

水性1液超高耐候性無機有機ハイブリッド塗料

ラグゼMUKITopp

系 統 水性1液無機有機ハイブリッド樹脂塗料

適用規格 —

ホルムアルデヒド放散等級 —

特 長

- 以下の技術により、卓越した耐候性を発揮します。
①無機・有機樹脂の複合化技術
②UVトラップ、HALSラジカルキャッチャー
ラジカルバリアコートによるラジカル(塗膜劣化因子)の抑制技術
- 強靱な塗膜により優れた耐久性を発揮します。
- 親水化技術による超低汚染性を発揮します。
- 水性で臭気が少なく作業環境にも優れています。
- 防カビ・防藻性に効果を有します。
- 抜群の塗りやすさと肉持ちのあるしっとりとした仕上げになります。
- 弾性下地にも対応可能です。

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	15kg、4kg
2 混 合 比	—
3 色	白及び各色
4 つ や	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
5 仕 上 ぎ 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.21(白)
7 溶 剤 比 重	1.00(上 水)
8 加 熱 残 分	48%(白)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	メタノール —
11 有 機 則 / 特 化 則	—
12 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	非 危 険 物
13 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

塗装条件

塗装方法	は け	ローラー			
希 積 率	0~8%	0~8%			
標準所要量 (kg/m ² /回)	0.12~0.14	0.12~0.14			
希 積 剤	上 水				

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

塗装間隔

項 目	温 度		23℃	
	最 短	最 長		
標準塗装間隔	最 短	最 長	2 時間	7 日
	最 長			
使 用 時 限			—	

主な適用素材

コンクリート、モルタル、ALC板、窯業系サイディング

主な適用下塗塗料

アレスダイナミックファイラー、アレスホルダーHG、アレスダイナミック防水ファイラー、アレスダイナミックプラサフⅡ、アレスダイナミックシーラーアクア、アレスダイナミックシーラーマイルドなど

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 開缶後よくかきまぜて中身を均一にしてから使用して下さい。
- 性能を発揮する塗膜を形成するのに必要な最低造膜温度があるため、5℃以下での使用は避けて下さい。
モルタル・コンクリート素地のアルカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下
- (ケット科学社製(H-2))または5%以下(ケット科学社製HI-500シリーズ:コンクリートレンジ)まで乾燥させた後、適切な下塗りを塗装後に本品を塗装して下さい。
塗装後2時間以内(23℃)に降雨が予測される場合は塗装を避けて下さい。
- 高温(40℃以上)及び低温(0℃以下)での保存は避けて下さい。
- 塗装用具等の洗浄の際、水で落ちにくい場合はラッカーシンナーを用いて取り除いて下さい。
- 換気のよい場所で取り扱い、容器はその都度密栓してください。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。