

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : EP 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : せっこうボード

部 位 : 屋 内

下 地 調 整 : RB種 種 別 : B種

規 格 : JIS K5663 1種 塗 料 名 : アレスエコクリーンマット

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	劣化し弱い部分を除去する。		
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。		
	3	穴 埋 め ・ パ テ か い	JIS A6914	せっこうボード用目地処理剤 (ジョイントコンパウンド)	釘頭, たたき跡, 傷等を埋 め, 不陸を調整する。
	4	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120~220		乾燥後, 全面を平らに研磨す る。
1	下 塗 り	JIS K5663	EPシーラー 上 水 100 0~50	0.07	2時間以上 7日以内
2	中 塗 り	JIS K5663 1種	アレスエコクリーンマット 上 水 100 5~15	0.10	2時間以上 7日以内
3	上 塗 り	JIS K5663 1種	アレスエコクリーンマット 上 水 100 5~15	0.10	—

- (注) 1. せっこうボード用目地処理剤は素材がせっこうボードの場合に使用します。
2. アレスエコクリーンマットをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を10~20%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。