

# 塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : EP      塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : モルタル・プラスター面

部 位 : 屋外 / 屋内

下 地 調 整 : RB種      種 別 : B種

規 格 : JIS K5663 1種      塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗 装 間 隔 (20℃)	
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分を除去する。			
	2	汚 れ、 付着物除去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。			
	3	吸 込 止 め	JIS K5663	EPシーラー                    100 上 水                            0～50	—	2時間以上 7日以内
	4	穴 埋 め・ パテ かい	JIS A6916	アレスカチオンWフィラー                    100 上 水                            50～65	—	24時間以上 7日以内
			JIS K5669	合成樹脂エマルジョンパテ (耐水形)	ひび割れ、穴等を埋めて、不陸を調整する。	
5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220		パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。		
1	下 塗 り	JIS K5663	EPシーラー                    100 上 水                            0～50	0.07	2時間以上 7日以内	
2	中 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S                    100 上 水                            0～15	0.10	2時間以上 7日以内	
3	上 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S                    100 上 水                            0～15	0.10	—	

(注) 1. 下地調整の吸込止めは、全面に塗りつけてください。

2. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20～30%入れてください。

## 「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。