

RETAN PG ECO
FLEET
WR
PRIMER SURFACER 2

レタンPGエコフリート WRプラサフ **2**

NEW

研磨性が向上しました

大面積で際立つ塗装感とナジミ性
ワイドレンジに発揮する**抜群の研磨性**

レタンPGエコフリート WRプラサフ 2

大面積での塗装感を追求したかたちが今ここに!

大面積での良好なナジミ性と仕上り肌はそのままに研磨性が大幅に向上しました。

研磨時間短縮やペーパー使用量削減に貢献します。

ノンサンディング仕様や大型車塗装を考慮した十分なポットライフ。

面積、気温に関わらず、ワイドレンジに対応可能です。

1 大面積での抜群な塗装感(塗り継ぎ部のナジミ性)と仕上り肌

2 ストレスフリーな軽い研磨感

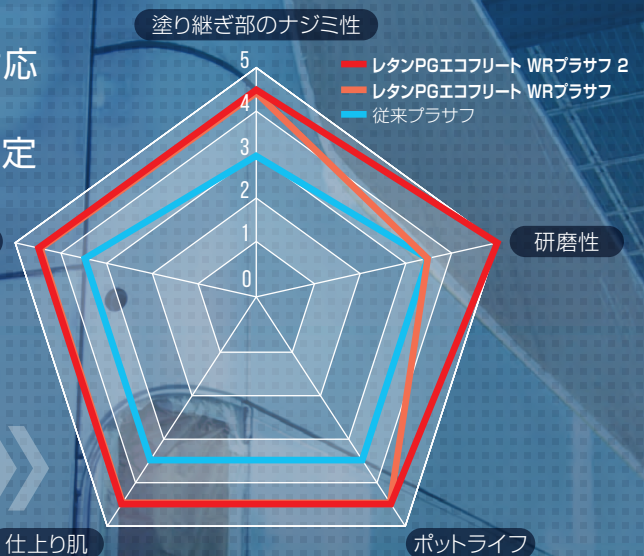
3 ノンサンディング仕様により作業時間の短縮が可能

4 安心のロングポットライフ

5 季節・面積に関わらず、幅広い塗装領域に対応

6 ホワイト・イエロー系塗色に対応した明度設定

7 下地隠蔽性が良好



大型車塗装の機能項目に幅広く対応!

高いフロー性を確保し、良好なナジミ性と仕上り肌を実現!

レタンPGエコフリート WRプラサフ 2

塗り継ぎ部のナジミ性良好

飛散した塗料ミスト

塗り肌が良好

塗膜に馴染む

従来タイプ

塗り継ぎ部の肌に影響

飛散した塗料ミスト

薄膜部の肌荒れ

■サンディング仕様

仕様	ベース	硬化剤 (%)		シンナー (%)	IHS粘度	塗装回数	膜厚 (μm)	研磨可能時間	ポットライフ (20℃)※1
通常仕様	100	レタンPGエコフリート WRプラサフ 硬化剤	10	20～40	11～18秒	2～3回	40～60	60℃×20分 20℃×2時間以上	150分
プラスチック仕様 (PPバンパー)		レタンPGエコ クリアーHXプラスチック硬化剤	30	15～35				60℃×40分 20℃×4時間以上	90分

●PP素材へ塗装する際は、必ずレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装してください。

※1. ポットライフは温度、希釈率等の諸条件で変動しますのでご注意ください。

■ノンサンディング仕様

仕様	プラサフベース		硬化剤 (%)	シンナー (%)	IHS粘度	塗装回数	膜厚 (μm)	上塗り塗装 可能時間	ポットライフ (20℃)※1	
	ベース	バインダー								
通常仕様	100	20※2 TOTAL:100	レタンPGエコフリート WRプラサフ 硬化剤	15	25～45	10～15秒	2～3回	30～50	60℃×20分 20℃×1時間以上 ～48時間以内	180分
プラスチック仕様 (PPバンパー)			レタンPGエコ クリアーHXプラスチック硬化剤	30	20～40					90分

