

# 塗装仕様書

塗装略号：UC 塗装仕様：ウレタン樹脂ワニス塗り

素 材：木部

部 位：屋外/屋内

下地調整：RB種 種別：B種

規 格：JASS M-502

アレスレタンクリヤー

工 程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	スクレーパー，研磨紙等により，劣化部分を全面除去し，活膜は残す。		
	2	汚 れ 、 付 着 物 除 去	木部を傷つけないように除去し，油類は，溶剤等でふき取る。		
	3	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220	露出素地面，既存塗膜面 を研磨する。	
1	下 塗 り	JASS 18 M-502	アレスレタンクリヤー 100 アレスウレタンシンナー 20～80	0.06	16時間以上 7日以内
2	研 磨 紙 ず り		研磨紙P220～240	—	—
3	上 塗 り	JASS 18 M-502	アレスレタンクリヤー 100 アレスウレタンシンナー 20～80	0.06	—

- (注) 1. 一般木部及びフローリングは，1液形とする。(この仕様ではありません)  
 2. JASS 18 M-502は，日本建築学会材料規格である。  
 3. アレスレタンクリヤーの可使用時間(使用時限)は混合後、8時間(23℃)です。

## 「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の付着質量のことです。  
 「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の使用質量のことです。  
 「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。