

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : D P - 3 塗 装 仕 様 : 耐 候 性 塗 料 塗 り

素 材 : コンクリート, 押出成形セメント板

部 位 : 屋 外

素地ごしらえ: A種 等 級 : 3 級

規 格 : J I S K 5 6 5 8

塗 料 名 : セラMレタン

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地ごしらえ	1	乾 燥	素地を十分に乾燥させる。			
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。			
	3	下 地 調 整 塗	J I S A 6 9 1 6 C - 2	アレスカチオンWフィラー 上 水	1 0 0 4 0 ~ 5 0	— 2 4 時 間 以 上 7 日 以 内
	4	吸 込 止 め	J A S S 1 8 M - 2 0 1	浸透形Mシーラー 塗料用シンナーA	1 0 0 0	全面に塗り付ける
	5	パテしごき	J A S S 1 8 M - 2 0 2	反応形合成樹脂パテ	—	—
	6	研磨紙ずり	研磨紙P120~220			— —
1	下 塗 り	J A S S 1 8 M - 2 0 1	浸透形Mシーラー 塗料用シンナーA	1 0 0 0	0. 0 8	4 時 間 以 上 7 日 以 内
2	中 塗 り	J A S S 1 8 M - 4 0 3	セラMレタン 塗料用シンナーA	1 0 0 5 ~ 3 0	0. 1 4	4 時 間 以 上 7 日 以 内
3	上 塗 り	J I S K 5 6 5 8 上塗り塗料 3級	セラMレタン 塗料用シンナーA	1 0 0 5 ~ 3 0	0. 1 0	—

(注) 1. 押出成形セメント板の場合は, 素地ごしらえの工程3は省略する。

2. J A S S 1 8 M - 2 0 1 / M - 2 0 2 / M - 4 0 3 は, 日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。