782-643	MIXING TOWER 2　160 バックストレージ　5個入り
782-644	MIXING TOWER 2　220 バックストレージ　5個入り

●サイズ

TYPE	160	220
横　幅	1,685mm	2,270mm
奥　行	440mm (590mm)	
高　さ	1,995mm	

※(　)は、フロントシェルフ装着時

●モーター

タイプ	単相
電圧	100V
電流	16A
周波数	50/60Hz
入力	1.15kw
出力	0.75kw

プラスチック アジテーターカバー



製品コード	製　品　名	水性塗料対応	MIXING TOWER 2	ギアーミキサー
782-432	プラスチック アジテーターカバー 4L用	○	×	○
782-433	プラスチック アジテーターカバー 1L用			
782-414	プラスチック アジテーターカバー 4L用(クワ型)	○	○	×
782-415	プラスチック アジテーターカバー 1L用(クワ型)			

MIXING TOWER 2 セット例

MIXING TOWER2 160 TYPE

製品コード	製　品　名	セット例
782-631	MIXING TOWER 2　160 サイドパネル用フレーム	1
782-632	MIXING TOWER 2　160 サインボード	1
782-633	MIXING TOWER 2　160 攪拌棚 4L用	2
782-634	MIXING TOWER 2　160 攪拌棚 1L用	4
782-635	MIXING TOWER 2　サイドパネル	1
782-636	MIXING TOWER 2　モーターセット	1
782-414	アジテーターカバー　4L用(クワ型)	16
782-415	アジテーターカバー　1L用(クワ型)	52
782-641	160 フロント作業台(シェルフ)	1

MIXING TOWER2 220 TYPE

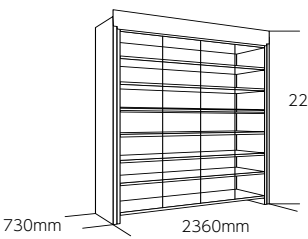
製品コード	製　品　名	セット例
782-637	MIXING TOWER 2　220 サイドパネル用フレーム	1
782-638	MIXING TOWER 2　220 サインボード	1
782-639	MIXING TOWER 2　220 攪拌棚　4L用	2
782-640	MIXING TOWER 2　220 攪拌棚　1L用	4
782-635	MIXING TOWER 2　サイドパネル	1
782-636	MIXING TOWER 2　モーターセット	1
782-414	アジテーターカバー　4L用(クワ型)	24
782-415	アジテーターカバー　1L用(クワ型)	72
782-642	220　フロント作業台(シェルフ)	1

水性塗料対応保温庫

レタンWBエコ EV Warming BOX



製品コード	製　品　名	ヒーター仕様	
782-424	レタンWBエコ EV Warming BOX	電圧	200V
		電流	4.8～6.0A
		周波数	50Hz/60Hz
		消費電力	1.2kw



●水性保温庫サイズ

	782-424
横幅	2,360mm
奥行	730mm
高さ	2,240mm

撹拌機・保温庫ご使用上の注意事項

【設置について】
- 設置場所での組み立てになります。(組み立て費用は、本体価格に含まれておりません。)
- 設置場所は、段差のない水平な場所へ設置してください。
- 本体、モーター、ケーブルが浸水しない場所に設置してください。
- 安定性を保つためにアンカーなどで固定してください。

【電源について】
- 15A用のブレーカー、コンセントを使用してください。
- 2m以上の延長コードは使用しないでください。
- 始動時に正常に作動するためには、90V (100V設定の場合)、180V (200V設定の場合) 必要です。
- コンセント及びコンセント電源工事は、本体価格に含まれておりません。専門業者へご依頼ください。
- MIXING TOWER 2 のモーター電源ケーブルは約3.5mです。
  Warming BOXの電源ケーブルは、コントロールボックスから約3.5mです。

【保温庫について】
- MIXING TOWER 2 及び塗料は本体価格に含まれておりません。
- MIXING TOWER、ギアーミキサー 3及びギアーミキサー 3Qも収納可能。
- フロントシェルフは取り付けられません。
- 0℃以下になる環境では、適正な保温効果は発揮されません。

工程(実用)隠ぺいを簡単に実現

ELS Lカード
ELS Lカードホルダー



コード	製 品 名	特長・摘要
782-460	ELS Lカード 90	●100枚入り ELS専用塗り紙
782-461	ELS Lカード 70	
782-462	ELS Lカード 55	
782-463	ELS Lカード 40	
782-464	ELS Lカード 20	
782-465	ELS Lカード ホルダー	●ELS専用調色塗り紙を固定して塗装する手持ちホルダー

※ELS(Excellent Lightness System)は、最適な明度中塗りとレタンWBエコ EVを組み合わせることで簡単に工程(実用)隠ぺいを実現するシステムです。
※明度中塗りはCOODEⅡシリーズ、EQプラサフを使用します。

隠ぺい確認もでき、実車との比色が確実に

ゼブラカード
ZEBRA CARD



コード	製 品 名	特長・摘要
782-419	ゼブラカード	●調色用隠ぺいチェックカード ●300枚入り

AI カラー システム 調色専用エコクリヤー

コード	製 品 名	容 量
381-150	AI カラー システム 調色専用エコクリヤー	1L

●特徴

1．調色手板塗装専用クリヤーの使用により測色工程を標準化
2．速乾1液仕様により調合・乾燥の作業時間を短縮
3．環境対応製品（PRTR届出対象外・特化則対応・第2石油類）

●適合カラーベース

レタンWBエコ EV
レタンPGハイブリッドエコ
レタンPGエコフリート
（モノコート仕様は除く）

●注意事項

※本クリヤーは調色手板塗装専用です。実車には塗装しないでください。
※本クリヤー塗装後は、強制乾燥を実施してください。
　目安：乾燥温度50～70℃　乾燥時間　3分以上（レタンWBエコ EVの場合2分30秒以上）
※調色塗板を保管する場合、実車に塗装するクリヤーにて作成ください。

レタンWBエコ EV カラーガイド



製 品 名	備 考
レタンWBエコ EV カラーガイド	上塗り塗料レタンWBエコEVの原色カラーガイド。

レタンPG ハイブリッドエコ カラーガイド



製 品 名	備 考
レタンPGハイブリッドエコ カラーガイド	上塗り塗料レタンPGハイブリッドエコの原色カラーガイド。

レタンPGエコフリート・ PG80共通カラーガイド



製 品 名	備 考
レタンPGエコフリート・ PG80共通カラーガイド	上塗り塗料 レタンPGエコフリート・PG80の原色カラーガイド。

レタンPGエコ カラーズ



製 品 名	特長・摘要
レタンPGエコ カラーズ	レタンPGエコフリートの提案色色見本帳

オートペイントカラーズ (各年度版)



製 品 名	備 考
オートペイントカラーズ	前年に発売された新色および主要塗色を中心に日本塗料工業会の監修のもとに発行。


KANSAI
PAINT