

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : 押出成形セメント板

部 位 : 屋外／屋内

素地ごしらえ : B種 種 別 : B 種

規 格 : J I S K 5 6 6 3 I種 塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程			規 格 番 号		塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (2 0℃)
素地ごしらえ	1	乾 燥	素地を十分に乾燥させる。					
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。					
	3	吸 込 止 め	J A S S I 8 M-201	浸透形Mシーラー 塗料用シンナーA	100 0	—	4時間以上 7日以内	
	4	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220				乾燥後、全面を平らに研磨する。	
1	下 塗 り		J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0～50	0.07	2時間以上 7日以内	
2	中 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	2時間以上 7日以内	
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	—	

- (注) 1. 素地ごしらえにおける吸込止めは、塗料製造所の指定するもの（弊社指定材料）になります。
弊社指定材料は「浸透形Mシーラー」になります。
2. J A S S M-201は日本建築学会材料規格である。
3. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20～30%入れてください。

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。