

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号	: D P - 3	塗 装 仕 様	: 耐 候 性 塗 料 塗 り
素 材	: コ ン ク リ ー ト , 押 出 成 形 セ メ ン ト 板		
部 位	: 屋 外		
下 地 調 整	: R C 種	種 別	: C - 2 種
規 格	: J I S K 5 6 5 8	塗 料 名	: セ ラ M レ タ ン

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗 付 量 (kg/m ²)	塗 装 間 隔 (20℃)
下 地 調 整	1	汚 れ、 付 着 物 除 去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。			
	2	研 磨 紙 ず り	研 磨 紙 P 2 4 0 ~ 3 2 0		全 面 を 平 ら に 研 磨 す る。	
1	中 塗 り		J A S S 1 8 M - 4 0 3	セ ラ M レ タ ン 塗 料 用 シ ン ナ ー A	1 0 0 5 ~ 3 0	0 . 1 4 4 時 間 以 上 7 日 以 内
2	上 塗 り		J I S K 5 6 5 8 上 塗 り 塗 料 3 級	セ ラ M レ タ ン 塗 料 用 シ ン ナ ー A	1 0 0 5 ~ 3 0	0 . 1 0 —

(注) 1. J A S S 1 8 M - 4 0 3 は、日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。