

## 水性反応硬化形ハルスハイリッチアクリルシリコン樹脂塗料

## アレスダイナミックTOP

系 統 アクリルシリコン樹脂塗料

適用規格 ー

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

## 特 長

- 以下の4つの技術により塗膜の劣化因子であるラジカルの発生を抑制する特長を持つ。
  - 「高性能シリコン樹脂」によるUV劣化の抑制
  - 「UVトラップ」によるUVの吸収
  - 「ラジカルバリアーコート」による酸化チタンの表面被覆処理
  - 「HALSラジカルキャッチャー」によるラジカルの捕捉
- 強化剤を用いる事で、湿潤面や高湿度環境での施工を可能とする。
- 最上位品フツツに迫る高耐候性を有する。
- 超低汚染である。
- カビ、藻が付着しにくい。
- 臭気の少ない水性塗料です。
- 防火材料認定品 (JASS18の仕様に準拠します)
  - NM-8585 (塗料塗装 / 不燃材料)
  - QM-9816 (塗料塗装 / 準不燃材料)
  - RM-9364 (塗料塗装 / 難燃材料)

## 塗装条件

塗装方法	は け	ローラー			
希 積 率	3~5%	3~5%			
標準所要量 (kg/㎡/回)	0.12~0.14	0.12~0.14			
希 積 剤	上 水				

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。  
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

## 塗装間隔

項 目		温 度	23℃(通常時)	
標準塗装間隔	最 短	2 時間		
	最 長	7 日		
使 用 時 限		—		

## 塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	主材: 15kg 強化剤: 80g ×2
2 混 合 比	1液 又は 主材/強化剤 = 100/1.1
3 色	白及び各色
4 つ や	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
5 仕 上 ぎ 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.24(白)
7 溶 剤 比 重	1.00(上 水)
8 加 熱 残 分	57%(白)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	—
11 有 機 則 / 特 化 則	主材: ー 強化剤: ー
12 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	主材: 非危険物 強化剤: 第4類 第3石油類(非水溶性)
13 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	イソシアネート

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

湿潤面や高湿度環境では、強化剤を用いた2液型塗料として用いて下さい。  
その際、標準塗装間隔は最短8時間、最長7日となります。  
使用制限は6時間(23℃)です。

## 主な適用素材

コンクリート、モルタル、スレート板、窯業サイディングボード、鉄、亜鉛めっき

## 主な適用下塗塗料

アレスダイナミックフィラー、アレスダイナミック防水フィラー、アレス弾性ホルダー防水形、透湿ファンデラフ、アレスシリコンクラフト、アレスゴムタイルニューラフ、アレスホルダーHG、アクアマックスEX II、ザウルスEX II 等

## 主な適用中塗塗料

## 主な適用上塗塗料

## 使用上の注意事項

- 湿潤面への塗装時は、強化剤を添加して下さい(ベースの石油缶1缶に強化剤2本)。
- 2液にした場合、ポットライフは6時間(23℃)です。
- 開缶後よくかきまぜて中身を均一にしてから使用して下さい。  
性能を発揮する塗膜を形成するのに必要な最低造膜温度があるため、5℃以下で塗装は避けて下さい。
- 本品はシーラーレスではありませんので、下塗には必ず上記の適用下塗塗料を用いてください。
- 高温(40℃以上)および低温(-5℃以下)での保存は避けて下さい。
- 塗装用具等の洗浄の際、水で落ちにくい場合はラッカーシンナーを用いて取り除いて下さい。
- 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓してください。  
その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については SDS (安全データシート) を参照して下さい。

※本製品説明書の内容には、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。