# 施　工　仕　様　書

## JIS A 6909　可とう形改修塗材Ｅ　ゆず肌状吹付け
## 水性ポリウレタン仕上げ

素材：

**使用材料**

| 種　　類 | 材　料　名 | ホルムアルデヒド放散等級 | 荷　　姿 |
|---|---|---|---|
| 主　　材 | アレスホルダーＺ | Ｆ☆☆☆☆ | 16kg |
| 上　塗　材 | コスモレタン | Ｆ☆☆☆☆ | 15kg |

注意：上塗材はつやありのみになります

| 工　程 | | 材　料　名 | 工　法 | 所要量（kg/㎡） | 塗回数 | 塗装間隔（23℃） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 下地調整 | 4.6.3　既存塗膜等の除去，下地処理及び下地調整<br>4.6.4　既存コンクリート打放し仕上げ外壁，既存モルタル塗り仕上げ外壁等の下地調整（別紙）による。 | | | | |
| 2 | 主材 | アレスホルダーＺ<br>希釈率：上水 7～10% | リシンガン<br>タイルガン | 0.8以上 | 1 | 8時間以上<br>7日以内 |
| 3 | 上塗材 | コスモレタン<br>希釈率：上水 3～12% | ローラー・<br>エアレス | 0.25以上 | 2 | 2時間以上<br>7日以内 |

- 施工は、公共建築工事標準仕様書に基づいて施工願います。
- 下地がぜい弱な場合や吸い込みが大きい場合は下塗シーラーを塗装してください。
- 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。
- アレスホルダーＺをエアレスで塗装する場合は、プランジャー式高粘度用を使用してください。希釈率：上水7～15%
- コスモレタンをエアレスで塗装する場合は、希釈率を上水：7～10%にして下さい。
- 製品の取扱いは、それぞれの安全データーシート（SDS）に従って下さい。
- ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行って下さい。