

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : EP 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : コンクリート・ALCパネル

部 位 : 屋外 / 屋内

下 地 調 整 : RB種 種 別 : B種

規 格 : JIS K5663 1種 塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)	
下 地 調 整	1	既存塗膜の除去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分等を除去する。			
	2	汚れ、付着物除去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により除去する。			
	3	下地調整塗り	JIS A6916 C-1	アレスカチオンWフィラー 上 水	100 50~65	— 24時間以上 7日以内
			JIS A6916 C-2	アレスカチオンWフィラー 上 水	100 40~50	
			JIS K5669	合成樹脂エマルジョンパテ (耐水形)		
4	研磨紙ざり	研磨紙P120~220		乾燥後、全面を平らに研磨する。		
1	下 塗 り	JIS K5663	EPシーラー 上 水	100 0~50	0.07 2時間以上 7日以内	
2	中 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S 上 水	100 0~15	0.10 2時間以上 7日以内	
3	上 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S 上 水	100 0~15	0.10 —	

- (注) 1. 下地調整で下地調整塗りをする場合、不陸調整厚さが1mm以下ならC-1を、1~2mm程度ならC-2を用いる。
アレスカチオンWフィラーを適切な希釈を行い、塗りつけてください。
2. 合成樹脂エマルジョンパテは、外部に用いない。
3. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20~30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。