

弱溶剤形2液超高耐候性
無機有機ハイブリッド塗料

ラグゼMUKIトップマイルド

系 統 無機有機ハイブリッド樹脂塗料

適用規格 —

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

特 長

- 以下の技術により卓越した耐候性を発揮します。
①無機・有機樹脂の複合化技術
②UVトラップ、HALSラジカルキャッチャー、ラジカルバリアコートによるラジカル(塗膜劣化因子)の抑制技術
- 超低汚染性です
- 防カビ性、防藻性を有しています。
- 弾性下地にも対応します。
- 塗料用シンナーで希釈可能であり、臭気が少なく作業環境に優れています。
- 塗装作業性、仕上がりに優れています。
- 鉛・クロムを配合しておりません。

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	3.5kg 15kgセット ベース: 3.0kg 12.9kg 硬化剤: 0.5kg 2.1kg
2 混 合 比	ベース/硬化剤=6/1
3 色	白及び各色
4 つ や	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや
5 仕 上 が り 感	平 滑
6 塗 料 比 重	混合前:1.26(白) 混合後1.21(白)
7 溶 剤 比 重	0.84
8 加 熱 残 分	63%(白)
9 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
10 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	ベース: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: —
11 有 機 則 / 特 化 則	ベース: 第3種有機溶剤等 硬化剤: 第3種有機溶剤等
12 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	ベース: 第4類 第2石油類(非水溶性) 硬化剤: 第4類 第2石油類(非水溶性)
13 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	イソシアネート

注)上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

塗装条件

塗装方法	は け	ローラー			
希 積 率	0~10%	0~10%			
標準所要量 (kg/m ² /回)	0.12~0.14	0.12~0.14			
希 積 剤	塗料用シンナーA				

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

塗装間隔

項 目		温 度	23℃
標準塗装間隔	最 短		4 時間
	最 長		7 日
使 用 時 限			8 時間

主な適用素材

コンクリート、モルタル、木部、珪酸カルシウム板、窯業系サイディングボード、鉄、アルミ、亜鉛めっき等

主な適用下塗塗料

アレスダイナミックファイラー、アレスホルダーHG、アレスダイナミック防水ファイラー、アレスダイナミックブラサフⅡ、アレスダイナミックシーラーアクア、アレスダイナミックシーラーマイルド、アレスダイナミック1液プライマー、スーパーザウルスⅡ等

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 素地が結露したり、霧が発生するなどの時は塗装を行なわないでください。
- 被塗面が十分に乾燥していることを確認の上で塗装してください。
- ベース・硬化剤は湿気を吸いやすい為、保管場所・保管条件には十分注意してください。
- 希釈シンナーは、塗料用シンナーAを使用して下さい。
- はけ・ローラー・塗装機などの洗浄にはラッカーシンナーを使用して下さい。
- モルタル・コンクリート素地のアルカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下(ケット科学社製(H-2))または5%以下(ケット科学社製HI-500シリーズ:コンクリートレンジ)まで乾燥させた後、適切な下塗りを塗装後に本品を塗装して下さい。
- ベースと硬化剤を調合したものは、8時間以内(23℃)に使い切ってください。
- 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

※本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。