

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P 塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルションペイント塗り

素 材 : けい酸カルシウム板

部 位 : 屋 外 / 屋 内

下 地 調 整 : R C 種 種 別 : C 種

規 格 : J I S K 5 6 6 3 I 種

塗 料 名 : ビニデラックス300S

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23℃)
下 地 調 整	1	汚 れ 、 付 着 物 除 去	素地を傷つけないように除去する。			
	2	研 磨 紙 ず り	研磨紙P240～320			乾燥後、表面を平らに研磨する。
1	し み 止 め シ ラ ー		塗料製造所 指定材料	ストップシーラー 上 水 100	0.07	2時間以上 7日以内
2	中 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 上 水 100 0～15	0.10	2時間以上 7日以内
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 上 水 100 0～15	0.10	—

(注) 1. しみ止めシーラーは塗料製造所の指定するもの（弊社指定材料：ストップシーラー）になります。
2. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20～30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。