

塗装仕様書

塗装略号：D P 1 塗装仕様：耐候性塗料塗り

素 材：亜鉛めっき鋼面

部 位：屋 外

素地ごしらえ：B種 等級：1級

規 格：JIS K 5659

セラテクトFマイルド上塗

工 程	規格番号	塗料その他		塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20°C)
素地ごしらえ		汚れ、付着物はスクレーパー、ワイヤブラシ等で除去する。 油類は、溶剤ぶきで除去する。			
1 下 塗 り	JASS 18 M-109	スープザウルスⅡ 塗料用シンナーA	100 0~10	0.14	4時間以上 7日以内
2 研磨紙ずり	研磨紙P120~220				
3 中 塗 り	JIS K 5659 中塗り塗料	セラテクトマイルド中塗（E） 塗料用シンナーA	100 0~10	0.14	8時間以上 10日以内
4 上 塗 り	JIS K 5659 上塗り塗料 1級	セラテクトFマイルド上塗 塗料用シンナーA	100 0~5	0.10	—

(注) 1. 工程4まで工場で行う場合は、工程2は省略する。

2. JASS 18 M-109は、日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。