

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P - G

塗 装 仕 様 : つや有り合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : 木部

部 位 : 屋内

素地ごしらえ : A種

種 別 : B種

規 格 : J I S K 5 6 6 0

塗 料 名 : アレスアクアグロス

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地ごしらえ	1	汚 れ , 付 着 物 除 去	木部を傷つけないように除去し、油類は、溶剤等でふき取る。		
	2	や に 処 理	やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。		
	3	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P 1 2 0 ~ 2 2 0		かな目、逆目、けば等を研磨する。
	4	節 止 め	J A S S 1 8 M - 3 0 4	ホルス下塗 白 (F4) 100 塗料用シンナーA 0~5	節及びその周辺にはけ塗りを行う。
	5	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P 1 2 0 ~ 2 2 0		穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。
1	下 塗 り	J I S K 5 6 6 3	E P シ ー ラ ー 白 100 上 水 0~50	0.07	2時間以上 7日以内
2	パ テ か い	J I S K 5 6 6 9	合 成 樹 脂 エ マ ル シ ョ ン パ テ (耐 水 形)	—	—
3	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P 1 2 0 ~ 2 2 0		—	—
4	中 塗 り	J I S K 5 6 6 0	ア レ ス ア ク ア グ ロ ス 100 上 水 3~20	0.10	2時間以上 7日以内
5	上 塗 り	J I S K 5 6 6 0	ア レ ス ア ク ア グ ロ ス 100 上 水 3~20	0.10	—

(注) 1. 下塗りは、塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は、特に丁寧に行う。

2. 下塗りに用いる合成樹脂エマルジョンシーラーは上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。

弊社指定材料は「EPシーラー 白」になります。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。