

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : E P		塗 装 仕 様 : 合成樹脂エマルジョンペイント塗り	
素 材 : 押出成形セメント板			
部 位 : 屋 外 / 屋 内			
下 地 調 整 : R B 種		種 別 : B 種	
規 格 : J I S K 5 6 6 3 I 種		塗 料 名 : ビニデラックス300S	

工 程		規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (23℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の除去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分等を除去する。		
	2	汚 れ , 付 着 物 除 去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により除去する。		
	3	吸 込 止 め	J A S S I 8 M - 2 0 I	浸透形Mシーラー 100 塗料用シンナーA 0	4時間以上 7日以内
	4	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120~220		乾燥後、全面を平らに研磨する。
1	下 塗 り	J I S K 5 6 6 3	E P シ ー ラ ー 白 100 上 水 0~50	0.07	2時間以上 7日以内
2	中 塗 り	J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	2時間以上 7日以内
3	上 塗 り	J I S K 5 6 6 3 I 種	ビニデラックス300S 100 上 水 0~15	0.10	—

- (注) 1. 下地調整の吸込止めは、塗料製造所の指定するもの（弊社指定材料）になります。
弊社指定材料は「浸透形Mシーラー」です。
2. J A S S I 8 M - 2 0 I は日本建築学会材料規格である。
3. ビニデラックス300Sをエアレススプレーで塗装する場合は、上水を20~30%入れてください。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。