

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 :	EP	塗 装 仕 様 :	合成樹脂エマルジョンペイント塗り
素 材 :	せ っ こ う ボ ー ド		
部 位 :	屋 外 / 屋 内		
下 地 調 整 :	R B 種	種 別 :	B 種
規 格 :	J I S K 5 6 6 3 I 種	塗 料 名 :	ビニデラックス300S

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	劣化しぜい弱な部分を除去する。			
	2	汚 れ , 付着物除去	素地を傷つけないように除去する。			
	3	穴 埋 め ・ パテかい	J I S A 6 9 1 4	せっこうボード用目地処理剤 (ジョイントコンパウンド)	釘頭, たたき跡, 傷等を埋 め, 不陸を調整する。	
	4	研磨紙ずり	研磨紙P120~220			乾燥後, 全面を平らに研磨す る。
1	下 塗 り		J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0~50	0.07 2時間以上 7日以内
2	中 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 上 水	100 0~15	0.10 2時間以上 7日以内
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 上 水	100 0~15	0.10 —

(注) 1. せっこうボード用目地処理剤は素材がせっこうボードの場合に使用します。
2. ビニデラックス300Sをエアレスプレーで塗装する場合は、上水を20~30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。