

施 工 仕 様 書

JIS A 6909 複層塗材E 凸部処理凹凸状吹付け 水性ポリウレタン系仕上げ

素材：

使用材料

種 類	材 料 名	ホルムアルデヒド 放散等級	荷 姿
下 塗 材	アレスマイルシーラー 白	F☆☆☆☆	15kg
主 材	アレスマイルラフ	F☆☆☆☆	20kg
上 塗 材	コスモレタン	F☆☆☆☆	15kg

注意：上塗材はつやありのみになります

工 程	材 料 名	工 法	所要量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23°C)	
1	下地調整	15.5.4 下地処理及び 15.5.5 下地調整（別紙）による。				
2	下塗材	アレスマイルシーラー 白 希釈率：上水 10~30%	エアレス スプレー	0.1以上	1	2時間以上 7日以内
3	主材 基層	アレスマイルラフ 希釈率：上水 5~8%	リシンガン	0.7以上	1	16時間以上 7日以内
4	主材 模様	アレスマイルラフ 希釈率：上水 0~3%	タイルガン	0.8以上	1	16時間以上 7日以内
5	上塗材	コスモレタン 希釈率：上水 7~10%	エアレス スプレー	0.25以上	2	2時間以上 7日以内

- ・ 施工は、公共建築工事標準仕様書に基づいて施工願います。
- ・ 主材をエアレス塗装する場合は、プランジャー式高粘度吹付機を用いて下さい。
希釈率は、基層（ベース）上水 8~10%、模様（パターン）上水 0~2%となります。
- ・ 上塗材は、はけ・ローラーなどでも塗装可能です。
- ・ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。
- ・ 製品の取扱いは、それぞれの安全データシート（SDS）に従って下さい。
- ・ ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行って下さい。