

施 工 仕 様 書

JIS A 6909 複層塗材E ゆず肌状ローラー仕上げ 溶剤アクリル系仕上げ

素材： _____

使用材料

種 類	材 料 名	ホルムアルデヒド 放散等級	荷 姿
下 塗 材	エコカチオンシーラー	F☆☆☆☆	15kg
主 材	アレススタイルラフ（ローラー用）	F☆☆☆☆	20kg
上 塗 材	アレスセラアクリル	F☆☆☆☆	15kg

注意：上塗材はつやありのみになります

工 程	材 料 名	工 法	所要量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23°C)	
1	下地調整	15.5.4 下地処理及び 15.5.5 下地調整（別紙）による。				
2	下塗材	エコカチオンシーラー 無希釈	ウール ローラー	0.1以上	1	2時間以上 7日以内
3	主材 基層	アレススタイルラフ（ローラー用） 希釈率：上水 0~2%	多孔質 ローラー	1.0以上	1 ~ 2	24時間以上 7日以内
4	上塗材	アレスセラアクリル 希釈率：アレス外装用 シンナーA：30~40%	ウール ローラー	0.25以上	2	1時間以上 7日以内

- ・ 施工は、公共建築工事標準仕様書に基づいて施工願います。
- ・ アレススタイルラフ（ローラー用）を2回塗りする場合は、塗装間隔を16時間以上あけて塗装してください。
- ・ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。
- ・ 製品の取扱いは、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。
- ・ ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行ってください。