

# 塗装仕様書

塗装略号：DP2 塗装仕様：耐候性塗料塗り（特記）

素 材：鉄鋼面

部 位：屋 外

下地調整：RB種 種別：B種

規 格：JIS K 5658 上塗り2級

セラMシリコンⅢ

工 程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分及び 錆等を除去し、活膜は残す。		
	2	汚 れ、 付着物除去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。		
	3	油 類 除 去	溶剤ぶき	—	—
	4	研 磨 紙 ず り	研磨紙 P120~220で全面を平らに研磨する。	—	—
1	下 塗 り ( 1 回 目 )	JASS 18 M-109	スーパーザウルスⅡ 100 塗料用シンナーA 0~10	0.14	4時間以上 7日以内
2	下 塗 り ( 2 回 目 )	JASS 18 M-109	スーパーザウルスⅡ 100 塗料用シンナーA 0~10	0.14	4時間以上 7日以内
3	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P120~220		—	—
4	中 塗 り	JASS 18 M-404	セラMシリコンⅢ中塗 100 塗料用シンナーA 5~30	0.14	4時間以上 7日以内
5	上 塗 り	JIS K 5658 上塗り塗料 2級	セラMシリコンⅢ 100 塗料用シンナーA 0~10	0.10	—

(注) 中塗り～上塗りをコンクリートと同じ塗料で仕上げる場合です。

JASS 18 M-109は日本建築学会材料規格である。

## 「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。