

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : D P - I 塗 装 仕 様 : 耐 候 性 塗 料 塗 り

素 材 : 亜 鉛 め っ き 鋼 面

部 位 : 屋 外

素地ごしらえ: B種 等 級 : I 級

規 格 : J I S K 5 6 5 9 A種 上塗りI級

塗 料 名 : セラMフッソDP

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/㎡)	塗装間隔 (2 0℃)
素 地 ご し ら え		汚れ、付着物はスクレーパー、ワイヤブラシ等で除去する。 油類は、溶剤ぶきで除去する。			
錆止め塗料塗り		J A S S I 8 M-109	エスコNBマイルド 塗料用シンナーA	100 0～10	0.14 8時間以上 1ヶ月以内
1	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220		—	—
2	中 塗 り	J I S K 5 6 5 9 A種 中塗り	セラMDP中塗 塗料用シンナーA	100 0～5	0.14 4時間以上 10日以内
3	上 塗 り	J I S K 5 6 5 9 A種 上塗り	セラMフッソDP 塗料用シンナーA	100 0～10	0.10 —

(注) 1. 工程3まで工場で行う場合は、工程1は省略する。

2. J A S S I 8 M-109は、日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。