

低汚染形ふっ素樹脂塗料上塗

セラMフツソDP

系 統 高耐候低汚染形ふっ素樹脂塗料

適用規格 JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種上塗り塗料(1級)

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

特 長

- 1) 耐候性・耐汚染性が特に優れています。
- 2) 耐塩水性が優れています。
- 3) 耐油性が優れています。
- 4) 防カビ性、防藻性を有しています。
- 5) 内外部に幅広く適用可能です。
- 6) 光沢・肉持ち感が良く乾燥が優れています。
- 7) 塗料用シンナーで希釈可能であり、臭気が少なく作業環境に優れています。
- 8) 鋼構造物用耐候性塗料 中塗り塗料との付着性が優れています。

塗装条件

塗装方法	ハ ケ	ローラー	エアレス		
希 釈 率	0～10%	0～10%	5～10%		
塗付量 (kg/㎡/回)	0.10	0.10	0.10		
希 釈 剤	塗料用シンナーA				

注) (1) 塗付量は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修公共建築工事標準仕様書に基づく塗付量です(ロス込みの所要量ではございません)。
(2) 塗付量は、被塗物の形状や塗装条件などによって、増減する事があります。

塗装間隔

温 度		23℃	
項 目	最 短	4 時間	
	最 長	7 日	
使 用 時 限		8 時間(※)	

※つや調整品の場合は、使用時限は5時間(23℃)となります。

塗料性状

	項 目	内 容
1	荷 姿	3.5kgセット、15kgセット ベース: 3.0kg、12.9kg 硬化剤: 0.5kg、2.1kg
2	混 合 比	ベース/硬化剤=6/1
3	色	白及び各色
4	つ や	つや有り、5分つや、3分つや (JIS K 5659適合はつや有りのみ)
5	仕 上 が り 感	平 滑
6	塗 料 比 重	1.22(白)
7	溶 剤 比 重	0.84
8	加 熱 残 分	60%(白)
9	劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10	労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	ベース: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: —
11	有機則/特化則	ベース: 第3種有機溶剤等 硬化剤: 第3種有機溶剤等
12	消 防 法 による 危 険 物 区 分	ベース: 第4類 第2石油類(非水溶性) 硬化剤: 第4類 第2石油類(非水溶性)
13	硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	イソシアネート

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

主な適用素材

鉄部、亜鉛めっき

主な適用下塗塗料

エスコ、エスコNBマイルド

主な適用中塗塗料

セラMDP中塗

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 1) 希釈シンナーは、塗料用シンナーAを使用して下さい。
- 2) ベースに添加剤を添加した後、即座に攪拌して下さい。
- 3) ベース、硬化剤は湿気の影響を受けやすいので、使用後は缶を密閉し、保管場所・条件には、特に注意して下さい。
- 4) 塗装用具の洗浄には、ラッカーシンナーを使用して下さい。
- 5) 塗装する際は、適切な下地処理を行って下さい。
- 6) ベースと硬化剤を調合したものは8時間以内に使い切して下さい。
- 7) 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓して下さい。
- 8) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、MSDS(化学物質等安全データシート)を参照して下さい。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。