

塗装仕様書

塗装略号：E P - G 塗装仕様：つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り（特記）

素 材：木部

部 位：屋内

下地調整：R B種

種別：B種

規 格：JIS K 5660

アレスエコクリングロス

工 程		規格番号	塗料その他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	スクレーパー，研磨紙等により，劣化部分を全面除去し，活膜は残す。		
	2	汚 れ、 付着物除去	木部を傷つけないように除去し，油類は，溶剤等でふき取る。		
	3	研磨紙ずり	研磨紙 P120～220	露出素地面，既存塗膜面 を研磨する。	
1	下 塗 り	塗料製造所 指定材料	アクアグランドコート 上水 100 5～10	0.07	2時間以上 7日以内
2	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220		—	—
3	上 塗 り	JIS K 5660	アレスエコクリングロス 上水 100 5～15	0.10	—

- (注) 1. 素地ごしらえと下塗りを水性にした、木部用のオール水性システムです。
 2. 下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。
 3. 下塗りに用いる合成樹脂エマルジョンシーラーは上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。
 弊社指定の下塗りは、アクアグランドコートになります。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。