

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : EP 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : けい酸カルシウム板

部 位 : 屋外 / 屋内

下 地 調 整 : RB種 種 別 : B種

規 格 : JIS K5663 1種 塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	劣化し弱い部分を除去する。		
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。		
	3	吸 込 止 め	JASS 18 M-201	浸透形Mシーラー 100 塗料用シンナーA 0	— 4時間以上 7日以内
	4	穴 埋 め ・ パ テ か い	JIS K5669	合成樹脂エマルジョンパテ (一般形)	釘頭, たたき跡, 傷等を埋 め, 不陸を調整する。
	5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120~220		パテ乾燥後, 表面を平らに研 磨する。
1	下 塗 り	JIS K5663	EPシーラー 100 上 水 0~50	0.07	2時間以上 7日以内
2	中 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	2時間以上 7日以内
3	上 塗 り	JIS K5663 1種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	—

- (注) 1. けい酸カルシウム板の場合、下地調整時の穴埋め・パテかい前に吸込止めとしてJASS 18 M-201を全面に塗り付ける。JASS 18 M-201は日本建築学会材料規格である。
2. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20~30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。