

塗 装 仕 様 書

塗 装 略 号	： E P - G	塗 装 仕 様	： つや有り合成樹脂エマルションペイント塗り
素 材	： 亜鉛めっき鋼面		
部 位	： 屋 内		
下 地 調 整	： R B 種	種 別	： B 種
		錆止め塗料塗り	： C 種
規 格	： J I S K 5 6 6 0	塗 料 名	： アスカⅡ

工 程				規 格 番 号	塗 料 そ の 他		塗付量 (kg/㎡)	塗 装 間 隔 (2 3 ℃)
錆止め塗料塗り	下地調整	1	既 存 塗 膜 の 除 去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化しぜい弱な部分等を全面除去し、活膜は残す。				
		2	錆 の 除 去	ディスクサンダー、スクレーパー等により、除去する。				
		3	汚 れ 、 付 着 物 除 去	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。				
		4	油 類 除 去	溶剤ぶき				
		5	研 磨 紙 ず り	研磨紙P 2 4 0 ～ 3 2 0 で、全面を平らに研磨し、研磨かす等を除去する。				
	1	錆 止 め 塗 料 塗 り (下 塗 り)	J A S S I 8 M - I I I	ア ク ア マ ッ ク ス E X I I 上 水	1 0 0 0 ～ 5	0 . 1 1	4 時 間 以 上 7 日 以 内	
1	中 塗 り	J I S K 5 6 6 0	アスカII 上 水	1 0 0 5 ～ 1 5	0 . 1 0	2 時 間 以 上 7 日 以 内		
2	上 塗 り	J I S K 5 6 6 0	アスカII 上 水	1 0 0 5 ～ 1 5	0 . 1 0	—		

(注) 1. JASS18M-111(水系さび止めペイント)は日本建築学会材料規格である。
2. アクアマックスEXⅡの標準膜厚は30μmである。

「塗付け量」と「所要量」について
「塗付け量」は、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の付着質量のことです。
「所要量」とは、被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の使用質量のことです。
「所要量」は塗料のロス等を含みますので、「塗付け量」よりも多くなります。

※ 塗付量は被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。