塗装仕様書

塗装略号：ＥＰ－Ｇ　塗装仕様：つや有合成樹脂エマルションペイント塗り
素　材：木部
部　位：屋内
素地ごしらえ：Ａ種　　種別：Ｂ種
規　格：JIS K 5660　　**アレスアクアグロス**

工　程			規格番号	塗料その他	塗付量（kg/㎡）	塗装間隔（２０℃）
素地ごしらえ	1	汚れ、付着物除去	木部を傷つけないように除去し，油類は，溶剤等でふき取る。			
	2	やに処理	やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。			
	3	研磨紙ずり	研磨紙P120～220		かんな目，逆目，けば等を研磨する。	
	4	節止め	JASS 18 M-304	ホルス下塗　白（Ｆ４）　100 塗料用シンナーＡ　0～5	節及びその周辺にはけ塗りを行う。	
	5	研磨紙ずり	研磨紙P120～220		穴埋め乾燥後，全面を平らに研磨する。	
1	下塗り		JIS K 5663	ＥＰシーラー 白　100 上水　50～100	0.07	2時間以上7日以内
2	パテかい		JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ（耐水形）	—	—
3	研磨紙ずり		研磨紙P120～220		—	—
4	中塗り		JIS K 5660	アレスアクアグロス　100 上水　3～20	0.10	2時間以上7日以内
5	上塗り		JIS K 5660	アレスアクアグロス　100 上水　3～20	0.10	—

（注）1. 下塗りは，塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は，特に丁寧に行う。
2. 下塗りに用いる合成樹脂エマルションシーラーは上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。