

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : S O P 塗 装 仕 様 : 合成樹脂調合ペイント塗り

素 材 : 亜鉛めっき鋼面（鋼製建具等）

部 位 : 屋 外 / 屋 内

素地ごしらえ : B種 種 別 : B 種

規 格 : J I S K 5 5 1 6 I 種 塗 料 名 : S DホルスF4

工 程				規 格 番 号	塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)
錆止め塗料塗り	素地ごしらえ	1	汚 れ 、 付着物除去	スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去				
		2	油 類 除 去	溶剤ぶき				
	I	錆 止 め 塗 料 塗 り (下 塗 り)		J A S S I 8 M-109	スーパーザウルスII 塗料用シンナーA	100 0~10	0.14	4時間以上 7日以内
				I 1 種		SDホルスF4 塗料用シンナーA	100 0~15	0.09
2	上 塗 り		J I S K 5 5 I 6 I 種	SDホルスF4 塗料用シンナーA	100 0~15	0.08	—	

(注) 1. J A S S I 8 M - I 0 9は日本建築学会材料規格である。
2. スーパーザウルスIIの標準膜厚は40μmである。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。