

速乾1液弱溶剤形変性エポキシさび止め塗料

1液エスコマイルド

系 統 速乾1液弱溶剤形変性エポキシさび止め塗料

適用規格 —

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

特 長

- 1) 使いやすい1液タイプで、防さび力を大幅に向上。
- 2) JIS K 5551 サイクル腐食試験 240サイクル合格品質である。
- 3) 幅広い下地(素材/旧塗膜)適性と上塗適性。
- 4) 速乾性なので、作業効率が高い。(1day/2コートが可能)
- 5) 鉛・クロムフリーで、環境にやさしいさび止塗料。
- 6) 被塗物のデザインを損なわない、抜群の仕上り。

塗装条件

塗装方法	は け	ローラー	エアレス スプレー		
希 釈 率	0～10%	0～10%	5～15%		
標準所要量 (kg/m ² /回)	0.13	0.13	0.17		
希 釈 剤	塗料用シンナーA				

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

塗装間隔

温 度		23℃	
項 目	最 短	4 時間	
	最 長	7 日	
使 用 時 限		—	

塗料性状

	項 目	内 容
1	荷 姿	4kg、16kg
2	混 合 比	—
3	色	赤さび、グレー、黒さび、白
4	つ や	つや消し
5	仕 上 が り 感	平 滑
6	塗 料 比 重	1.45(赤さび色)
7	溶 剤 比 重	0.82
8	加 熱 残 分	70%(赤さび色)
9	劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10	労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	イソプロピルアルコール キシレン エチルベンゼン イソブチルアルコール メタノール
11	有機則/特化則	特別有機溶剤等(特化則適用)
12	消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	第4類 第2石油類(非水溶性)
13	硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—

主な適用素材

鉄、トタン、化成処理亜鉛鋼板

主な適用下塗塗料

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

セラMレタン、アレスエコレタンⅡ、セラMシリコンⅢ、セラMフツツ、コスモマイルドシリコンⅡ、
パワーホルス(F4)1種、エコホルスF4Ⅱ、スーパーホルス(無鉛)、SDホルス1000、アレスネクストⅡ、
グローリーQ、スーパーシリコンルーフペイント、ACルーフペイントリッチ、SDルーフペイント、
カンベ1液MレタンHG、カンベ1液MシリコンHG、アレスレタン(注7)、アレスセラレタン(注7) など

使用上の注意事項

- 1) 塗装時や塗料取り扱い時は、換気を行ない火気厳禁として下さい。
- 2) 皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、水洗いして下さい。
- 3) 被塗面の油・湿気・塵埃・さび・浮いた旧塗膜などは完全に除去してから塗装して下さい。
- 4) アレスセラマイルドグロスなどのNADアクリル形旧塗膜上に塗装しないで下さい。ワレる場合があります。
- 5) クロム酸塩処理された熔融亜鉛メッキ鋼板は塗装には適しません。
- 6) 新設の熔融亜鉛メッキ鋼上への塗装は付着性、耐久性に優れる下塗り(エポマリンGX)をご使用ください。
- 7) アレスレタン、アレスセラレタン、レタン6000、セラテクトU上塗を塗装する場合は、23℃では8時間以上、5℃では24時間以上のインターバルが必要です。
- 8) はけ・ローラーなどの塗装用具は、ラッカーシンナーで洗浄して下さい。
- 9) コンクリート・モルタルなどのアルカリ性素材への塗装は避けて下さい。
- 10) 塗料が染み込んだウエスは必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 11) 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓して下さい。
- 12) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。