

塗装仕様書

塗装略号：SOP 塗装仕様：合成樹脂調合ペイント塗り

素材：鉄鋼面

部位：屋外/屋内

素地ごしらえ：C種 種別：B種

規格：JIS K 5516 1種

パワーホルスF4

工程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)
素地ごしらえ	1	汚れ、 付着物除去	スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去		
	2	油類除去	溶剤ぶき		
	3	錆落し	ディスクサンダー又はスクレーパー、ワイヤブラシ、 研磨紙P120~220で除去		
錆止め塗料塗り	1	錆止め塗料塗り (下塗り1回目)	JIS K 5674 1種 ラスゴンセーフティ(K) 塗料用シンナーA	100 0~10	0.10 8時間以上 6ヶ月以内
	2	研磨紙すり	研磨紙P120~220, 見え掛かり部分のみ実施(錆止めA種)		
	3	錆止め塗料塗り (下塗り2回目)	JIS K 5674 1種 ラスゴンセーフティ(K) 塗料用シンナーA	100 0~10	0.10 8時間以上 6ヶ月以内
1	中塗り	JIS K 5516 1種	パワーホルスF4 塗料用シンナーA	100 0~10	0.09 4時間以上 7日以内
2	上塗り	JIS K 5516 1種	パワーホルスF4 塗料用シンナーA	100 0~10	0.08 —

(注) ラスゴンセーフティ(K)の標準膜厚は30μmである。

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。