

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P - G 塗 装 仕 様 : つや有り合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : けい酸カルシウム板

部 位 : 屋 外 / 屋 内

素地ごしらえ : B種 種 別 : B 種

規 格 : J I S K 5 6 6 0 塗 料 名 : アレスアクアグロス

工 程			規 格 番 号		塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地ごしらえ	1	乾 燥	継目処理部分を十分に乾燥させる。					
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。					
	3	吸 込 止 め	J A S S I 8 M - 2 0 I	浸透形Mシーラー 塗料用シンナーA	100 0	—	4時間以上 7日以内	
	4	穴 埋 め ・ パ テ か い	J I S K 5 6 6 9	合成樹脂エマルジョンパテ（一般形）		釘頭，たたき跡，傷等を埋め，不陸を調整する。		
	5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220			パテ乾燥後，表面を平らに研磨する。		
1	下 塗 り	J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0～50	0.07	2時間以上 7日以内		
2	中 塗 り	J I S K 5 6 6 0	アレスアクアグロス 上 水	100 3～20	0.10	2時間以上 7日以内		
3	上 塗 り	J I S K 5 6 6 0	アレスアクアグロス 上 水	100 3～20	0.10	—		

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。