塗装仕様書

塗装略号：ＥＰ－Ｇ　塗装仕様：つや有合成樹脂エマルションペイント塗り
素　材：鉄鋼面
部　位：屋内
素地ごしらえ：Ｃ種　　種別：Ｂ種
規　格：JIS K 5660　　**アスカⅡ**

工程				規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/㎡)	塗装間隔 (２０℃)
錆止め塗料塗り	素地ごしらえ	1	汚れ、付着物除去	スクレーパー，ワイヤブラシ等で除去			
		2	油類除去	溶剤ぶき			
		3	錆落し	ディスクサンダー又はスクレーパー，ワイヤブラシ，研磨紙P120～220 で除去			
	1		錆止め塗料塗り（下塗り１回目）	JASS 18 M-111	アクアマックスＥＸ 100 上水 0～5	0.11	4時間以上 7日以内
	2		研磨紙ずり	研磨紙P120～220，見え掛かり部分のみ実施（錆止めＡ種）			
	3		錆止め塗料塗り（下塗り２回目）	JASS 18 M-111	アクアマックスＥＸ 100 上水 0～5	0.11	4時間以上 7日以内
1	中塗り			JIS K 5660	アスカⅡ 100 上水 5～15	0.10	2時間以上 7日以内
2	上塗り			JIS K 5660	アスカⅡ 100 上水 5～15	0.10	—

（注） JASS 18 M-111（水系さび止めペイント）は日本建築学会材料規格である。
アクアマックスＥＸの標準膜厚は30μｍである。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。