

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルションペイント塗り

素 材 : モルタル・プラスター面

部 位 : 屋 外 / 屋 内

素地ごしらえ： B種 種 別 ： B 種

規 格 : J I S K 5 6 6 3 I 種

塗料名： ビニデラックス300S

工 程			規 格 番 号		塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/㎡)	塗装間隔 (20℃)
素地 ごしらえ	1	乾 燥	素地を十分に乾燥させる。					
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。					
	3	吸 込 止 め	J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0～50	—	2時間以上 7日以内	
	4	穴 埋 め ・ パ テ か い	J I S A 6 9 1 6 C - I	アレスカチオンWフィラー 上 水	100 50～65	—	24時間以上 7日以内	
			J I S K 5 6 6 9	合成樹脂エマルションパテ (耐水形)		ひび割れ、穴等を埋めて、不 陸を調整する。		
5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220				パテ乾燥後、表面を平らに研 磨する。		
1	下 塗 り		J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0～50	0.07	2時間以上 7日以内	
2	中 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	2時間以上 7日以内	
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	—	

(注) 1. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20～30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。