

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り

素 材 : せっこうボード

部 位 : 屋 外 / 屋 内

素地ごしらえ : B種 種 別 : B 種

規 格 : J I S K 5 6 6 3 I 種 塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
素地ごしらえ	1	乾 燥	素地を十分に乾燥させる。			
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。			
	3	穴 埋 め ・ パ テ か い	J I S A 6 9 1 4	せっこうボード用目地処理剤 (ジョイントコンパウンド)	釘頭, たたき跡, 傷等を埋め, 不陸を調整する。	
	4	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120~220			乾燥後, 全面を平らに研磨する。
1	下 塗 り		J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 100 上 水 0~50	0.07	2時間以上 7日以内
2	中 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	2時間以上 7日以内
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	—

(注) 1. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20~30%入れてください。

「塗付量」と「所要量」について

「塗付量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。