

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号	： E P - G	塗 装 仕 様	： つや有り合成樹脂エマルジョンペイント塗り（特記）
素 材	： 木 部		
部 位	： 屋 内		
下 地 調 整	： R B 種	種 別	： B 種
規 格	： J I S K 5 6 6 0	塗 料 名	： アレスアクアグロス

工 程			規 格 番 号	塗 料 そ の 他	塗付量 (kg/㎡)	塗 装 間 隔 (20℃)
下 地 調 整	1	既存塗膜の 除 去	スクレーパー，研磨紙等により，劣化部分を全面除去し，活膜は残す。			
	2	汚 れ ， 付 着 物 除 去	木部を傷つけないように除去し，油類は，溶剤等でふき取る。			
	3	研 磨 紙 ず り	研磨紙P120～220		露出素地面，既存塗膜面を研 磨する。	
1	下 塗 り		塗料製造所 指定材料	アクアグランドコートⅡ 上 水	100 5～10	0.07 2時間以上 7日以内
2	研 磨 紙 ず り		研磨紙P120～220		—	—
3	上 塗 り		J I S K 5 6 6 0	アレスアクアグロス 上 水	100 3～20	0.10 —

(注) 1. 下塗りは，塗料を素地によくなじませるように塗る。木口部分は，特に丁寧に行う。
2. 下塗りに用いる合成樹脂エマルジョンシーラーは上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。
弊社指定材料は「アクアグランドコートⅡ（木部専用水性下塗り）」になります。

「塗付け量」と「所要量」について

「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。