

塗装仕様書

塗装略号：E P-G 塗装仕様：つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材：けい酸カルシウム板

部 位：屋外/屋内

下地処理：RB種 種別：B種

規 格：JIS K 5660

アレスアクアグロス

工 程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)	
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	劣化しぜい弱な部分を除去する。			
	2	汚 れ、 付着物除去	素地を傷つけないように除去する。			
	3	吸 込 止 め	JASS 18 M-201	浸透型Mシーラー 100	—	4時間以上 7日以内
	4	穴 埋 め・ パ テ か い	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ（一般形）	釘頭、たたき跡、傷等を 埋め、不陸を調整する。	
	5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220		パテ乾燥後、表面を 平らに研磨する。	
1	下 塗 り	JIS K 5663	EPシーラー 透明 上水 100 50～100	0.07	2時間以上 7日以内	
2	中 塗 り	JIS K 5660	アレスアクアグロス 上水 100 3～20	0.10	2時間以上 7日以内	
3	上 塗 り	JIS K 5660	アレスアクアグロス 上水 100 3～20	0.10	—	

(注) 1. けい酸カルシウム板の場合は、素地ごしらえで穴埋めの前に吸い込み止めとして、JASS 18 M-201 を全面に塗りつけます。JASS 18 M-201 は日本建築学会材料規格です。

2. 合成樹脂エマルジョンパテは外部に使用しない。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。