

レタンPGエコ プラスチックプライマー

RETAN PG ECO PLASTIC PRIMER



樹脂パーツ素材へ付着性を付与するための専用プライマーです。
また、COODE2との組み合わせにより、プラスチックプライマーレス仕様が可能となりました。

1. 特長

- ①一液タイプであり、希釈なしで塗装ができます。
- ②乾燥が速く、指触乾燥後に次の工程へ移行できます。
- ③有機則(有機溶剤中毒予防規則)、特化則(特定化学物質障害予防規則)、PRTR制度(化学物質排出把握管理促進法)に非該当です。

2. 製品内容

製品コード	製品名	容量	危険物分類
381-805	レタンPGエコ プラスチックプライマー	1L	第4類第2石油類

3. 塗装要領

工程	作業要領	作業のポイント
①足付け	素材をP1500相当で十分に足付けを行ってください。	全体的に満遍なく足付けを行ってください。
②脱脂	静電気防止機能を持った関西ペイント各種脱脂剤で十分に脱脂してください。	プラスチック素材には、離型剤が付着しているため、足付け・脱脂が 不十分な場合 、塗装時のハジキや付着性低下の原因となります。
③プライマー塗装	薄く均一に、連続で2～3回塗装してください。 (目安膜厚:2～4μm)	ウエット状態で塗装してください。 一度の厚付けは避けてください。
④ブラサフ塗装	各種ブラサフの塗装要領に従い、塗装してください。	プライマーの指触乾燥後にブラサフを塗装してください。 (指触乾燥時間:5分以内/20℃)

4. 注意事項

- ・プラスチック素材の種類によっては、付着性を十分に確保できない場合があります。
- ・塗装前に被塗物の研ぎカスや油、汚れなどを除去してください。
- ・樹脂パーツ以外には使用しないでください。
- ・塗装する前は、被塗物(旧塗膜)にチヂミが起きないか確認してください。
- ・溶剤系上塗りを塗装する際には、一度に上塗りを厚付けしないでください。
- ・本プライマーの乾燥塗膜は、脱脂剤・シンナーに再溶解するので、ご注意ください。

5. 保管方法

- ・35℃以上の高温環境では保管しないでください。
- ・屋内で貯蔵してください。
- ・使用後は、必ず容器のふたを閉めて密閉状態で保管してください。

6. その他

■プラスチックプライマーレス仕様(工程短縮)

レタンPGエコ
プラスチックプライマー



COODE II



【従来】

COODE W/W プライマープラス
COODE フィラー
KARプラスチックプライマー
PP素材
プラスチック専用プライマーの
塗装が必須

【プラスチックプライマーレス仕様】

COODE W/W プライマー 2
COODE フィラー 2
PP素材
COODE W/Wプライマー2、
COODEフィラー2に
レタンPGエコ プラスチックプライマー
を規定量混合する

※プラスチックプライマーレス仕様は、**COODE2のみ適用可能**です。
※詳細は、COODE2カタログをご参照ください。



関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073
北関東信越 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223

東京 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933
中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981
大阪 TEL(06)6203-7953 FAX(06)6203-7549

中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご諒承ください。

(23年10月03日PKO) カタログNo.144