

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P		塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り	
素 材 : けい酸カルシウム板			
部 位 : 屋 外 / 屋 内			
下 地 調 整 : R B 種		種 別 : B 種	
規 格 : J I S K 5 6 6 3 I 種		塗 料 名 : ビニデラックス300S	

工 程			規 格 番 号		塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/㎡)	塗装間隔 (2 3℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	劣化しぜい弱な部分を除去する。					
	2	汚 れ , 付着物除去	素地を傷つけないように除去する。					
	3	吸 込 止 め	J A S S I 8 M-201	浸透形Mシーラー 塗料用シンナーA	100 0	—	4時間以上 7日以内	
	4	穴 埋 め ・ パ テ か い	J I S K 5 6 6 9	合成樹脂エマルジョンパテ（一般形）		釘頭，たたき跡，傷等を埋め，不陸を調整する。		
	5	研磨紙ずり	研磨紙P120～220			パテ乾燥後，表面を平らに研磨する。		
1	下 塗 り	J I S K 5 6 6 3	EPシーラー 白 上 水	100 0～50	0.07	2時間以上 7日以内		
2	中 塗 り	J I S K 5 6 6 3 Ⅰ種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	2時間以上 7日以内		
3	上 塗 り	J I S K 5 6 6 3 Ⅰ種	ビニデラックス300S 上 水	100 0～15	0.10	—		

(注) 1. けい酸カルシウム板の場合、下地調整時の穴埋め・パテかい前に吸込止めとしてJASSI8M-201を全面に塗り付ける。JASSI8M-201は日本建築学会材料規格である。
2. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20～30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。