●PP素材へ塗装する際は、必ずレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装してください。

※1. ポットライフは温度、希釈率等の諸条件で変動しますのでご注意ください。

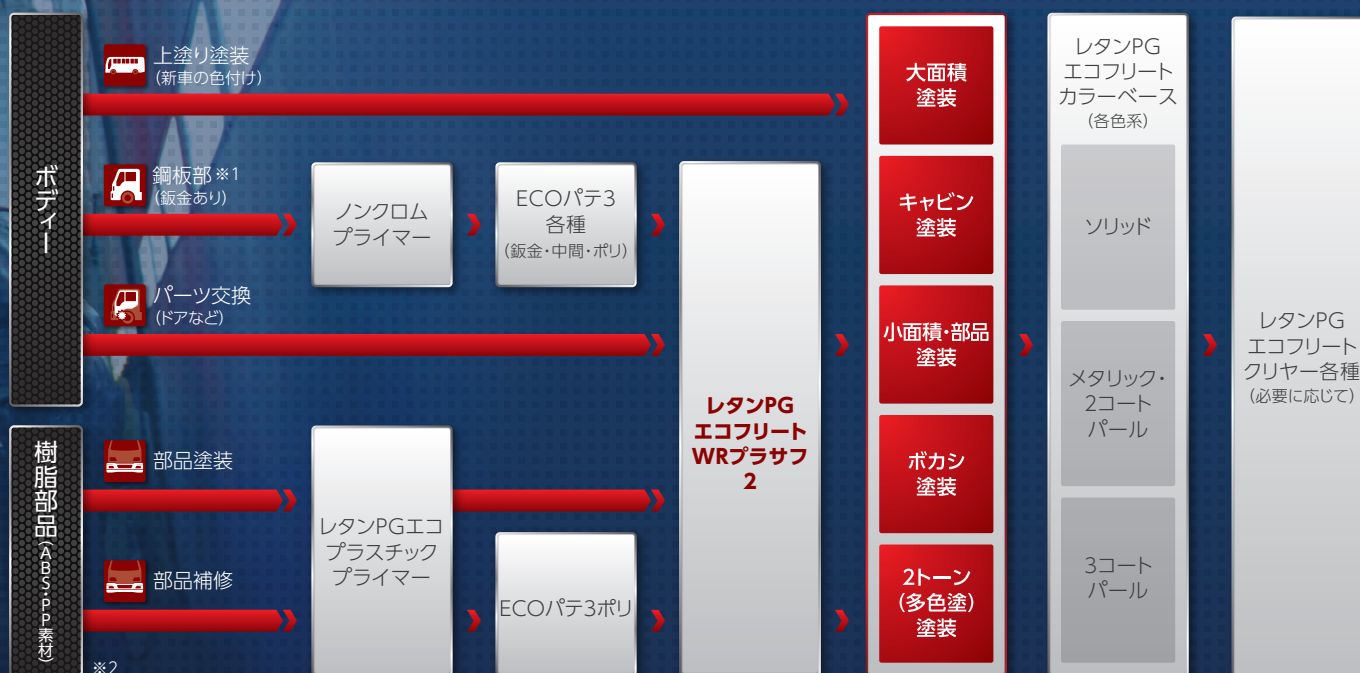
※2. バインダーはレタンPGエコフリートニゴリ用クリアーベース、レタンPGエコフリート各種原色の使用が可能です。

■希釈シンナーの選び方(キャビン全塗装)

種類	塗装時温度/℃									
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
エコシンナー 5	■	■	■							
エコシンナー10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
エコシンナー20			■	■	■	■	■	■	■	■
エコシンナー30					■	■	■	■	■	■
エコシンナー40							■	■	■	■
エコシンナー50									■	■

レタンPGエコフリート WRシステム 大型車輛塗装フローチャート

レタンPGエコフリート WRシステムは、下地からトップコートまで全作業工程を完全マニュアル化。
また、全ての製品において環境対応化を実現しています。



※1. 適合素材:鉄・溶融亜鉛めっき鋼板(JIS G 3302)・合金化溶融亜鉛めっき鋼板・アルミ(A5052P)・ステンレス(SUS304)

