

塗 装 仕 様 書

塗装略号： DP-1 塗装仕様： 耐候性塗料塗り（特記）

素 材 : 亜鉛めっき鋼面

部 位 : 屋 外

下地調整： R C 種 種 別 : C 種

規 格 : J I S K 5 6 5 9 A種 上塗りⅠ級

塗料名：セラMフッソDP

工 程				規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/㎡)	塗装間隔 (２０℃)
錆 止 め 塗 料 塗 り	下 地 調 整	１	汚れ、 付着物除去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により，除去する。			
		２	研磨紙ざり	研磨紙P２４０～３２０で全面を平らに研磨する。			
	下 塗 り		J A S S Ⅰ 8 M－Ⅰ 0 9	エスコNBマイルド 塗料用シンナーA	Ⅰ 0 0 0～Ⅰ 0	0. Ⅰ 4	8時間以上 Ⅰヶ月以内
	Ⅰ	研 磨 紙 ざ り	研磨紙PⅠ２０～２２０			—	—
2	中 塗 り	J I S K 5 6 5 9 A種 中塗り	セラMDP中塗 塗料用シンナーA	Ⅰ 0 0 0～5	0. Ⅰ 4	4時間以上 Ⅰ0日以内	
3	上 塗 り	J I S K 5 6 5 9 A種 上塗り	セラMフッソDP 塗料用シンナーA	Ⅰ 0 0 0～Ⅰ 0	0. Ⅰ 0	—	

(注) 1. JASS 18 M-109は日本建築学会材料規格である。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。

「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。

「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。