

塗装仕様書

塗装略号：EP-G 塗装仕様：つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材：けい酸カルシウム板

部 位：屋内

下地処理：RB種 種別：B種

規 格：JIS K 5660

アレスエコクリーニングロス

工 程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)	
下地調整	1	既存塗膜の除去	劣化しぜい弱な部分を除去する。			
	2	汚れ、付着物除去	素地を傷つけないように除去する。			
	3	吸込止め	JASS 18 M-201	浸透型Mシーラー 100	—	4時間以上 7日以内
	4	穴埋め・パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ（一般形）	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。	
	5	研磨紙ずり	研磨紙P120～220		パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。	
1	下塗り	JIS K 5663	EPシーラー 透明 100 上水 50～100	0.07	2時間以上 7日以内	
2	中塗り	JIS K 5660	アレスエコクリーニングロス 100 上水 5～15	0.10	2時間以上 7日以内	
3	上塗り	JIS K 5660	アレスエコクリーニングロス 100 上水 5～15	0.10	—	

(注) けい酸カルシウム板の場合は、素地ごしらえで穴埋めの前に吸い込み止めとして、JASS 18 M-201 を全面に塗りつけます。JASS 18 M-201 は日本建築学会材料規格です。

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。