※2. 樹脂部品にはレタンPGエコ クリアーHXプラスチック硬化剤を使用してください。(プラサフ、カラーベース、クリアー)

適用素材

- 自動車用鋼板(防錆鋼板) ●電着交換パーツ
 - 旧塗膜(ウレタン、焼付け)
 - 各種樹脂パーツ
- ※必要に応じてレタンPGエコ プラスチックプライマーを塗装してください。

適合上塗り

- レタンPGエコフリート、レタンPG80、レタンPGハイブリッドエコ

注意点

- ① 研磨後の脱脂は、シリコンオフを使用してください。
- ② 旧塗膜にチョーキング・フレ・フクレなどが発生している時は、研ぎ落としてから塗装してください。
- ③ 高温多湿時に厚塗りすると発泡することがありますので、一度に厚塗りしないでください。
- ④ より密着性を確保するため、輸入車等の高目付亜鉛鋼板、アルミ素材にはノンクロムプライマーの使用を推奨します。

レタンPGエコフリート WRプラサフ 製品概要

品名	色	PRTR対応	特化則対応	容量
レタンPGエコフリート WRプラサフ2 ベース	グレー(N-7.5)	○	○	4kg
レタンPGエコフリート WRプラサフ 硬化剤	無色透明	—	○	0.4kg

レタンPGエコフリート WRシステム 関連製品一覧表

適用	品名	PRTR対応	特化則対応	容量
クリヤー	レタンPGエコフリート WRクリヤー ベース	○	○	16kg
	レタンPGエコフリート WRクリヤー 硬化剤	○	○	4kg
	レタンPGエコフリート クリヤー 各種	—	○	16kg
	レタンPGエコフリート ニゴリ用 クリヤー ベース	—	○	16kg
カラーベース	レタンPGエコフリート 各色	○ ^{※1}	○	3.5kg/16kg
硬化剤	レタンPGエコフリート 硬化剤	○	○	3.5kg
	レタンPGエコフリート 硬化剤(速乾形)	○	○	3.5kg
	レタンPGエコ クリヤー-HXプラスチック硬化剤	○	○	2L
シンナー	レタンPGエコ シンナー 各種	○	○	16L
添加剤	レタンPGエコフリート バインダー ベース	○	○	3.5kg
	レタンPGエコ 硬化促進剤	—	○	0.9kg
プライマー サーフェーサー	レタンPGエコフリート WRプラサフ2 ベース	○	○	4kg
	レタンPGエコフリート WRプラサフ 硬化剤	—	○	0.4kg
パテ	ECOパテ3 ポリ ベース	○	○	2.5kg
	ECOパテ3 中間 ベース	○	○	2.5kg
	ECOパテ3 鋳金 ベース	○	○	2.5kg
	パテマルチ硬化剤	○	○	0.1kg
プライマー	メタルワンダー プライマーECO	○	○	16kg
	ノンクロムプライマー ベース	○	○	1kg/4kg
	ノンクロムプライマー 硬化剤	—	○	0.5kg/2kg
	レタンPGエコ プラスチックプライマー	○	○	1L
シャーシー用塗料	ニューグリーンシャーシー ブラック	—	—	14kg
	グリーンシャーシー レッド	—	○	14kg
	速乾アスカシャーシー ブラック	—	○	14L

※1. 一部製品を除く

関西ペイント販売株式会社 関西ペイントホームページ www.kansai.co.jp

北海道 TEL (0133) 64-2424 FAX (0133) 64-5757 東京 TEL (03) 5711-8903 FAX (03) 5711-8933
東北 TEL (022) 287-2721 FAX (022) 288-7073 中部 TEL (052) 262-0921 FAX (052) 262-0981
北関東信越 TEL (028) 637-8200 FAX (028) 637-8223 大阪 TEL (06) 4965-3110 FAX (06) 4965-3117

中国 TEL (082) 262-7101 FAX (082) 264-3285
四国 TEL (0877) 24-5484 FAX (0877) 24-4950
九州 TEL (092) 411-9901 FAX (092) 441-3339

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご諒承ください。

(25年09月08日PKO) カタログNo.084