

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号 : D P - I		塗 装 仕 様 : 耐候性塗料塗り	
素 材 : コンクリート, 押出成形セメント板			
部 位 : 屋 外			
下 地 調 整 : R C 種		種 別 : A - 2 種	
規 格 : J I S K 5 6 5 8		塗 料 名 : セラMフッソ	

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/m ²)	塗装間隔 (20℃)	
下 地 調 整	1	汚 れ、 付着物除去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により，除去する。				
	2	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P 2 4 0 ～ 3 2 0			全面を平らに研磨する。	
1	中 塗 り		J A S S I 8 M-405	セラMフツソ中塗 塗料用シンナー A	100 10～20	0.14	4時間以上 7日以内
2	上 塗 り		J I S K 5 6 5 8 上塗り塗料 Ⅰ級	セラMフツソ 塗料用シンナー A	100 0～10	0.10	—

(注) 1. J A S S I 8 M-405は, 日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。