

塗装仕様書

塗装略号：SOP 塗装仕様：合成樹脂調合ペイント塗り

素材：木部

部位：屋内

下地調整：RB種 種別：B種

規格：JIS K 5516 1種

パワーホルスF4

工程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)
下地調整	1	既存塗膜の除去	スクレーパー、研磨紙等により、劣化部分を全面除去し、活膜は残す。		
	2	汚れ、付着物除去	木部を傷つけないように除去し、油類は、溶剤等でふき取る。		
	3	研磨紙ずり	研磨紙 P120~220	露出素地面、既存塗膜面を研磨する。	
1	下塗り (1回目)	JASS 18 M-304	ホルス下塗 白 (F4) 塗料用シンナーA 100 0~5	0.09	16時間以上 7日以内
2	パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ (耐水形)	—	—
3	研磨紙ずり	研磨紙 P120~220		—	—
4	中塗り	JIS K 5516 1種	パワーホルスF4 塗料用シンナーA 100 0~10	0.09	4時間以上 7日以内
5	上塗り	JIS K 5516 1種	パワーホルスF4 塗料用シンナーA 100 0~10	0.08	—

(注) 1. 下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。

2. JASS 18 M-304 は、日本建築学会材料規格である。

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。