

一液水性反応硬化形アクリルウレタン樹脂塗料

アレスアクアレタン

系 統 水性反応硬化形高耐候性アクリルウレタン樹脂塗料

適用規格 JIS A 6909 可とう形改修塗材E 上塗材

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

特 長

- 1) 乾燥性に優れています。
- 2) 水性で臭気も少なく、はけ塗り・ローラー塗り・エアレス塗りなどで塗装できます。
- 3) 耐候性が優れています。
- 4) 下地・旧塗膜適性幅が広いです。
- 5) 防カビ・防藻に効果を有します。
- 6) 防火材料認定品 (JASS18の仕様に準拠します)  
 NM-8585 (塗料塗装 / 不燃材料)  
 QM-9816 (塗料塗装 / 準不燃材料)  
 RM-9364 (塗料塗装 / 難燃材料)
- 7) F☆☆☆☆表示製品です。

塗装条件

塗装方法	は け	ローラー	エアレス スプレー		
希 釈 率	3~10%	3~10%	3~10%		
標準所要量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	0.13	0.13	0.16		
希 釈 剤	上 水				

注) (1)標準所要量は、個々の条件によって異なります。  
 (2)標準塗付け量は、0.10(kg/m<sup>2</sup>/回)です。  
 (3)所要量・塗付け量の定義は、JASS18に準拠しております。

塗装間隔

項 目		温 度	
		23℃	
標準塗装間隔	最 短	2 時間	
	最 長	7 日	
使 用 時 限		—	

塗料性状 ※上記JIS規格は、つや有りのみに適用されます。

項 目	内 容
1 荷 姿	4kg、15kg
2 混 合 比	—
3 色	白及び各色
4 つ や	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
5 仕 上 が り 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.24(白)
7 溶 剤 比 重	1.00(上 水)
8 加 熱 残 分	56%(白)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	—
11 有 機 則 / 特 化 則	—
12 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	非 危 険 物
13 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—

JIS A 6909 適用システム

可とう形改修塗材E	主 材:アレスホルダーHG 上塗材:本品

主な適用素材

コンクリート、モルタル、スレート板、鉄、亜鉛めっき

主な適用下塗塗料

アレス弾性ホルダー防水形、透湿ファンデラフ、アレスゴムタイルニューラフ、アレスシリコンクラフト、アレスホルダーHG、マルチタイルラフRE、アクアマックスEX II、エスコ、スーパーザウルスII、エボマリンGX 等

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 1) 開缶後よくかきまぜて中味を均一にしてから使用して下さい。
- 2) 性能を発揮する塗膜を形成するのに必要な最低造膜温度があるため、5℃以下での使用は避けて下さい。
- 3) モルタル・コンクリート素地のアルカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下(ケット科学社製(H-2))または5%以下(ケット科学社製HI-500シリーズ:コンクリートレンジ)まで乾燥させた後、適切な下塗りを塗装後に本品を塗装して下さい。
- 4) 塗装後 2時間以内(23℃)で降雨が予想される場合は塗装を避けて下さい。
- 5) 高温(40℃以上)および低温(5℃以下)での保存は避けて下さい。
- 6) 塗装用具等の洗浄の際、水で落ちにくい場合はラッカーシンナーを用いて取り除いて下さい。
- 7) 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓してください。
- 8) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

注)上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。