

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P - G		塗 装 仕 様 : つや有り合成樹脂エマルジョンペイント塗り	
素 材 : 亜鉛めっき鋼面			
部 位 : 屋内			
素地ごしらえ : B種			
規 格 : J I S K 5 6 6 0		塗 料 名 : アスカII	

工 程				規 格 番 号	塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/㎡)	塗 装 間 隔 (2 0℃)
錆止め塗料塗り	素地ごしらえ	1	汚 れ 、 付着物除去	スクレーパー，ワイヤブラシ等で除去				
		2	油 類 除 去	溶剤ぶき				
	1	錆 止 め 塗 料 塗 り (下 塗 り)		J A S S I 8 M-111	アクアマックスEXⅡ 上 水	100 0～5	0.11	4時間以上 7日以内
1	中 塗 り		J I S K 5 6 6 0	アスカⅡ 上 水	100 5～15	0.10	2時間以上 7日以内	
2	上 塗 り		J I S K 5 6 6 0	アスカⅡ 上 水	100 5～15	0.10	—	

(注) 1. J A S S I 8 M - I I I (水系さび止めペイント) は日本建築学会材料規格である。
2. アクアマックスEXIIの標準膜厚は30μmである。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。